

Metos WD-100 GR

Lave batterie granules frontal

CARACTERISTIQUES

- Chargement de la cage par porte frontal
- sortie de cage sur chariot
- Cage de lavage accueillant 8 bacs GN 1/1 ou 4 bacs GN 2/1 ou tout autre ustensile selon utilisation d'accessoires en option
- Fermeture et ouverture automatiques de la porte en début et fin de cycle
- Chargement et déchargement de la cage par glissement
- Machine à ouverture latérale
- Alimentation eau froide adoucie
- Condenseur récupérateur de chaleur
- Aspiration des buées par le condenseur dès la fin du cycle de lavage et pendant la phase de rinçage
- Système de lavage de la batterie par dépose des ustensiles dans une cage entraînée par une table tournante permettant un lavage par rotation (10 tours/minute)
- Chassis porteur 20/10
- Construction en acier inoxydable AISI 304 (18/10)
- Électronique
- 5 phases de lavage par cycle de lavage avec granules:
 1. lavage granules + eau de lavage
 2. lavage eau + produit lessiviel pour dégraissage des bacs
 3. centrifugation intermédiaire (60 tours/minute) pour retour total des granules dans le bac de lavage granules
 4. rinçage final à 85 °C
 5. séchage par centrifugation finale (60 tours/minute)
- 6 programmes de lavage personnalisables:
 - 3 programmes de lavage avec granules: 306/486/654 sec.
 - 3 programmes de lavage sans granule: 150/240/420 sec.
- 1 programme de récupération des granules
- Dotation standard: 1 cage de lavage batterie inox rond 8 bacs GN 1/1 ou 4 GN 2/1, 1 grattoir, 1 chariot de sortie, 1 dotation de granules, 1 Condenseur récupérateur de buées
- Isolation phonique et thermique sur l'ensemble de l'appareil 70 dB (A)
- 2 cuves séparées: une cuve granules et une cuve eau de lavage
- 4 Bras de lavage en acier inoxydable AISI 304 démontables sans outils
- Buses de lavage négatives inox embouties dans les bras de lavage
- 1 Bras de rinçage haut et 1 bras de rinçage latéral
- 3 pompes de lavage : 2 granules, 1 eau
- Hauteur de passage libre 680 mm
- Panneau de commandes LCD à affichage texte avec informations T°C de lavage, rinçage, Temps ...
- Messages d'erreurs pour défaut de remplissage cuve, T°C basses ...
- Messages d'information pour renouvellement d'eau de la cuve et renouvellement des granules paramétrables
- Accessibilité technique totale en façade (électrique et hydraulique)
- Vidage de cuve par simple action sur surverse
- Pré-disposition pour raccordement de produits lessiviels
- Surchauffeur inox AISI 304
- Double système de filtration inox: cuves et pompes
- Remplissage automatique de la cuve et sécurité de niveau d'eau
- Bac de récupération des granules



Données techniques	WD-100 GR	
Pompe de lavage eau	2.2	kW
Pompe de lavage granules	2 x 2.2	kW
Moteur de table tournante	0.37	kW
Moteurs de portes	2 x 0.09	kW
Surchauffeur triphasé*	9	kW
Résistance de cuve	12	kW
Ventilateur de condenseur	0.12	kW
Capacité ventilateur de condenseur	300	m³/h
Surface d'échange batterie de condenseur	11	m²
Volume de cuve	145	litres
Volume de granules	10	litres
Poids de la machine en fonctionnement	685	kg
Degré de protection	55	IP

Capacité de lavage et consommation	WD-100 GR	
Temps de lavage programme batterie granules	300/480/618*	sec
Temps de lavage programme batterie eau	69/228/408*	sec
Capacité, max	52	cycles/h
Capacité nb bacs GN 1/1	416	GN1/1/h
Consommation eau de rinçage/cycle	4-6**	litres
Consommation électrique	70-90%	
Niveau sonore	70	dB(A)

* Paramétrage usine. Temps de lavage et rinçage ajustables

** Dans des conditions idéales d'utilisation. La consommation d'eau claire dépend des conditions sur site. Le réglage précis est effectué lors de la mise en service

OPTIONS

- 230V/3/50Hz
- Version vapeur directe
- Surpresseur disconnecteur
- Optimiseur d'énergie
- Panneau de commandes à droite
- WEB Tool - pour traçabilité HACCP

