

11.0 Caractéristiques techniques

Appareil

Dimensions (L x H x P) : Avec système de recueil DDS Avec système de recueil Serres® Avec système de recueil Médi-Vac®	370 x 277 x 146 mm 370 x 277 x 146 mm 370 x 277 x 136 mm
Poids : Appareil avec batterie / sans système de bouchons ni support Système de recueil DDS avec support Système de recueil Serres® avec support Système de recueil Médi-Vac® avec support	4,6 kg 1,00 kg 0,65 kg 0,295 kg
Utilisation : Température Humidité relative Pression atmosphérique	-5 °C à + 50 °C 5 % à 95 % sans condensation 540 hPa à 1100 hPa
Transport/stockage : Température Humidité relative Pression atmosphérique	-40 °C à + 70 °C 5 % à 95 % sans condensation 540 hPa à 1100 hPa
Charge : Température Humidité relative Pression atmosphérique	-5 °C à + 50 °C 5 % à 95 % sans condensation 540 hPa à 1100 hPa
Altitude maximale d'utilisation	5000 m (NN)
Degré de pollution	Classe 1 (coffrage étanche)
Catégorie de surtension	II
Puissance maximale absorbée	45 W
Courant maximal absorbé	4,3 A
Tension d'alimentation	12 V DC nominal (min. 10 V, max. 15 V) à l'interface de charge ou via réseau et chargeur
Pompe	Pompe vacuum (pompe à membrane), 1 tête
Performance d'aspiration à l'entrée de l'appareil (sans système de recueil) à -0,8 bar, batterie pleine et 21° C / 1013 hPa (établi avec bocal tampon 1 l)	26 l / min ± 4 l / min
Performance d'aspiration à l'entrée du système de recueil DDS à -0,8 bar, batterie pleine et 21° C / 1013 hPa	23 l / min ± 3 l / min
Dépression cible maximum	0,8 bar* +0,15 bar / -0,06 bar ou 80 % de la pression atmosphérique
Réglage de la dépression	Réglage précis sans paliers de -0,1 bar à -0,8 bar
Affichage de la dépression	Manomètre jusqu'à maximum -1 bar, classe de précision 2,5 (2,5%)

Affichage	Par LED au niveau des commandes : On/Off, affichage de l'état de la batterie, alarme (LED rouge)
Cycle d'allumage (Utilisation de courte durée)	45 min On, 90 min Off
Niveau sonore : niveau sonore moyen à 1 m de distance et -0,8 bar	< 60 dB(A)
Classification selon EN 60601-1 : <ul style="list-style-type: none"> Protection contre le choc électrique Degré de protection contre le choc électrique 	Classe de protection II (pour utilisation sur batterie ou secteur) Pièce d'utilisation type BF
Degré de protection contre : <ul style="list-style-type: none"> Pénétration de corps étrangers solides Pénétration de poussière Pénétration d'eau avec effet nocif 	IP 34D
Contrôles récurrents	Conseillé : Contrôle tous les 24 mois.
Fixation	Compatible avec support mural et rail ATMOS®
Classification selon EN 10079-1	High vacuum / high flow
Classe de produit selon directive 93/42/EWG	IIa
Code UMDNS	15-016 Aspirateur d'urgence
Code GMDN	36616 Suction unit, transport and emergency

*1 bar = 100 kPa

Batterie

Type	Plomb, Panasonic LC-R 123R4PG
Dimensions (L x H x P)	67 x 134 x 67 mm
Poids	1,15 kg.
Capacité nominale	3,4 Ah
Tension nominale	12 V nominale
Temps de charge	État de la batterie 80 % : 2 h 40 min État de la batterie 100 %: 14 h Passage automatique en charge flottante
Intervalle de charge en cas de stockage longue durée	Tous les 3 mois
Durée d'utilisation de la batterie en cas d'utilisation continue avec batterie pleine / neuve (> 20 l / min, Réglage -0,8 bar)	23 min à -5 °C 40 min à + 21 °C 40 min à + 50 °C
Longévité	400 cycles de charge sur env. 3 ans
Affichage	Affichage de l'état de charge lors de l'utilisation et de la charge
Durée de la batterie*	-0,2 bar : 40 min -0,5 bar : 40 min -0,8 bar : 40 min

* Mesuré à +21° C, utilisation continue, sans charge de la batterie et avec passage libre de l'air.

Système de recueil DDS

Volume	1000 ml
Connexion tubulure réutilisable	Ø 10 mm ID
Tubulure réutilisable : Diamètre	Ø 10 mm ID
Longueur	1300 mm
Connexion à l'appareil	Connexion directe (sans tubulure)
Filtre anti-bactérien	Filtre cartouche anti-bactérien hydrophobe à fixer dans le couvercle du bocal, usage unique
Efficacité de filtrage du filtre	> 99,9%

Système de recueil à usage unique

Volume	1000 ml
Connexion tubulure usage unique	Ø 7 mm ID
Tubulure usage unique : Diamètre	Ø 6 mm ID
Longueur	1300 mm
Connexion à l'appareil	Par tubulure intermédiaire
Filtre anti-bactérien	Intégré à la poche d'aspiration

Chargeur

Dimensions (L x H x P)	130 x 36 x 60 mm
Poids	280 g.
Utilisation : Température Humidité relative Pression atmosphérique	0 °C à +40 °C 10 % à 90 % sans condensation 700 hPa à 1100 hPa
Transport/stockage : Température Humidité relative Pression atmosphérique	-40 °C à +70 °C 10 % à 95 % sans condensation 700 hPa à 1100 hPa
Connexion électrique	100 V AC à 240 V AC, 50 Hz à 60 Hz
Courant maximal absorbé	1,1 A
Sortie, nominal	13,8 V DC, 3,5 A
Classification selon EN 60601-1 : • Protection contre le choc électrique • Degré de protection contre le choc électrique	Classe de protection II Pièce d'utilisation Type CF
Degré de protection contre : • Pénétration de corps étrangers solides • Pénétration de poussière • Pénétration d'eau avec effet nocif	IP 40
Longueur câble sortie	1,8 m
Longueur câble de connexion secteur	env. 2 m