

Fabricant français  
depuis 52 ans d'armoires  
de stockage & de sorbonnes  
à recirculation pour  
produits dangereux.

N°23.5

**Hottes & Armoires  
à filtration  
Ventilation forcée**

**Armoires  
Lithium-ion**

**Armoires  
Inflammables**

**Armoires  
Corrosifs**

**Armoires Toxiques  
& Multirisques**

**Armoires  
à documents  
équipements  
anti-feu**

**Rayonnages  
Rétention  
Récipients**

**Douches &  
premiers secours**

# PLUS DE 50 ANS À VOTRE SERVICE ET TOUJOURS AUSSI JEUNE & DYNAMIQUE !



Nous avons fait du chemin ensemble, grâce à vous chers clients et partenaires, pour rester **le premier fabricant français d'armoires de sécurité pour produits dangereux** mais aussi en nous affirmant comme un des leaders, fabricant là aussi, du marché des **sorbonnes à recirculation d'air**. Notre travail de développement et de recherche nous permet aujourd'hui de vous proposer toute la palette de hottes toujours conformes aux normes les plus exigeantes.

Nous avons encore élargi notre savoir-faire en étoffant nos gammes vers de nouveaux marchés axés vers les nouvelles technologies, en restant fidèle à notre métier : **garantir la sécurité des biens et des personnes**. Nous parlons ici de notre nouvelle gamme **d'armoires de sécurité pour le stockage des batteries Lithium**, un matériel de plus en plus dans notre quotidien mais plus dangereux qu'il n'y paraît. Leader et spécialiste de la sécurité pour la manipulation et le stockage des produits dangereux pour le laboratoire, les collectivités et aussi l'industrie, nous sommes heureux de vous présenter notre **nouveau catalogue** que nous avons toujours amélioré en format condensé pour sa version papier, et en format développé, pour sa version digitale, sur [www.trionyx.fr](http://www.trionyx.fr).

Depuis de nombreuses années, nous avons axé notre programme Recherche et Développement en respectant ces trois valeurs :



## 1. FABRICATION EN ADÉQUATION AVEC LES NORMES EN VIGUEUR ET RÉFÉRENTES DU MARCHÉ :

TRIONYX est un membre actif du Comité Européen de normalisation CEN dans les groupes de travail :

- CEN/TC 332/WG 2 «Ameublement et installation»
- CEN/TC 332/WG 4 « Sorbonnes et ventilation associée »
- CEN/TC 332/WG 6 «Douches de sécurité d'urgence»
- CEN/TC 332/WG 8 «Poste de Sécurité Microbiologique»
- ISO/TC 336 - Conception de laboratoire
- CEN / TC 207 Mobilier/WG 5 - Exigences pour les meubles non domestiques
- AFNOR/B35A - Equipement et matériel de laboratoire

Pour être engagé au niveau Européen, nous sommes avant tout défenseurs des valeurs françaises, en étant un membre actif du Syndicat des Fabricants Français d'équipements de laboratoires FABRILABO et nous agissons au niveau français. Commission de normalisation UNM 61 «Installations de laboratoire».



## 2. UN SAVOIR-FAIRE DE FABRICATION FRANÇAISE :

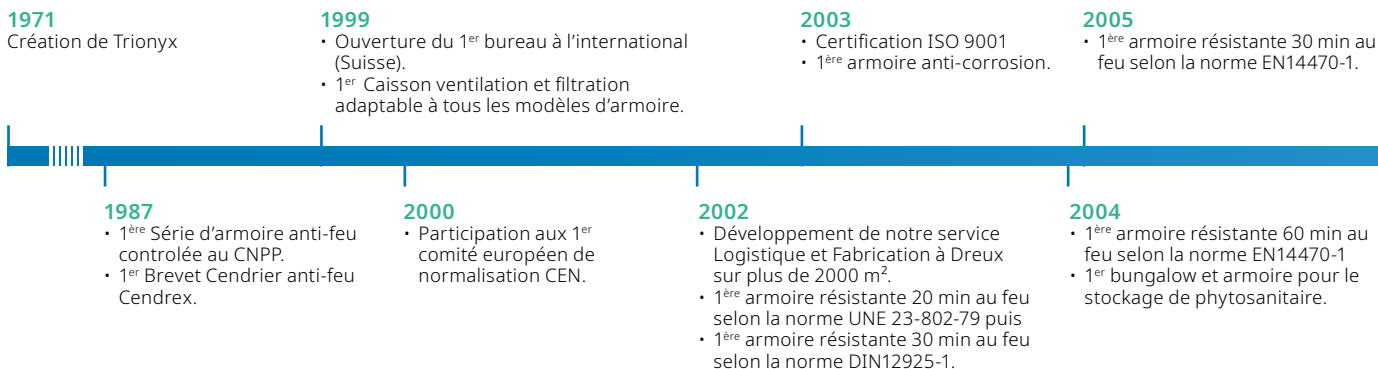
Depuis 50 ans, nous privilégions la fabrication en France sur notre Usine française et privilégions les **partenariats français au sein de notre réseau de fabrication**. Nous sommes bien évidemment présents à l'export mais pour contribuer et **diffuser le savoir-faire français**. Ces valeurs sont ancrées en nous depuis toujours et elles sont d'autant plus d'actualité aujourd'hui.



## 3. MAÎTRISE ET RÉDUCTION DES COÛTS PERMETTANT DE PROPOSER DES TARIFS COMPÉTITIFS :

Pendant la crise sanitaire qui frappait tout le monde, nous avons pu travailler le plus localement possible, en France, en maîtrisant non seulement la production et sa qualité et autant que faire ce peu, les tarifs les plus justes.

## TRIONYX EN QUELQUES DATES...



**EN**  
14470-1**EN**  
14470-2**NFX**  
15-211**EN**  
15154-1**EN**  
15154-2

Aujourd'hui, les principales gammes de matériels présentées dans ce catalogue représentent l'aboutissement de ces principes.

Les matériels TRIONYX sont conformes aux normes de sécurité les plus strictes de notre domaine d'activités :

• **EN 14470-1 pour les armoires de sécurité anti-feu,**

• **NF X 15-211 - version 2009 pour les sorbonnes à recirculation d'air.**

• **EN 15154-1 et EN 15154-2 pour les douches et laveurs d'yeux de premiers secours.**

Le système qualité de TRIONYX répond à la norme internationale ISO. 9001 version 2008.

## TRIONYX, C'EST :



Un **support technique et une présence commerciale** sur le terrain permanente, pour accompagner ses distributeurs et évaluer les besoins utilisateurs pour des préconisations optimales de sécurité.



