

11.0 Caractéristiques techniques

Appareil

Dimensions (L x H x P) :	
Avec système de recueil DDS	370 x 277 x 146 mm
Avec système de recueil Serres®	370 x 277 x 146 mm
Avec système de recueil Médi-Vac®	370 x 277 x 136 mm
Poids :	
Appareil avec batterie / sans système de bocaux ni support	3,65 kg
Système de recueil DDS avec support	1,00 kg
Système de recueil Serres® avec support	0,65 kg
Système de recueil Medi-Vac® avec support	0,295 kg
Utilisation:	
Température	-5 °C à + 50 °C
Humidité relative	5 % à 95 % sans condensation
Pression atmosphérique	540 hPa à 1100 hPa
Transport / Stockage:	
Température	-40 °C à + 70 °C
Humidité relative	5 % à 95 % sans condensation
Pression atmosphérique	540 hPa à 1100 hPa
Charge de la batterie :	
Température	0 °C à +40 °C
Humidité relative	5 % à 95 % sans condensation
Pression atmosphérique	540 hPa à 1100 hPa
Altitude maximale d'utilisation	5000 m (NN)
Degré de pollution	Classe 1 (coffrage étanche)
Catégorie de surtension	II
Puissance maximale absorbée	45 W
Courant maximal absorbé	3,8 A
Tension d'alimentation	12 V DC nominal (min. 10 V, max. 15 V) à l'interface de charge ou via réseau et chargeur
Pompe	Pompe vacuum (pompe à membrane), 1 tête
Performance d'aspiration à l'entrée de l'appareil (sans système de recueil) à -0,8 bar, batterie pleine et 21 °C / 1013 hPa (établi avec bocal tampon 1 l)	34 l / min ± 4 l / min
Performance d'aspiration à l'entrée du système de recueil DDS à -0,8 bar, batterie pleine et 21 °C / 1013 hPa	30 l / min ± 3 l / min
Dépression cible maximum	0,8 bar* soit 80 % de la pression atmosphérique
Réglage de la dépression	Par paliers prédéfinis : -0,1 bar, -0,2 bar, -0,5 bar et -0,8 bar, réglage électronique
Affichage de la dépression	Par LEDs au niveau des commandes

Affichage	Par LEDs au niveau des commandes : On/Off, vacuum cible, vacuum réel, affichage de l'état de charge, alarme (LED rouge)
Cycle d'allumage (Utilisation de courte durée)	60 min On, 120 min Off
Niveau sonore : niveau sonore moyen à 1 m de distance et -0,8 bar	< 60 dB (A)
Classification selon EN 60601-1 :	
<ul style="list-style-type: none"> • Protection contre le choc électrique • Degré de protection contre le choc électrique 	Classe de protection II (pour utilisation sur batterie ou secteur) Pièce d'utilisation type BF
Degré de protection contre :	IP 34D
<ul style="list-style-type: none"> • Pénétration de corps étrangers solides • Pénétration de poussière • Pénétration d'eau avec effet nocif 	
Contrôles récurrents	Conseillé : Contrôle tous les 24 mois.
Fixation	Compatible avec support mural et rail ATMOS®
Classification selon EN 10079-1	High vacuum / high flow
Classe de produit selon directive 93/42/EWG	IIa
Code UMDNS	15-016 Aspirateur d'urgence
Code GMDN	36616 Suction unit, transport and emergency

*1 bar = 100 kPa

Batterie

Type	Li-Ion; 4IMR 19/66-2 BM18650Z3
Dimensions (L x H x P)	43 x 73 x 75 mm
Poids	0,4 kg
Capacité nominale	Min. 4,3 Ah
Tension nominale	14,8 V nominale
Temps de charge	Etat de la batterie 80 % : 2 h 40 min à 20° C sans utilisation, Etat de charge 100 % : env. 4 h Passage automatique à une charge de conservation
Intervalle de charge en cas de stockage longue durée	Tous les 6 mois
Durée d'utilisation de la batterie en cas d'utilisation continue avec batterie pleine / neuve (> 20 l / min, Réglage -0,8 bar)	60 min à -5 °C 60 min à + 21 °C 30 min à + 50 °C
Longévité	Env. 500 cycles de charge
Affichage	Affichage de l'état de charge lors de l'utilisation et de la charge
Durée de la batterie*	-0,2 bar: 145 min -0,5 bar: 100 min -0,8 bar: 60 min

* Mesuré à +21° C, utilisation continue, sans charge de la batterie et avec passage libre

de l'air.

Système de recueil DDS

Volume	1000 ml
Connexion tubulure réutilisable	Ø 10 mm ID
Tubulure réutilisable :	
Diamètre	Ø 10 mm ID
Longueur	1300 mm
Connexion à l'appareil	Connexion directe (sans tubulure)
Filtre anti-bactérien	Filtre cartouche anti-bactérien hydrophobe à fixer dans le couvercle du bocal, usage unique
Efficacité de filtrage du filtre	>99,9%

Système de recueil à usage unique

Volume	1000 ml
Connexion tubulure usage unique	Ø 7 mm ID
Tubulure usage unique :	
Diamètre	Ø 6 mm ID
Longueur	1300 mm
Connexion à l'appareil	Par tubulure intermédiaire
Filtre anti-bactérien	Intégré à la poche d'aspiration

Chargeur

Dimensions (L x H x P)	130 x 36 x 60 mm
Poids	280 g
Utilisation:	
Température	0 °C à +40 °C
Humidité relative	10 % à 90 % sans condensation
Pression atmosphérique	700 hPa à 1100 hPa
Transport / Stockage:	
Température	-40 °C à +70 °C
Humidité relative	10 % à 95 % sans condensation
Pression atmosphérique	700 hPa à 1100 hPa
Connexion électrique	100 V AC à 240 V AC, 50 Hz à 60 Hz
Courant maximal absorbé	1,1 A
Sortie, nominal	13,8 V DC, 3,5 A
Classification selon EN 60601-1 :	
<ul style="list-style-type: none"> • Protection contre le choc électrique • Degré de protection contre le choc électrique 	Classe de protection II Pièce d'utilisation Type CF
Degré de protection contre :	IP 40
<ul style="list-style-type: none"> • Pénétration de corps étrangers solides • Pénétration de poussière • Pénétration d'eau avec effet nocif 	
Longueur câble sortie	1,8 m
Longueur câble de connexion secteur	env. 2 m