ACCESSOIRES SUPPLEMENTAIRES

- 209.7341 Support couvercles/grilles
- 209.7342 Séparateur long
- 209.7343 Séparateur court
- 209.7353 Porte ustensiles
- 209.7362 Chariot
- 209.7340 Cage complète
- 209.7260 Granules 10 kg
- 209.7351 Support flexible
- Autres accessoires sur demande

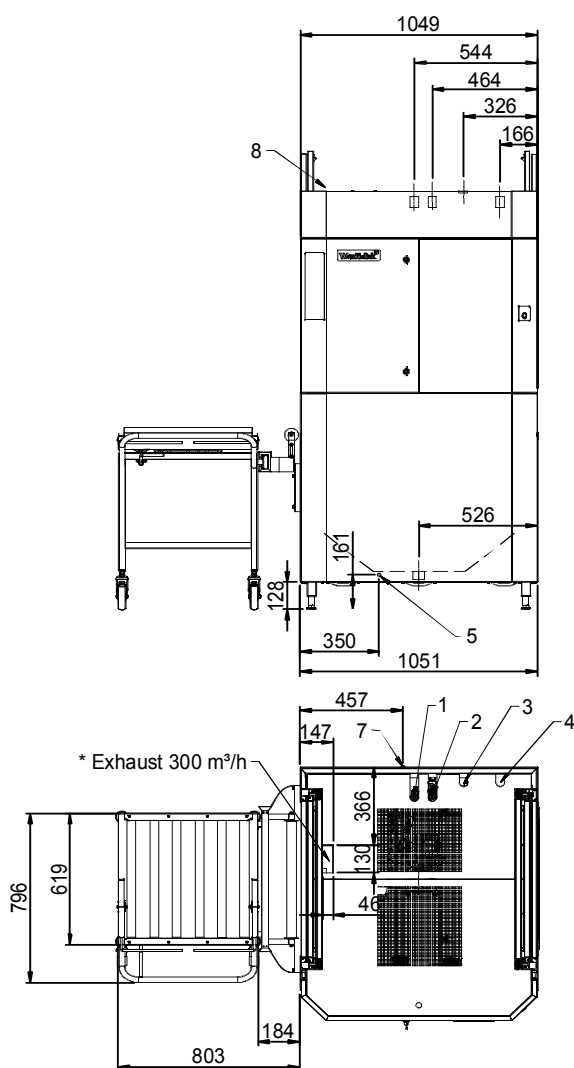
Raccordement machine	WD-100 GR	
Puissance totale	21	kW
Fusible principal 400V 3N~ **	35	A
Section câble 400V 3N~(L1-L3, N, PE) Cu	6	mm ²

** Autres voltages sur demande

Raccordement eau, vidange et ventilation	WD-100 GR	
Dureté de l'eau	2-7	°dH
Température eau froide	5-15	°C
Diamètre d'alimentation d'eau froide	R ½ "	
Température eau chaude	55-70	°C
Diamètre d'alimentation d'eau chaude	R ½ "	
Diamètre de raccordement vidange, tuyau PP	50	ø mm
Pression eau froide	200	kPa
Débit eau froide	18	litres/mn
Pression eau chaude (mini/max)	100/600	kPa
Débit vidange	3	litres/s
Dégagement calorifique dans la pièce (total, sensible, latent)	1.5 / 1.0 / 0.5	kW

Dimensions / poids	WD-100 GR	
Dimensions LxWxH	1051x1188x1968/2155 *	mm
Poids	555	kg

* Portes ouvertes



- 1 Connexion eau froide, R ½ "
- 2 Connexion eau chaude, R ½ "
- 3 Connexion électrique
- 4 Connexion vapeur directe (version Vapeur Directe)
- 5 Retour condensats (version Vapeur Directe)
- 6 Connexion de vidange, Ø 50 mm, 3 l/sec.
- 7 Préperçement pour produit lessiviel
- 8 Sortie condenseur - demande générale d'extraction 900 m3/h

Nous nous réservons le droit de modifier les données techniques.



Metos France
40, bd de Nesles
77420 Champs sur Marne
Tél. +33 1 64 11 45 45
accueil@metosfrance.com
www.metos.com