Une solution logistique performante pour **assurer la livraison et si besoin l'installation** grâce à nos solutions In Situ pour une livraison au bon moment, au bon endroit et en bon état.



La distribution de la gamme des matériels TRIONYX est assurée par un réseau de **revendeurs partenaires**, spécialisés, nationaux et internationaux, de proximité pour vous conseiller et vous servir au mieux.



Une présence constante sur les plus grands **salons professionnels** français et internationaux.



Et, bien sûr, toute une **équipe dévouée à votre service.**

## TRIONYX, C'EST ÉGALEMENT :

**440000**

**armoires et hottes vendues** en France et dans le monde entier.

**3500m<sup>2</sup>**

**de fabrication** pour une maîtrise accrue de la production et de la qualité.

**4000m<sup>2</sup>**

**de stock central** pour livrer rapidement la France et le monde.

**1100**

**références d'armoires, de hottes et de matériels de sécurité** pour répondre à tous les besoins clients.



**TRIONYX**  
DEPUIS 1971



N° VAL01278



**La FRENCH FAB**



**FABRILABO**

**2009**

1<sup>ère</sup> armoire résistante 90 min. Testée 105 min au feu selon la norme EN14470-1.

**2012**

Développement de notre service Logistique et Fabrication à Dreux sur + de 5000 m<sup>2</sup>.

**2015**

Double Certifications de nos armoires anti-feu selon FM6050 et EN14470-1 - 30 min.

**2018**

Ouverture de notre 2<sup>ème</sup> bureau commercial à Hong Kong.

**2021**

1<sup>ère</sup> Hotte à recirculation selon la Norme NFX 15-211 Classe 1et 2. Lancement de nos armoires lithium-ion.

**2008**

• 1<sup>ère</sup> hotte à recirculation selon la norme NFX 15-211 Classe 2.  
• Déménagement avenue Henri Barbusse à Clamart.

**2013**

Le Laboratoire d'essai certifié selon l'ISO 17025.

**2017**

Double Certifications de nos armoires anti-feu selon FM6050 et EN14470-1 - 90 min.

**2019**

• Ouverture de notre 3<sup>ème</sup> bureau commercial en Italie  
• Nouveau design de nos armoires anti-feu selon FM6050 et EN14470-1 - 90 min.

Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Réceptifs

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

# LE STOCKAGE DES PRODUITS DANGEREUX FINANCÉ À 50%



## Qui sont les bénéficiaires ?

L'Assurance Maladie offre aux entreprises de **moins de 50 salariés** une subvention afin de réduire les risques liés aux agents chimiques.



## Cette Subvention Prévention TPE permet de financer...



**Bacs de rétention**  
pour les stockage de produits chimiques.



**Armoires de sécurité ventilées**  
de stockage de produits chimiques  
avec rejet des polluants à l'extérieur  
ou avec caisson de filtration.

**50%**

Un remboursement à hauteur de 50% du montant.

**25000€**

Pour un montant plafonné à 25 000 € HT et pour  
un coût minimum d'investissement de 1000 € HT.



## Quelles sont les démarches à suivre ?

Cette demande de subvention se fait **en ligne** sur le site [net-entreprises](https://net-entreprises.fr) via le compte accidents du travail / maladies professionnelles (AT/MP) de votre entreprise. Ce moyen vous permet de réserver **plus rapidement** votre subvention et de suivre en ligne le traitement de votre dossier.

**1**

Je définis mon besoin et demande un devis et/ou passe ma commande Trionyx pour sécuriser mon lieu de travail, à l'adresse [commercial@trionyx.fr](mailto:commercial@trionyx.fr).

**2**

Je réserve en ligne la subvention souhaitée depuis mon compte AT-MP disponible sur [net-entreprise.fr](https://net-entreprise.fr).

**3**

Une fois la confirmation de prise en charge reçue (sous 2 mois après votre demande), j'envoie les justificatifs demandés (attestation Ursaff, factures acquittées, RIB, déclaration de conformité CE.) au plus tard dans les 6 mois suivant la confirmation de la réservation et avant la date de fin de la subvention.

**4**

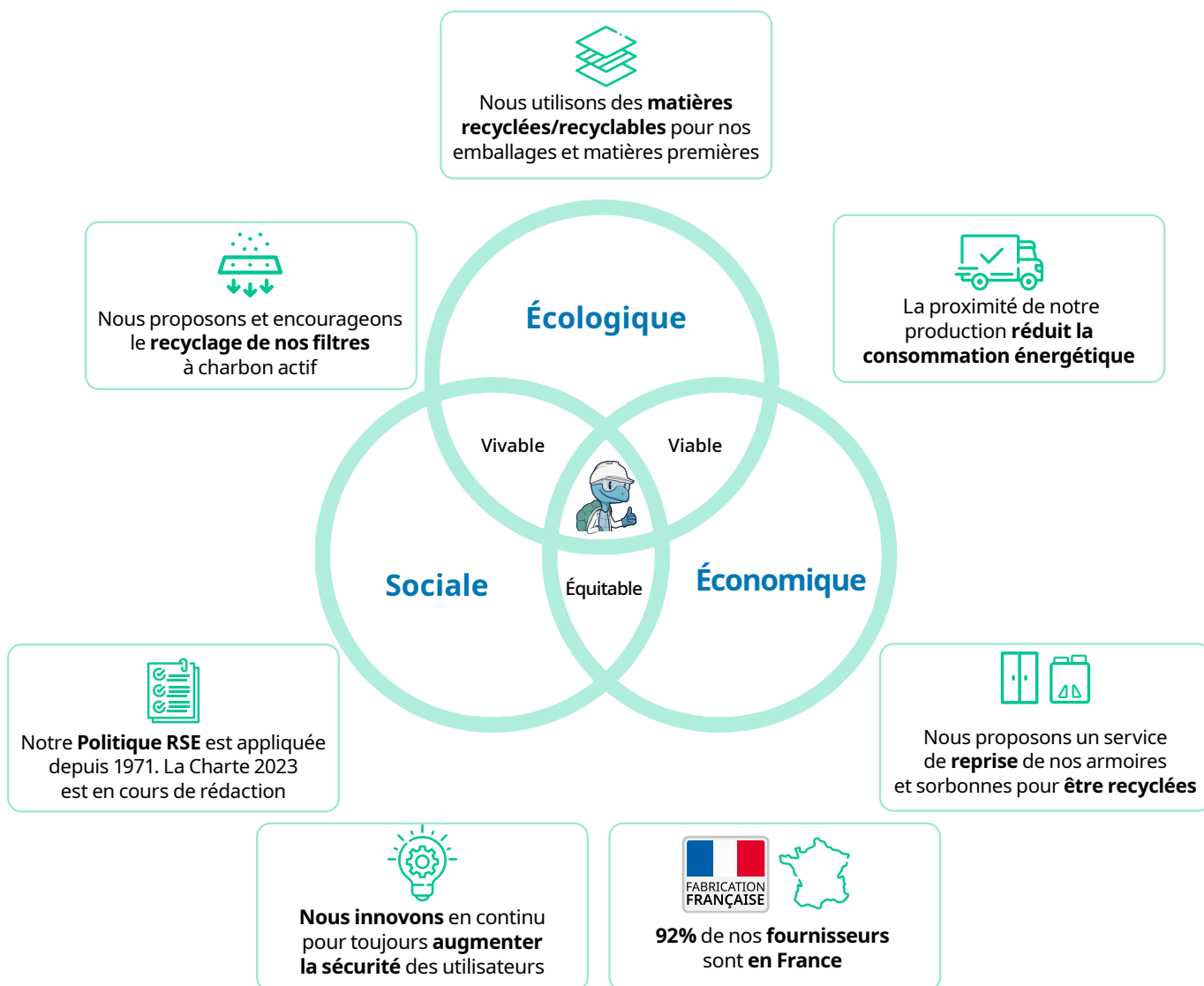
Je constate le versement de l'aide, effectué par virement bancaire !

