



FICHE TECHNIQUE



Appellation commerciale :

POSTE 20 CELLULE ACCUEIL



DESCRIPTIF TECHNIQUE

Fonctionnalités	Ce plateau est destiné au transport de divers matériels, tels que les palettes et les engins motorisés.
	Elle peut être équipée de nombreuses solutions d'arrimage.
	Fonctionnalité également de berce accueil avec une structure aluminium démontable recouverte d'une bache pvc 920 permettant de faire un module podium

Spécifications techniques	Norme	NFS 61-528
	Classe	2B
	PTAC	10 000 kg
	Charge utile	7 500 kg

Dimensions	Longueur hors tout	6 650 mm
	Longueur utile	6 400 mm
	Largeur hors tout	2 550 mm
	Hauteur	1 500 mm

	Le châssis est constitué de deux longerons en I, acier à haute limite élastique composés d'une âme
	découpée laser et 2 plats de longerons soudés. Les rives sont prédisposées pour recevoir des arrimages
	supplémentaires. Cette conception unique développée et brevetée par la société BEHM permet par
	rapport à une conception classique en UPN fermé d'offrir plusieurs avantages :

Châssis de berce	• Le châssis de berce est plus rigide de 15%.
	• La section des âmes est calculée pour un encombrement réduit et optimisé.
	• La masse de cet assemblage est inférieure de 9% et permet d'optimiser la charge utile.
	• Cette conception permet d'éviter les corps creux et garantit une tenue maximale à la corrosion.
	A l'avant :
	• La plaque martyr en acier à haute limite élastique est renforcée d'une épaisseur de 10 mm.
	• Cette plaque présente une surface maximale afin de protéger au mieux la cellule.
	• Une conception apportant une meilleure rigidité sur la partie qui subit le plus d'effort.
	• Une potence de préhension renforcée d'une traverse avec béquilles fixes.
	• Béquilles fixes équipées de patins larges assurant une parfaite stabilité.
	A l'arrière :
	• Une traverse porteuse équipée de 2 ensembles de simple rouleau polyamide avec graisseurs, soit 2 rouleaux type "Ertalon".

Plancher	Soubassement de la cellule constitué par un cadre en profils de rives et traverses en acier repris par soudure dans les âmes de longerons découpés au laser.
	Plancher en tôle acier antidérapante, épaisseur 5 mm.
	80 paires de trous de réglage présent sur le plancher et fourniture de 4 cales de blocage de roues équipés de sangles.
	Les rails sont implantés en bord de rive à droite et à gauche.

Carrosserie	Equippée d'une structure aluminium démontable recouverte d'une bache pvc 920 permettant de faire un module podium l'ensemble se range dans la cellule
	Le centre de gravité sera respecté.
	Face avant :
	Elle est constituée de 4 montants et d'un tablier plein en acier galvanisé 40/10, hauteur 1500 mm.

Caractéristiques et aménagements	Une échelle démontable permet l'accès à la cellule Un garde corps démontable en éléments aluminium sécurise la cellule accueil
	Cette cellule est entièrement modulable et permet d'en faire un outil opérationnel en fonction de la définition

Signalisation lumineuse	Pas d éclairage de base
-------------------------	-------------------------

Matériel électrique	Une prise 24 N 7 broches type remorque est fixée dans la cellule
	Un tableau électrique alimenté en 220v par le GE ou par EDF par une prise DS1 située sur la face avant
	Ce tableau comprends au minimum:
	1 disjoncteur différentiel 30mA
	1 interrupteur de commande pour l'éclairage
	2 prises 230v bâtiment
	Treuil en option

Documentation	Attestation SOCOTEC	Attestation de garantie
	Manuel d'utilisation	Plan d'aménagement
	Mode d'emploi des équipements	Schéma 24V et/ou 220V

GARANTIES CONTRACTUELLES	
Berce	2 ANS
Cellule	2 ANS
Equipement amovible	2 ANS
Equipement électrique	1 AN
Groupe électrogène	1 AN
Anti-corrosion	1 AN

DELAI DE LIVRAISON	
1 unité	250
2 unités	290
3 à 5 unités	310
6 à 10 unités	360