



FICHE TECHNIQUE



Appellation commerciale :

POSTE 2 CELLULE SOUTIEN



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	Cellule permettant, suivant la configuration choisie, l'emport de matériel pour le pompage
	et l'assèchement de locaux, l'étalement et la dépollution. Assure le rôle d'appui sur les incendies importants.

Spécifications techniques	Norme	NFS61-528
	Classe	2B
	PTAC	10 000 Kg
	Charge utile	6 500 kg

Dimensions	Longueur hors tout	6 750 mm
	Longueur utile	6 400 mm
	Largeur hors tout	2 500 mm
	Hauteur	2 400 mm

	Le châssis est constitué de deux longerons en I, acier à haute limite élastique composés d'une âme découpée laser et 2 plats de longerons soudés. Les rives sont prédisposées pour recevoir des arrimages supplémentaires. Cette conception unique développée et brevetée par la société BEHM permet par rapport à une conception classique en UPN fermé d'offrir plusieurs avantages :

Châssis de berce	<ul style="list-style-type: none"> Le châssis de berce est plus rigide de 15%. La section des âmes est calculée pour un encombrement réduit et optimisé. La masse de cet assemblage est inférieure de 9% et permet d'optimiser la charge utile. Cette conception permet d'éviter les corps creux et garantit une tenue maximale à la corrosion.
	A l'avant :
	<ul style="list-style-type: none"> La plaque martyr en acier à haute limite élastique est renforcée d'une épaisseur de 10 mm. Cette plaque présente une surface maximale afin de protéger au mieux la cellule. Une conception apportant une meilleure rigidité sur la partie qui subit le plus d'effort. Une potence de préhension renforcée d'une traverse avec bâquilles fixes. Bâquilles fixes équipées de patins larges assurant une parfaite stabilité.
	A l'arrière :
	<ul style="list-style-type: none"> Une traverse porteuse équipée de 2 ensembles de simple rouleau polyamide avec graisseurs, soit 2 rouleaux type "Ertalon".

Plancher	Soubassement de la cellule constitué par un cadre en profils de rives et traverses en acier repris par soudure dans les âmes de longerons découpés au laser.
	Tôle aluminium larmée, épaisseur 3/4,5 mm.

Carrosserie	<p>La cellule est fixée de manière définitive sur le châssis de berce. La cellule est conçue de telle manière qu'aucune déformation n'apparaisse lors des trajets hors route et lors des manœuvres de pose et de dépose. Le centre de gravité sera respecté et les charges les plus lourdes seront installées en partie basse.</p> <p>Ossature tubulaire mécano-soudé, encadrement et traverses en profilés à froid.</p>
	Face avant :
	<ul style="list-style-type: none"> Poteaux en acier galvanisé, remplissage en modules acier avec renforts verticaux. Doublage contreplaqué intérieur sur toute la hauteur.
	Toit et côtés :
	Habillement des parois extérieures et du toit en panneaux composite isolés pressés sous vide, épaisseur 20 mm. Panneaux de nouvelle technologie, pouvant supporter les contraintes élevées, résistant à l'eau.
	Accès/fermeture :
	Face latérale, 4 rideaux par côté de marque MCD, coulissant à lamelles à barre en aluminium anodisé, jointés, à enroulement supérieur. Seuils de volet sont en inox. De plus pour faciliter la fermeture du rideau une sangle est prévue à cet effet. Eclairage des coffres par bandeaux à LED intégré dans les rails de volets.

Caractéristiques et aménagements	Dimensions : Longueur utile : 6400 mm - Largeur hors-tout : 2550 mm
	<ul style="list-style-type: none"> En partie haute de chaque compartiment, 2 étagères en aluminium, réglables en hauteur et pouvant recevoir 3 caisses iso 600x400 mm chacune (hors fourniture caisse).
	<ul style="list-style-type: none"> En partie basse de chaque compartiment, un bac fixe pour le rangement du matériel volumineux ou lourd.
	<ul style="list-style-type: none"> À niveau du plancher de chaque compartiment, 2 trous d'évacuations sont prévus.

Signalisation lumineuse	A l'arrière, fourniture et pose de 2 gyrophares à led classe 2 de marque SIRAC modèle Pilot Solaris.
	Protégés par des grilles.
	A l'arrière, fourniture et pose de 2 feux clignotants orange à LED, de marque BRITAX modèle XT4.

Matériel électrique	Prise 24N 7 broches type remorque située à l'avant gauche.
	Tableau électrique alimenté en énergie 220 V par le G.E. ou E.D.F. par une prise DS1 située sur la face avant. Il comprendra au minimum :
	• 1 disjoncteur différentiel 30 mA.
	• 1 interrupteur de commande pour l'éclairage intérieur.
	• 1 interrupteur de commande pour l'éclairage de zone.
	• 2 prises 24V de type stick avec alimentation stabilisée 220V/24V.
	• 2 prises 230V bâtiment.
	• 1 arrêt d'urgence.
	Installation électrique 220V contrôlée par un organisme agréé.
	Fourniture d'un groupe électrogène de marque HONDA modèle EU32is. Il est prévu la fourniture d'une protection différentielle 30 mA, un piquet de terre avec 10 mètres de câble, une cassette et un jerrycan de 20 L. Un emplacement facile d'accès est prévu.
	16 bandes à led intégrés dans les rails des rideaux coulissants.
	9 éclairages de zone led (4 par côté et 1 à l'arrière).

Documentation	Attestation SOCOTEC	Attestation de garantie
	Manuel d'utilisation	Plan d'aménagement
	Mode d'emploi des équipements	Schéma 220V et /ou 24V
	Documentation groupe électrogène	

GARANTIES CONTRACTUELLES		
Berce		2 ANS
Cellule		2 ANS
Équipement amovible		2 ANS
Équipement électrique		1 AN
Groupe électrogène		1 AN
Anti-corrosion		1 AN

DELAI DE LIVRAISON		
1 unité		250
2 unités		290
3 à 5 unités		310
6 à 10 unités		360