# NOS PRATIQUES RESPONSABLES

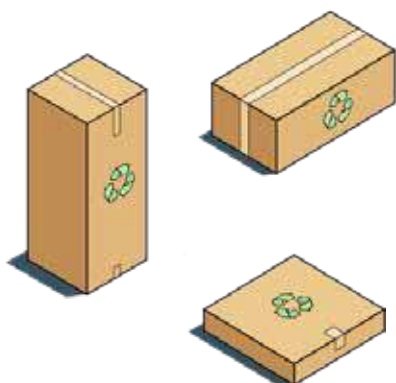


Trionyx est engagée depuis 1971 dans une démarche responsable et maintenant « R.S.E. » complète, intégrant des initiatives environnementales et sociétales. L'entreprise pratique l'écoconception pour réduire l'empreinte de ses produits et favorise les fournisseurs locaux (92% français) afin de limiter les transports. Elle met en place une gestion responsable des déchets via le recyclage et la réutilisation. Trionyx innove continuellement

pour renforcer la sécurité des utilisateurs, à travers des tests produits, et la formation des équipes. Engagée dans la RSE, Trionyx formalise prochainement sa charte RSE, afin de renforcer ses actions en matière de durabilité et de responsabilité. Enfin, Trionyx encourage activement le recyclage des matériels et des filtres à charbon actif utilisés par ses clients, en nouant des partenariats avec des recycleurs spécialisés.



## NOS EMBALLAGES 100% RECYCLABLES



Trionyx opte depuis plus de **10 ans pour des matériaux recyclables**. Aujourd'hui, les armoires et sorbonnes Trionyx sont livrées dans des emballages «verts» 100% recyclables.

Les points forts de nos emballages :

- ✓ Film étirable issu à 30% de matières recyclées avec traçabilité du recyclage des plastiques et évaluation de la conformité et du contenu recyclé.
- ✓ Film recyclable à 100%.
- ✓ Carton recyclable à 100%.
- ✓ Rouleaux adhésifs en conformité avec la méthode 12 de l'INGEDE, notamment conçu avec du papier recyclé.
- ✓ Nos produits d'emballage ne contiennent pas de PFAS (substances perfluoroalkylées).
- ✓ Nos cartons d'emballage sont tous accrédités FSC.

# LES AVANTAGES R.S.E DE NOS ÉQUIPEMENTS



## Fabrication française / européenne

TRIONYX s'engage pour une fabrication française de ses produits. En produisant localement dans ses usines, TRIONYX soutient l'économie nationale et limite son empreinte carbone. La fabrication en France permet à TRIONYX un meilleur contrôle des conditions de travail et du respect des normes environnementales. Pour renforcer son engagement citoyen, TRIONYX s'approvisionne auprès de fournisseurs français partageant ses valeurs d'une production éthique et durable.

## Normalisation des produits

TRIONYX normalise ses produits selon des normes Françaises, Européennes et Internationales reconnues, preuve de son engagement envers la société. En concevant ses équipements selon des standards élevés socialement et écologiquement, TRIONYX limite les risques pour ses salariés, ses clients et la planète. Les certifications obtenues rassurent les parties prenantes sur la qualité citoyenne des produits TRIONYX. La normalisation implique souvent des innovations frugales pour plus de durabilité, c'est-à-dire des innovations simples, économes en ressources, durables et inclusives, qui permettent d'optimiser l'utilisation de matières, d'énergie et de technologies avec sobriété, afin de concevoir des produits plus respectueux de l'environnement et accessibles au plus grand nombre.

## Matériaux français ou européens

TRIONYX privilégie les matériaux produits en France, réduisant ainsi son empreinte carbone logistique et soutenant l'économie nationale. TRIONYX veille à ce que ses matières premières soient extraites et transformées de manière éthique par ses fournisseurs français. La traçabilité des matériaux depuis l'origine est une priorité pour TRIONYX, preuve de son engagement sociétal. TRIONYX exige le respect des réglementations de l'UE par ses fournisseurs et privilégie les circuits courts. Cet approvisionnement européen permet à TRIONYX de nouer des relations de confiance avec ses partenaires.

## Pas de substance REACH

TRIONYX bannit toute substance REACH de ses produits, maîtrisant ainsi les risques chimiques. TRIONYX audite ses fournisseurs, impose des matières 100% conformes REACH et informe ses équipes de cette réglementation. L'objectif de TRIONYX est d'utiliser au maximum des matériaux naturels, renouvelables, issus de l'économie circulaire. La conformité REACH est pour TRIONYX un impératif de responsabilité envers la société.

## Matériau issu de produit recyclé

TRIONYX incorpore des matériaux recyclés dans ses produits, limitant ainsi l'exploitation de ressources vierges. En impliquant ses équipes via l'écoconception, TRIONYX optimise l'intégration de ces matières recyclées. TRIONYX informe aussi ses clients des bénéfices environnementaux de cette démarche vertueuse. L'économie circulaire, dont le recyclage est le pilier, fait partie de l'ADN de TRIONYX depuis 1971.

## Bois respectueux de la forêt PEFC

TRIONYX utilise presque exclusivement du bois labellisé PEFC, certifié durable et éthique. TRIONYX exige de ses fournisseurs ce bois tracé PEFC (ou label équivalent) et communique auprès de ses clients sur les garanties apportées par ce label crédible. TRIONYX vise la certification PEFC de l'ensemble de sa chaîne d'approvisionnement en bois, preuve de son engagement pour des pratiques responsables.

