

FUSION+

ALLIAGE DE PERFORMANCE, SÉCURITÉ & STYLE

Inspiré des meilleurs atouts de ses prédécesseurs, FUSION+ sublime la gamme en apportant de meilleures performances optiques et un plus grand confort.

Adapté à tous les travaux de soudage, FUSION+ est un concentré d'innovation.

Fusion+



525 g

FOURNI AVEC

- B7VP Filtre teinte variable 5-8/9-13
- Serre-tête à crémaillère - STFUSP
- Ecrans de garde extérieur et intérieur
- Notice

TYPE

- Filtre électro-optique

PIÈCES DE RECHANGE DISPONIBLES

- Ecran de garde extérieur et intérieur
- Serre-tête à crémaillère
- Bandeau d'hygiène éponge

+ TEINTES VARIABLES 4/5-8/9-13

+ FONCTION MEULAGE

+ RÉGLAGE DE LA SENSIBILITÉ

+ 4 DÉTECTEURS PHOTO-ÉLECTRIQUES INDÉPENDANTS

+ RÉGLAGE DU DÉLAI DE RETOUR À L'ÉTAT CLAIR

+ TEMPS DE RÉACTION 0.10 MS

+ GARANTIE 2 ANS

bolle
SAFETY

FUSION+

ALLIAGE DE PERFORMANCE, SÉCURITÉ & STYLE

MODÈLE	RÉFÉRENCES	DÉSIGNATION	POIDS	NORMES
FUSION+ Teinte variable	FUSV	Masque électro-optique (complet) avec:	525 g	EN379/EN175
		• B7VP Filtre électro-optique à teinte variable 5-8/9-13		EN379
		• Serre-tête à crémaillère + écrans de garde		CE
	B7VP	Filtre électro-optique à teinte variable 5-8/9-13	148 g	EN379
	COVFUSPEXT	Ecran de garde extérieur 115 x 104 mm	15 g	EN166
	COVFUSPINT	Ecran de garde extérieur 105 x 58 mm	15 g	EN166
	STFUSP	Serre-tête à crémaillère	115 g	CE
	BESM	Bandeau d'hygiène éponge	3 g	CE

NORMES

EN175, norme pour les cagoules

Spécifie les exigences et les méthodes d'essai relatives aux équipements de protection individuelle utilisés pour protéger les yeux et le visage de l'opérateur contre les rayonnements optiques nocifs et contre les autres risques spécifiques dus aux procédés usuels de soudage, de découpe, ou autres techniques connexes. La norme spécifie la protection, y compris les aspects ergonomiques, contre les risques ou dangers de différentes natures : radiation, inflammabilité, risques mécaniques et électriques. La présente norme définit les termes utilisés et spécifie les exigences relatives aux matériaux, à la conception et à la fabrication.

EN379, norme pour les filtres de soudage

Spécifie les exigences relatives aux filtres de soudage. Les spécifications de la norme s'appliquent si le filtre est utilisé pour l'observation continue du processus de soudage et s'il est utilisé uniquement pendant la période où l'arc est amorcé.

Les certificats d'homologation des produits Bollé Safety aux normes CE sont envoyés sur simple demande.

Filtre électro-optique B7VP

DIMENSION	110 x 90 mm
EPAISSEUR CASSETTE	10 mm
CHAMP DE VISION	100 x 53 mm
CAPTEURS	4

Capteurs

CAPTEURS	4 détecteurs photo-électriques indépendants
ALIMENTATION	énergie solaire + pile (réf. CR2032)
ETAT CLAIR	échelon DIN 4
ETAT FONCÉ	échelon DIN 5-8/9-13
TEMPS DE RÉACTION	0.10 ms

CARACTERISTIQUES

PROCÉDÉS D'UTILISATION	Electrodes enrobées, MIG / MAG, TIG, PLASMA, meulage
CONFORMITÉ	EN379 / EN175 - protection permanente UV et IR - DIN16
GARANTIE	2 ans

Marquages B7VP

4/5-8 / 9-13		1	/	1	/	1	/	2	/	EN 379	CE
Numéro de l'échelon à l'état clair / l'état foncé	Logo fabricant Bollé Safety	Classe optique		Classe de diffusion de la lumière		Classe de variation du facteur de transmission		Classe de dépendance angulaire		Numéro de la norme	Symbole de la communauté européenne

Marquages cagoule

	EN 175	B	CE
Logo fabricant Bollé Safety	Norme Equipement pour les travaux de soudage électrique	Solidité minimum	Symbole de la communauté européenne

CONDITIONNEMENT ET GENCOD EAN13

FUSV	B7VP	COVFUSPEXT	COVFUSPINT	STFUSP	BESM
3660740005696 à l'unité	3660740205690 par 6	3660740005702 à l'unité	3660740006440 par 10	3660740006457 par 10	3660740004569 par 5



Visuels non contractuels
31/08/2017

Europe Bollé Safety
95 rue Louis Guérin
69100 Villeurbanne - France
Tél. : 00 33 (0) 4 78 85 23 64
Fax : 00 33 (0) 4 78 85 28 56
contact@bolle-safety.com

bolle-safety.com

U.K. Bollé Safety
Unit C83 - Barwell Business Park Leatherhead Road - Chessington
Surrey - KT9 2NY
Tél. : 00 44 (0)208 391 4700
Fax : 00 44 (0)208 391 4733
e-mail : sales@bolle-safety.co.uk

bolle
SAFETY