

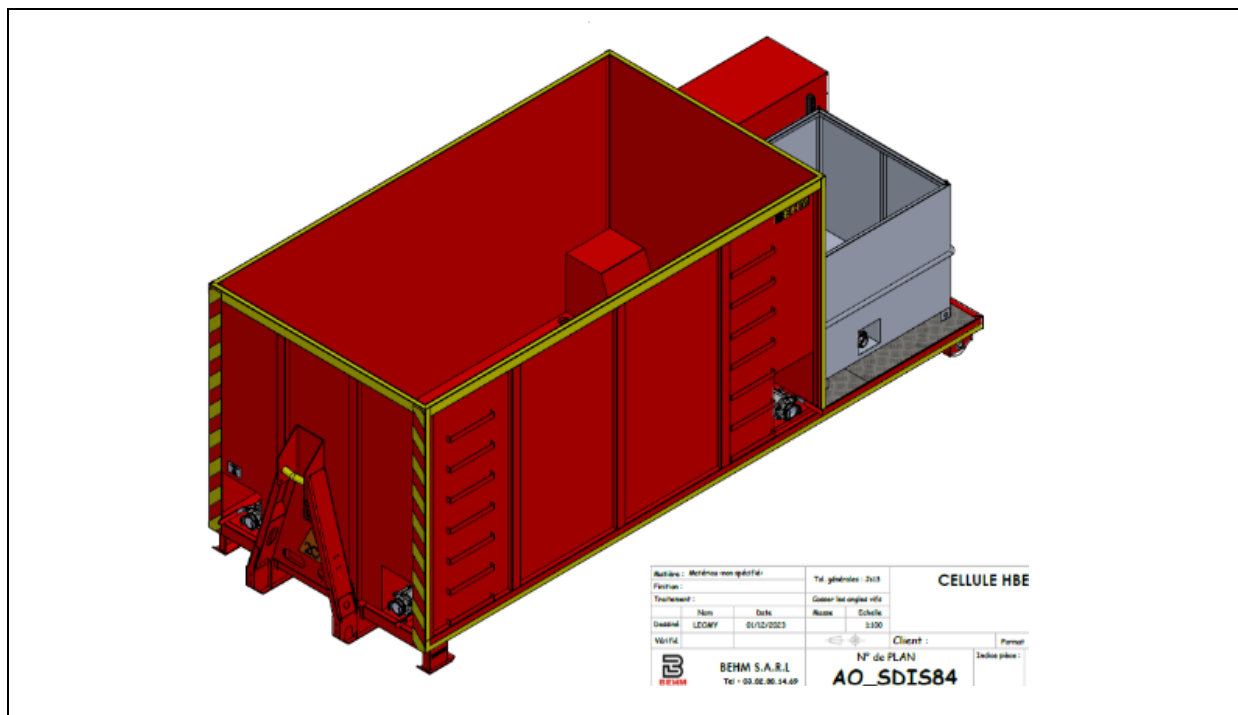


FICHE TECHNIQUE



Appellation commerciale :

POSTE 13 CELLULE HBE



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	La berce HBE est une berce amovible destinée à être transportée toujours vide, posée au sol elle permettra d'être remplie d'eau afin d'alimenter en eau différents véhicules incendie et de servir de point de puisage en eau pour les hélicoptères.
-----------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Spécifications techniques	Norme	NFS61-528
	Classe	2C
	PTAC	10 000 kg

Dimensions	Longueur hors tout	6 700 mm
	Longueur utile	6 500 mm
	Largeur hors tout	2 530 mm
	Hauteur	2 100 mm

	Le châssis est constitué de deux longerons en I, acier à haute limite élastique composés d'une âme découpée laser et 2 plats de longerons soudés. Les rives sont prédisposées pour recevoir des arrimages supplémentaires. Cette conception unique développée et brevetée par la société BEHM permet par rapport à une conception classique en UPN fermé d'offrir plusieurs avantages :
	• Le châssis de berce est plus rigide de 15%.
	• La section des âmes est calculée pour un encombrement réduit et optimisé.

Châssis de berce	• La masse de cet assemblage est inférieure de 9% et permet d'optimiser la charge utile.
	• Cette conception permet d'éviter les corps creux et garantit une tenue maximale à la corrosion.
	A l'avant :
	• La plaque martyr en acier à haute limite élastique est renforcée d'une épaisseur de 10 mm.
	• Cette plaque présente une surface maximale afin de protéger au mieux la cellule.
	• Une conception apportant une meilleure rigidité sur la partie qui subit le plus d'effort.
	• Une potence de préhension renforcée d'une traverse avec béquilles fixes.
	A l'arrière :
	• Une traverse porteuse équipée de 2 ensembles de simple rouleau polyamide avec graisseurs, soit 2 rouleaux type "Ertalon".

Plancher	Soubassement de la cellule constitué par un cadre en profils de rives et traverses en acier repris par
	soudure dans les âmes de longerons découpés au laser.
	A l'arrière une tôle aluminium larmée permet de créer la plate forme arrière

Carrosserie	La cellule est fixée de manière définitive sur le châssis de berce. La cellule est conçue de telle manière
	qu'aucune déformation n'apparaisse lors des trajets hors route et lors des manœuvres de pose et de
	dépose. Le centre de gravité sera respecté et les charges les plus lourdes seront installées en partie
	basse.
	Ossature tubulaire mécano-soudé, encadrement et traverses en profilés à froid.

Caractéristiques et aménagements	La cellule est composée d'une benne ou citerne pouvant recevoir plus de 15000L d'eau lorsque celle-ci est déposée au sol ainsi qu'un bac en aluminium (DIH) transportable par hélicoptère
	Elle dispose d'un coffre de rangement de matériel fermé par rideau sur la partie arrière

Signalisation lumineuse	Signalisation rétro réfléchissante, classe 2, sur faces latérales.
	A l'avant : 1 bande verticale de 140 mm de chaque côté.
	A l'arrière : 1 bande horizontale 140 mm en bas.
	Pose à l'avant gauche d'une plaque d'identification et de tare.

Documentation	Manuel d'utilisation	Attestation de garantie
	Mode d'emploi des équipements	Plan d'aménagement

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ANS
Cellule	2 ANS
Equipement amovible	2 ANS
Equipement électrique	1 AN
Groupe électrogène	1 AN
Anti-corrosion	1 AN

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	250
2 unités	290
3 à 5 unités	310
6 à 10 unités	360