## Stocks de proximité

TRIONYX dispose d'un stock de proximité, réduisant ainsi l'empreinte carbone de sa logistique et fluidifiant ses approvisionnements. TRIONYX veille aux conditions sociales et environnementales de ses sites de stockage, audités régulièrement. La gestion dynamique des stocks, en lien avec la demande client, est un axe d'innovation chez TRIONYX pour toujours plus d'efficacité logistique.

## Optimisation des transports et tournée optimisée

TRIONYX optimise continuellement le transport de ses marchandises, grâce à la rationalisation de sa logistique et au recours à des algorithmes de tournées avec ses partenaires. TRIONYX recherche la réduction maximale des kilomètres parcourus, des émissions de CO2 et des coûts. Une logistique optimisée est pour TRIONYX bénéfique à la fois économiquement et écologiquement pour tous.

## Transport court

TRIONYX privilégie le transport local, en kilomètres parcourus, pour réduire son empreinte carbone logistique. L'ancrage territorial fort de TRIONYX lui permet de s'approvisionner et commercialiser en circuits courts et surtout la plus direct possible sans détour inutile. TRIONYX a fait le choix stratégique de localiser la presque totalité

de sa production en France depuis 1971. Le transport local implique pour TRIONYX de repenser l'organisation de ses flux logistiques, un investissement rentable écologiquement.

## Impact énergétique réduit

TRIONYX s'est fixé pour objectif de réduire radicalement son impact énergétique, en phase avec l'Accord de Paris. Audits, efficacité, compensation carbone, et adoption des énergies vertes sont les axes prioritaires de TRIONYX pour décarboner ses activités et tendre vers la zéro émission nette. Un impératif écologique en cohérence avec les valeurs de TRIONYX.

## Recyclage et purification de l'air ambiant

TRIONYX propose avec **Labopur®** des systèmes de recyclage et purification de l'air pour ses sites industriels. Outre des bénéfices écologiques en termes d'empreinte carbone, ces installations améliorent la qualité de l'air pour protéger la santé des collaborateurs des utilisateurs. Un engagement social et environnemental puissant, représentatif de la philosophie de TRIONYX.

## Mobilier ergonomique pour le bien être des employés

TRIONYX fournit à tous des mobiliers ergonomique pour prévenir les troubles musculo-squelettiques. En les concevant et en trouvant le meilleur rapport ergonomie/coût, TRIONYX investit dans le bien-être et donc la performance des équipes de ses clients. Le confort des collaborateurs de TRIONYX est aussi pour l'entreprise un axe majeur de responsabilité sociale.

## Maintien de la sécurité par maintenance simplifiée

TRIONYX a adopté sur ses sites industriels une maintenance prédictive, à la fois pour renforcer la sécurité de ses opérations et leur efficacité. Les équipements de TRIONYX sont conçus pour être fiables, facilement contrôlables et réparables. La formation technique des équipes et la traçabilité des interventions sont des priorités chez TRIONYX. L'objectif est la maintenance optimale pour une sécurité maximale.

## Durabilité des produits

TRIONYX conçoit ses produits pour une longue durée de vie. Grâce à l'écoconception, TRIONYX utilise moins de matières et standardise les composants. Une démarche responsable représentative de l'ADN de TRIONYX, à contre-courant de l'obsolescence programmée.

## Recyclabilité du produit

TRIONYX s'engage à rendre ses produits facilement recyclables, dès leur conception. Limitation des matériaux, standards, écoconception, tout est pensé pour le démontage et le recyclage futur des équipements TRIONYX. En fin de vie, TRIONYX reprend les produits usagés via son partenaire privilégié pour en extraire de nouvelles matières premières secondaires, dans une logique d'économie circulaire.

## Filière de tri spécifique

TRIONYX a mis en place pour ses clients, une filière dédiée de tri et de recyclage poussés de ses déchets industriels. Grâce à la formation et l'équipement de ses collaborateurs, et à des partenariats avec des spécialistes du recyclage, TRIONYX maximise la valorisation de ses déchets. Un objectif de 100% de déchets recyclés ou réutilisés qui démontre l'engagement de TRIONYX pour l'économie circulaire.

## Emballages recyclables

TRIONYX a fait le choix d'emballages 100% recyclables pour boucler la boucle de l'économie circulaire. TRIONYX a noué des partenariats avec des acteurs du recyclage et conçoit ses packagings pour optimiser leur recyclabilité. TRIONYX sensibilise aussi ses clients au tri et au recyclage de ces emballages vertueux. Une démarche cohérente avec l'ADN durable de TRIONYX.

## Recyclage des filtres

Soucieuse de l'impact environnemental de ses produits, TRIONYX s'est engagée dans le recyclage des filtres en fin de vie utilisés par ses clients. Grâce à des partenariats noués avec des acteurs spécialisés, TRIONYX propose à ses clients une solution simple pour recycler leurs filtres usagés : RECYFILTRE@. TRIONYX récupère les filtres usagés auprès de ses clients pour en extraire de nouvelles matières premières secondaires. Cet engagement dans le recyclage des filtres démontre la volonté d'innovation durable de TRIONYX.

# LES AVANTAGES R.S.E DE NOS ÉQUIPEMENTS





Série	Fabrication française / européenne	Normalisation du produit	Matériau français	Matériau Européen	Pas de substance REACH	Matériau issu de produit recyclé	Bois respectueux de la forêt PEFC	Stock de proximité	Optimisation des transports et tournée optimisée	Transport court	Impact énergétique réduit	Recyclage et purification de l'air ambiant	Mobilier ergonomique pour le bien être des employés	Maintien de la sécurité par maintenance simplifiée	Durabilité des produits	Recyclabilité du produit	Filière de tri spécifique	Emballages recyclables	Recyclage des filtres
790+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790+B		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790+M		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790+T		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790F		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AD76+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AD79+		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790+ARD		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790+IA		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790+LI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
790FLI		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
11+		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8A			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8B			✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
8E			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AA			✓	✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3/5		✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
13				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AD4				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
5LI				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3030		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3030M		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3030PV		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3030T		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
3030X		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
7630BG		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AD30		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
1			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
6			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
19			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
R			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
H+		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12+		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14X		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
V		✓	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
HN		✓		✓	✓			✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14D				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14E				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14ELI				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14FLI				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
AD3				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16E				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14L				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
14T				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16K				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
16L				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	
21				✓	✓			✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓	✓	✓	✓	

© TRIONYX se réserve le droit de modifier les caractéristiques techniques sans préavis. Édition 09/2023

Hottes et armoires à filtration - Ventilation  
 Armoires lithium-ion  
 Armoires inflammables  
 Armoires corrosifs  
 Armoires toxiques et multirisques  
 Rétention et Récipients  
 Armoires à documents Équipements anti-feu  
 Douches et premiers secours

