



FICHE TECHNIQUE



Appelation commerciale :

POSTE 9 CELLULE CITERNE



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	La berce « citerne » est équipée d'une citerne d'eau d'une capacité de 10 000 L. et permet d'alimenter les engins incendie dans les lieux ne disposant pas d'hydrant.
-----------------	---

Spécifications techniques	Norme	NFS61-528
	Classe	2C
	PTAC	10 000 kg

Dimensions	Longueur hors tout	6 700 mm
	Longueur utile	6 400 mm
	Largeur hors tout	2 500 mm
	Hauteur	2 500 mm

	Le châssis est constitué de deux longerons en I, acier à haute limite élastique composés d'une âme découpée laser et 2 plats de longerons soudés. Les rives sont prédisposées pour recevoir des arrimages supplémentaires. Cette conception unique développée et brevetée par la société BEHM permet par rapport à une conception classique en UPN fermé d'offrir plusieurs avantages :
	• Le châssis de berce est plus rigide de 15%.
	• La section des âmes est calculée pour un encombrement réduit et optimisé.

Châssis de berce	• La masse de cet assemblage est inférieure de 9% et permet d'optimiser la charge utile.
	• Cette conception permet d'éviter les corps creux et garantit une tenue maximale à la corrosion.
	A l'avant :
	• La plaque martyr en acier à haute limite élastique est renforcée d'une épaisseur de 10 mm.
	• Cette plaque présente une surface maximale afin de protéger au mieux la cellule.
	• Une conception apportant une meilleure rigidité sur la partie qui subit le plus d'effort.
	• Une potence de préhension renforcée d'une traverse avec béquilles fixes.
	• Béquilles fixes équipées de patins larges assurant une parfaite stabilité.
	A l'arrière :
	• Une traverse porteuse équipée de 2 ensembles de simple rouleau polyamide avec graisseurs, soit 2 rouleaux type "Ertalon".

Plancher	Soubassement de la cellule constitué par un cadre en profils de rives et traverses en acier repris par
	soudure dans les âmes de longerons découpés au laser.

Carrosserie	La cellule est fixée de manière définitive sur le châssis de berce. La cellule est conçue de telle manière qu'aucune déformation n'apparaisse lors des trajets hors route et lors des manœuvres de pose et de dépose. Le centre de gravité sera respecté et les charges les plus lourdes seront installées en partie basse.
	Ossature tubulaire mécano-soudé, encadrement et traverses en profilés à froid.
	Face avant :
	Un coffre est fixé contre la face avant. Il est accessible à gauche et à droite par une porte battante, 2 points, avec verrouillage à 170° par des arrêts de porte, monté sur des charnières inox. Fermant à clé. Une fermeture à clé est encastrée par porte. Deux étagères fixes sont prévues pour recevoir divers matériels.

Caractéristiques et aménagements	Le plateau reçoit une cuve sphérique de 10000L d'eau en polyester ou en inox
	A la partie arrière, se trouve au moins un emplacement pour une motopompe 1000/15 et l'ensembles des canalisations, raccords et vannes.
	Le coffre avant comprend de chaque côté 2 étagères réglables en aluminium et 1 rack aluminium fixe avec séparations réglables et verrouillage en entrée et en sortie. Ce rack reçoit les tuyaux (tuyaux non fournis de base).

Signalisation lumineuse	A l'arrière, fourniture et pose de 2 gyrophares à led classe 2 de marque SIRAC modèle Pilot Solaris.
	Protégés par des grilles.

Matériel électrique	Un éclairage des coffres de la cellule permet de visualiser correctement, de nuit, l'ensemble des matériels stockés soit dans des emplacements aménagés, soit dans des caisses facilement
	préhensibles. Il est protégé contre les chocs et l'arrachement.
	Un éclairage arrière est composé de 2 projecteurs amovibles et orientables à LEDS.

Documentation	Attestation SOCOTEC	Attestation de garantie
	Manuel d'utilisation	Plan d'aménagement
	Mode d'emploi des équipements	Schéma 220V et /ou 24V

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ANS
Cellule	2 ANS

Equipement amovible	2 ANS
Equipement électrique	1 AN
Groupe électrogène	1 AN
Anti-corrosion	1 AN

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	250
2 unités	290
3 à 5 unités	310
6 à 10 unités	360