

# FICHE TECHNIQUE

Description	<b>Système de protection respiratoire à ventilation assistée avec contrôle de débit intégré offrant trois débits variables</b>	
Niveau de protection	<b>Niveau de protection TH3 ( EN 12941 )</b>	
Débits d'air	Niveau 1:	min. 170 l/min
	Niveau 2:	min. 210 l/min
	Niveau 3:	min. 240 l/min
Fuse	<b>Electronic fuse</b>	
Niveau sonore	<b>max. 70dbA</b>	
Dimensions	<b>222 x 213 x 92,6 mm (LxIxH)</b>	
Poids	<b>1.560 g ( moteur incluant filtre, tuyau, batterie )</b>	

Couleur	<b>vert</b>
Type	<b>Filtre TH3P R SL pour système TH3 (EU)</b>
Longueur de tuyau	<b>0.70 m ( extensible jusqu'à 1300 mm )</b>
Normes	<b>EN 12941:1998 + A1:2003 + A2:2008, AS/NZS 1716:2012, EAC: TP TC 019/2011</b>
Certifications	<b>CE 1024</b>
Livré avec	<b>Moteur avec tuyau, Filtre TH3P R SL, batterie d'alimentation 18 h pour e3000X, ceinture, compagnon "parking buddy", sacoche, chargeur et notice d'utilisation</b>
Garantie	<b>2 ans à partir de la date d'achat contre tout défaut de fabrication dans des conditions normales d'utilisation, 6 mois pour la batterie</b>

Votre distributeur optrel:



optrel AG  
industriestrasse 2  
CH-9630 wattwil  
switzerland  
[www.optrel.com](http://www.optrel.com)  
[info@optrel.com](mailto:info@optrel.com)

[optrel.com](http://optrel.com)