# RAPPEL DES NORMES ET DE LA LÉGISLATION

	Norme européenne EN 14470-1 : Concerne les produits inflammables en laboratoire. Les produits inflammables utilisés et manipulés en laboratoire doivent être stockés dans une ou plusieurs armoires ayant une résistance minimale de 30 mn au feu. 4 types de résistances au feu sont définies : 30, 60 et 90 minutes
	Norme européenne EN 14470-2 : Concerne le stockage des bouteilles de gaz comprimé en laboratoire. Elle s'applique sur les armoires dont le volume interne total permet d'entreposer des bouteilles de gaz d'une capacité totale inférieure à 220 litres.
	Norme européenne EN 16121 : cette norme spécifie les exigences pour la détermination de la sécurité, la résistance, la durabilité et la stabilité de tous les types de meubles de rangement à usage collectif.
	Projet de Norme EN 17242 : Ce document s'applique aux sorbonnes à filtration par recirculation. Ce document comprend des exigences en matière de conception et de fabrication ainsi que des procédures d'essai de type.
	FM (Factory Mutual) : Assurance internationale et organe accréditant le matériel antifeu et conseillant les entreprises. L'agrément FM se traduit notamment par une résistance au feu de 10 minutes pour les armoires de sécurité selon la courbe de température NFPA 251-1969.
	Spécifications CNPP FSE 98-006 : L'extinction automatique doit répondre à des spécifications de rapidité et d'efficacité précise.
	Norme NF X 15-211 - mai 2009 : Concerne la qualité de ventilation et de filtration ainsi que la qualité du confinement des sorbonnes à recirculation d'air destinées à la manipulation des produits chimiques en laboratoires.
	Normes européennes EN 15154-1/EN 15154-2 : Ces normes concernent les équipements de premiers secours et plus particulièrement les douches et les laveurs raccordés au réseau d'eau.
	Norme française NFX 15-221 : Cette norme s'applique aux douches pour le corps, raccordées au réseau d'eau et utilisées sur les sites industriels et lieux autres que les laboratoires. Les exigences de cette norme reprennent celles de la norme européenne EN 15154-1.
	NT FIRE 017 : Norme suédoise faisant référence sur le marché des armoires à documents et à supports informatiques. 3 types de résistances au feu sont définies : 30, 60 et 90 minutes.
	Norme européenne EN 1869-2019 : spécifie les exigences relatives aux couvertures anti-feu à usage unique, destinées à être utilisées pour maîtriser des petits feux. Les couvertures anti-feu dont les dimensions sont suffisamment grandes sont considérées pertinentes pour être utilisées sur des personnes dont les vêtements sont enflammés.
	Norme européenne NF EN ISO 1182 : cette norme spécifie une méthode d'essai pour déterminer la performance d'incombustibilité des produits de construction.
	Préconisations pour la prévention des risques et la sécurité : Les produits incompatibles entre eux (acides et bases) doivent être stockés dans des armoires différentes ou dans des compartiments séparés.
	Article R4227-22 du Code du Travail : Les locaux ou les emplacements dans lesquels sont entreposées ou manipulées des substances ou préparations classées explosives, comburantes ou extrêmement inflammables, ainsi que des matières dans un état physique susceptible d'engendrer des risques d'explosion ou d'inflammation instantanée, ne doivent contenir aucune source d'ignition. Ces locaux doivent disposer d'une ventilation permanente adaptée.
	Article R4412-17 du Code du Travail : L'employeur doit prendre les mesures nécessaires afin d'empêcher les concentrations de substances inflammables ou de produits chimiques sur le lieu de travail ainsi que prévenir tout risque de débordements, d'éclaboussures, de déversement de produits susceptibles de provoquer des brûlures d'origine thermique ou chimique.
	Article R4412-18 du Code du Travail : L'employeur doit prendre les mesures nécessaires afin d'éviter la présence sur le lieu de travail de sources d'ignition susceptibles de provoquer des incendies ou des explosions, ou l'existence de conditions défavorables pouvant aboutir à ce que des substances ou des mélanges de substances chimiques instables aient des effets physiques dangereux. Il doit également veiller à atténuer les effets nuisibles pour la santé et la sécurité des travailleurs en cas d'incendie ou d'explosion résultant de l'inflammation de substances inflammables, ou les effets dangereux dus aux substances ou aux mélanges de substances chimiques instables.
	Article R4422-1 du Code du Travail : L'employeur doit prendre des mesures de prévention visant à supprimer ou à réduire au minimum les risques résultant de l'exposition aux agents biologiques.
	SGH - Système Général Harmonisé de classification et d'étiquetage des produits chimiques (concerne uniquement le marquage du récipient du produit chimique lui-même, ne concerne pas le marquage apposé sur les armoires de sécurité) : élaboré par l'OIT (Organisation Internationale du Travail), l'OCDE (Organisation de Coopération et de Développement Economique) et du SCETMD-ONU (Sous-Comité d'Experts du Transport des Marchandises Dangereuses du Conseil économique et social des Nations Unies – A ne pas confondre avec les normes ISO 7010 et ISO 3864.
	ISO 7010 / ISO 3864 (concerne le marquage apposé sur les armoires de sécurité) : L'ISO 7010 prescrit les signaux de sécurité à utiliser dans le cadre de la prévention des accidents, de la lutte contre l'incendie et de l'information sur les risques d'atteinte à la santé. La forme et la couleur de chaque signal de sécurité et la conception des symboles graphiques sont conformes à l'ISO 3864.
	Article L511-5 du code de l'Education : L'utilisation d'un téléphone mobile ou de tout autre équipement terminal de communications électroniques par un élève est interdite dans les écoles maternelles, les écoles élémentaires et les collèges et pendant toute activité liée à l'enseignement qui se déroule à l'extérieur de leur enceinte, à l'exception des circonstances, notamment les usages pédagogiques, et des lieux dans lesquels le règlement intérieur l'autorise expressément. Dans les lycées, le règlement intérieur peut interdire l'utilisation par un élève des appareils mentionnés au premier alinéa dans tout ou partie de l'enceinte de l'établissement ainsi que pendant les activités se déroulant à l'extérieur de celle-ci. Le présent article n'est pas applicable aux équipements que les élèves présentant un handicap ou un trouble de santé invalidant sont autorisés à utiliser dans les conditions prévues au chapitre 1 <sup>er</sup> du titre V du livre III de la présente partie. La méconnaissance des règles fixées en application du présent article peut entraîner la confiscation de l'appareil par un personnel de direction, d'enseignement, d'éducation ou de surveillance. Le règlement intérieur fixe les modalités de sa confiscation et de sa restitution.
	Article R1342-21 du code de la santé publique : Lorsque les substances ou mélanges mentionnés à l'article R. 1342-20, ainsi que les substances et mélanges classés comme cancérogènes, mutagènes ou toxiques pour la reproduction de catégories 1A et 1B sont détenus par des professionnels en vue de leur emploi, ils sont entreposés dans un lieu ou un emplacement dont l'accès est interdit aux personnes non autorisées.

	Arrêté du 22 septembre 2021 modifiant les arrêtés ministériels du 24 septembre 2020 et du 3 octobre 2010 relatifs au stockage de liquides inflammables, exploités au sein d'une installation classée pour la protection de l'environnement soumise à autorisation, l'arrêté du 26 mai 2014 relatif à la prévention des accidents majeurs dans les installations classées mentionnées à la section 9, chapitre V, titre Ier du livre V du code de l'environnement et l'arrêté du 4 octobre 2010 relatif à la prévention des risques accidentels au sein des installations classées pour la protection de l'environnement soumises à autorisation. Pour les liquides inflammables : pour chaque récipient mobile ou groupe de récipients mobiles contenant au moins un liquide inflammable (ou un solide liquéfiable combustible), le volume minimal de la rétention est au moins égal soit à la capacité totale des récipients si cette capacité est inférieure à 800 L ; soit à 50% de la capacité totale des récipients avec un minimum de 800 L si cette capacité excède 800 L. Pour le stockage des liquides inflammables en récipient mobile de type contenant fusible, le volume minimal de la rétention est au moins égal à la capacité totale des récipients. Pour les autres liquides susceptibles de créer une pollution de l'eau ou du sol la capacité de rétention doit avoir un volume au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes : 100 % de la capacité du plus grand réservoir ; 50 % de la capacité totale des réservoirs. Pour le stockage de récipients mobiles de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, le volume minimal de la rétention est égal soit à la capacité totale des récipients lorsque celle-ci est inférieure à 800 litres, soit à 20 % de la capacité totale des fûts avec un minimum de 800 litres si cette capacité excède 800 litres. La capacité de rétention est étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et résiste à l'action physique et chimique des produits pouvant être recueillis.
	Article 4221-1 du Code du Travail : L'employeur prend les mesures nécessaires pour assurer la sécurité et protéger la santé physique et mentale des travailleurs. Ces mesures comprennent : 1° Des actions de prévention des risques professionnels, y compris ceux mentionnés à l'article L. 4161-1 ; 2° Des actions d'information et de formation ; 3° La mise en place d'une organisation et de moyens adaptés. L'employeur veille à l'adaptation de ces mesures pour tenir compte du changement des circonstances et tendre à l'amélioration des situations existantes.
<b>CLP</b>	Règlement européen CLP (Classification, Labelling and Packaging) et ses adaptations : règlement (CE) n°1272/2008 du 16 décembre 2008 relatif à la classification, à l'étiquetage et à l'emballage des substances et des mélanges. Apporte des précisions concernant les incompatibilités de stockage des produits chimiques : certains produits peuvent réagir les uns avec les autres, provoquant parfois des explosions, des incendies, des projections ou des émissions de gaz dangereux. Ces matières incompatibles doivent donc être séparées physiquement.
<b>REACH</b>	REACH : Règlement (CE) no 1907/2006 du Parlement européen et du Conseil du 18 décembre 2006. Règlement de l'Union Européenne adopté pour protéger la santé humaine et l'environnement face aux risques potentiels des substances chimiques. S'applique à toutes les substances chimiques. REACH établit des procédures pour la collecte et l'évaluation d'informations sur les propriétés et les dangers des substances chimiques. Il instaure une information identique et transparente sur la nature et les risques des substances, telles qu'elles ou dans un mélange, du fournisseur jusqu'au client final. Il a également pour but de sécuriser la manipulation des substances chimiques par les salariés. REACH est l'acronyme de «Registration, Evaluation and Authorisation of Chemicals», soit «enregistrement, évaluation et autorisation des substances chimiques». Il est entré en vigueur le 1er juin 2007.
<b>NF EN 13501-1</b>	Norme européenne NF EN 13501-1 : permet de classer les matériaux à partir de résultats d'essais. Le classement s'appuie sur des essais de réaction au feu menés en laboratoire, et il est exprimé en « classe » de A à F (appelées aussi « euroclasses » dans un langage simplifié. La réaction au feu correspond à l'aptitude d'un produit ou d'un élément à contribuer ou non au développement du feu. Une aptitude qui est déterminée pour une classification.
<b>NF EN 13501-2</b>	Norme européenne NF EN 13501-2 : permet le classement au feu des produits et éléments de construction à partir des données d'essais de résistance au feu. La résistance au feu est la mesure de la durée pendant laquelle des éléments de construction complets conservent leurs propriétés mécaniques, d'isolation thermique et d'étanchéité (classement REI – EI ou I, 30, 60, 90, 120).

Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Récipients

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

## INCOMPATIBILITÉS CHIMIQUES

										
<b>J'explose</b>		●	×	×	×	×	×	×	✓	×
<b>Je fais flamber</b>		×	✓	×	×	×	×	×	✓	×
<b>Je flambe</b>		×	×	✓	●	×	×	×	×	×
<b>Je suis sous pression</b>		×	×	●	✓	●	×	×	×	×
<b>Je ronge</b>		×	×	×	●	●	●	●	●	●
<b>Je tue</b>		×	×	×	×	●	✓	✓	✓	✓
<b>Je nuis gravement</b>		×	×	×	×	●	✓	✓	✓	✓
<b>J'altère la santé et la couche d'ozone</b>		✓	✓	×	×	●	✓	✓	✓	✓
<b>Je pollue</b>		×	×	×	×	●	✓	✓	✓	✓

- ✗ Ne peuvent être stockés ensemble
- Peuvent être stockés ensemble sous conditions
- ✓ Peuvent être stockés ensemble

## PRÉCAUTIONS D'EMPLOI

Conformément à la norme EN14470-1, et pour éviter un confinement éventuel des vapeurs, **une ventilation mécanique est requise** pour assurer un renouvellement d'air. Nous vous proposons une large gamme de caissons de filtration et de ventilation, **reportez-vous à notre documentation sur ces produits.**

Il appartient, dans tous les cas, à chaque utilisateur final de s'adresser au responsable sécurité de son entreprise ou auprès de son fournisseur en produits chimiques, avant de ranger ses produits dans des armoires prévues pour le stockage des produits chimiques. Selon les préconisations pour la prévention des risques

et la sécurité, et pour des raisons de sécurité (réaction chimiques entre produits incompatibles), les produits de nature différente doivent être stockés séparément. Une armoire permet donc le stockage d'un type de produits chimiques (inflammables, toxiques, corrosifs...). Si vous souhaitez stocker des petites quantités de familles différentes de produits chimiques dans une seule armoire, il convient d'utiliser une armoire multirisque.

Nous vous rappelons que certaines armoires ne conviennent pas au stockage des produits très corrosifs (acide nitrique, sulfurique, chlorhydrique...) et très inflammables, merci de nous consulter ou votre revendeur afin de vous diriger vers la solution la plus adaptée à vos besoins.

# COMMENT CHOISIR L'ARMOIRE DE SÉCURITÉ ADAPTÉE À VOS BESOINS ?



## LES BONNES QUESTIONS POUR CHOISIR LA BONNE ARMOIRE

Tous produits polluants, inflammables ou combustibles doivent être stockés dans des fûts de rétention adaptés en matière de volume mais aussi de propriétés physico-chimiques afin que le stockage de ces derniers puisse être fait dans les règles de sécurité en vigueur.



Quelle famille de produits stockez-vous ?

-  1. Produits **inflammables**
-  2. Produits **corrosifs**<sup>(1)</sup>
-  3. Produits **toxiques** <sup>(1)</sup>
-  4. Produits **phytosanitaires**
-  5. **Plusieurs familles** de produits



De quel emplacement disposez-vous et quel volume devez-vous stocker ?

Chaque gamme comporte plusieurs tailles d'armoires (sous-paillasse, comptoir, haute, avec une ou deux portes) pour s'adapter à votre espace et votre volume.



Les utilisateurs se plaignent-ils des émanations ?

Si oui, pensez à équiper l'armoire d'un caisson de ventilation ou de filtration. Voir le guide des équipements de ventilation en pages suivantes.



Devez-vous opter pour une résistance au feu ?

Nous proposons dans nos gammes des armoires sans résistance au feu, et d'autres présentant une résistance anti-feu. Parmi ces dernières, nous proposons des armoires résistantes 30, 60 et 90 minutes. Nos armoires 90 minutes ont été testées avec succès jusqu'à 105 minutes.



## 1. Stockage des produits inflammables

Souhaitez-vous une armoire résistante au feu ?

**OUI**

Il existe différents niveaux de résistance au feu. Certaines armoires sont conformes à la norme européenne **EN 14470-1** avec une résistance au feu de 30, 60 ou 90 minutes.

En général, la durée est choisie selon 3 critères :

- Le temps d'intervention des pompiers sur site
- Le taux d'inflammabilité des produits
- Le budget à allouer

D'autres gammes d'armoires sont conformes à la norme internationale **FM 6050** qui correspond à un test au feu de 10 minutes.

Gammes proposées :

	Armoires anti-feu 90 minutes	Série 790+
	Armoires anti-feu 90 minutes à tiroirs	Série 790+T
	Armoires anti-feu 60 minutes	Série 760+
	Armoires anti-feu 30 minutes	Série 3030
	Armoires anti-feu 30 minutes à tiroirs	Série 3030T
	Armoires anti-feu 30 minutes à portes vitrées	Série 3030PV
	Armoires anti-feu 30 minutes sous-paillasse	Série 7030
	Armoires de sécurité FM	Série 2

**NON**

Gammes proposées sans résistance au feu :

Armoires avec extincteur intégré	Série 1
Armoires de sûreté bicolores	Série 14E
Armoires de sécurité modulables (portes pleines ou vitrées)	Série 14
Armoires de sûreté économiques	Série 14L
Armoires de sûreté à tiroirs	Série 14T



RETROUVEZ NOTRE GUIDE DE CHOIX SUR **trionyx.fr**

(1) Les produits corrosifs (comprenant les acides et les bases), (picto). Les produits toxiques (comprenant les produits CMR, les produits polluants/dangereux pour l'environnement, les produits nocifs et irritants).

## 2. Stockage de produits corrosifs

Tout d'abord, notez que les produits corrosifs sont divisés en deux catégories : les acides et les bases. Ces deux typologies doivent être stockés dans des compartiments distincts.

**Vos produits sont-ils concentrés et agressifs ?**

### OUI

Le principal paramètre à prendre en compte est que **les produits corrosifs peuvent attaquer le métal**. Si vos produits sont concentrés et agressifs, nous vous recommandons des armoires en PVC.

Armoires anti-corrosion en PVC	Série 8A+
--------------------------------	-----------

### NON

Si les produits sont dilués et peu agressifs, nous vous recommandons des armoires en mélaminé (bonne résistance à la corrosion), ou bien des armoires en acier.

**Stockez-vous des acides et des bases, ou uniquement l'une des deux catégories ?**

**Stockage d'acides ET bases** gammes proposées :

Armoires anti-corrosion en mélaminé	Série 8B+
Armoires de sécurité modulables et compartimentées	Série 14

**Stockage d'acides OU bases** gammes proposées :

Armoires anti-corrosion en mélaminé	Série 8B+
Armoires de sûreté bicolores	Série 14E
Armoires de sécurité modulables et compartiments	Série 14
Armoires de sûreté économiques	Série 14L
Armoires de sûreté à tiroirs	Série 14T

## 3. Stockage de produits toxiques

Le stockage de produits toxiques requiert uniquement des bacs de rétention, une fermeture à clef, un pictogramme normalisé et une ventilation à minima naturelle.

Gammes proposées :

Armoires de sûreté bicolores	Série 14E
Armoires de sécurité modulables et compartiments	Série 14
Armoires de sûreté économiques	Série 14L
Armoires de sûreté à tiroirs	Série 14T
Armoires de sécurité pour réactifs et produits toxiques	Série 13

## 4. Stockage de produits phytosanitaires

Le stockage de produits phytosanitaires requiert uniquement des bacs de rétention, une fermeture à clef, un pictogramme normalisé et une ventilation à minima naturelle.

Gammes proposées :

Armoires de sûreté économiques	Série 16L
Armoires de sûreté livrées en kit	Série 16K
Armoires de sûreté de couleur verte	Série 16E

## 5. Stockage de plusieurs familles de produits

**Souhaitez-vous une armoire résistante au feu ?**

### OUI




Il existe différents niveaux de résistance au feu. Certaines armoires sont conformes à la norme européenne **EN 14470-1** avec une résistance au feu de 30 ou 90 minutes.

En général, la durée est choisie selon 3 critères :

- Le temps d'intervention des pompiers sur site
- Le taux d'inflammabilité des produits
- Le budget à allouer

D'autres gammes d'armoires sont conformes à la norme internationale **FM 6050** qui correspond à un test au feu de 10 minutes.

Gammes proposées :

 Armoires multirisques anti-feu 90 minutes	Série 790+M
 Armoires multirisques anti-feu 90 minutes avec partie en PVC ou mélaminé pour le stockage d'acides agressifs	Série 11B+
 Armoires multirisques anti-feu 30 minutes	Série 3030M





### NON

Gammes proposées sans résistance au feu :

Armoires de sécurité multirisques modulables	Série 14
Armoires de sécurité sous-pailasse	Série 6
Armoires de sûreté à tiroirs	Série 14T
Armoires de sûreté économiques	Série 14L
Armoires de sûreté bicolores	Série 14E

### ET AUSSI

Nous vous proposons également des armoires pour :

 Armoires anti-feu à document	Séries AD3, AD4, AD30, AD76+, AD79+
 Armoires pour téléphones portables	Série 21
 Armoires à pharmacie	Série 19
 Rayonnage de rétention	Série R

Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Réceptifs

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

# COMMENT CHOISIR LA SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR, ADAPTÉE À VOS BESOINS ?



## LES BONNES QUESTIONS POUR CHOISIR LA SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR

Pourquoi choisir une hotte à filtration plutôt qu'à rejet extérieur ? Le rejet extérieur est préconisé lors de manipulations de produits CMR, ou si vous manipulez trop de produits chimiques classés dans des familles de produits différentes. Les filtres à charbon actif perdent de leur efficacité au-dessus de 30°C.



1. De quel emplacement disposez-vous pour manipuler vos produits. De quelle surface de travail avez-vous besoin ?

La gamme compte des hottes de largeurs 600 mm, 900 mm, 1200 mm, 1500 mm et désormais 1800 mm.

Pour la plupart elles bénéficient de plusieurs types de passages de mains.



2. Qu'allez-vous manipuler sous la hotte ?

La gamme vous permet de manipuler des produits liquides, des poudres, ou bien les deux.



3. Voulez-vous bénéficier d'un filtre à charbon actif de sécurité par module de filtration, ainsi que d'un détecteur de saturation automatique de vos filtres (sorbonnes de classe 1 - option à choisir obligatoirement) ?

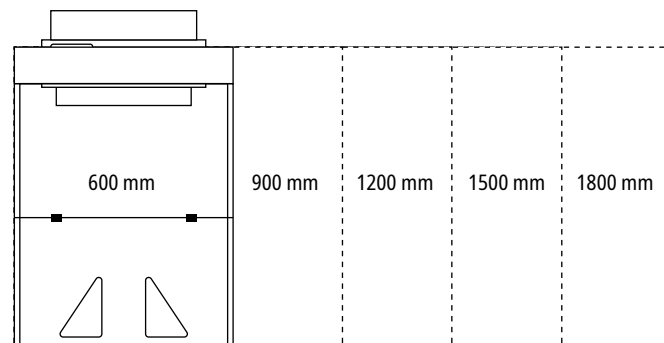


4. Où voulez-vous positionner votre hotte ?

Avez-vous besoin d'un plan de travail avec bac de rétention ? Avez-vous besoin de lumière ?

## 1. De quel emplacement disposez-vous ? Quel type de passage de main ?

Choisissez la taille de votre hotte



Choisissez votre passage de mains



Passage à 2 mains



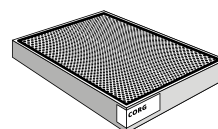
Passage en trapèze  
(impossible avec un seul caisson de ventilation en 900 et 1200 mm)

## 2. Qu'allez-vous manipuler sous la hotte ?



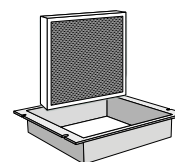
Des produits liquides uniquement ?

Dans ce cas, vous aurez besoin de filtre(s) à charbon actif



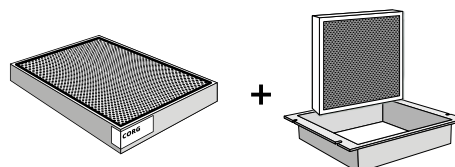
Des poudres uniquement ?

Dans ce cas, vous aurez besoin de : filtre(s) HEPA + SH200 + CAR200 (concerne uniquement les hottes de classes 2)



Des produits liquides et des poudres ?

Dans ce cas, vous aurez besoin de : filtre(s) HEPA + SH200 + filtres à charbon actif



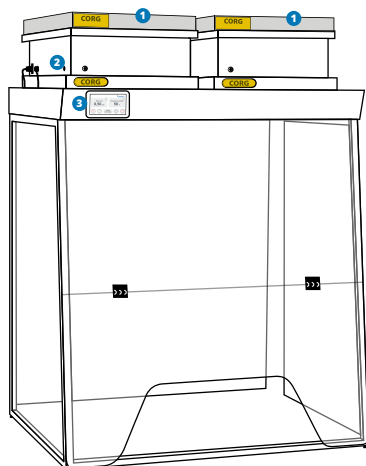
RETROUVEZ NOTRE GUIDE DE CHOIX SUR [trionyx.fr](http://trionyx.fr)

### 3. Voulez-vous bénéficier d'un filtre à charbon actif de sécurité par module de filtration et d'un détecteur de saturation automatique de vos filtres ?

**CLASSE 1**

**OUI**

Dans ce cas vous bénéficiez d'une hotte de **classe 1**, conforme à la norme NF X 15-211 - mai 2009, testée par des laboratoires et organismes de contrôle français.



- 1** Filtre supplémentaire de sécurité
- 2** Capteur chimique E-detect de saturation chimique des filtres à charbon actif (option à choisir obligatoirement)
- 3** Interface écran tactile filtralarme 5

**REF+2C**  
Pour utilisation liquide uniquement

Filtre à charbon actif de sécurité  
Filtre à charbon actif

**REF+H2C**  
Pour utilisation liquide & poudre

Filtre à charbon actif de sécurité  
Filtre à charbon actif  
Filtre HEPA

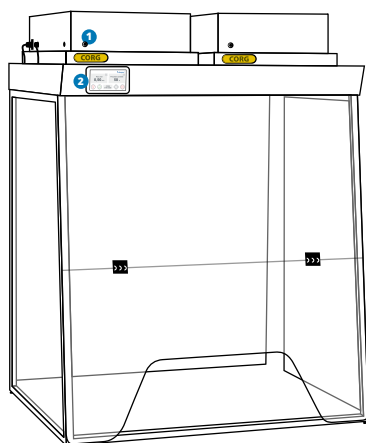
**REF+2CH**  
Liquide configuration pour Salle blanche

Filtre HEPA  
Filtre à charbon actif de sécurité  
Filtre à charbon actif

**CLASSE 2**

**NON**

Dans ce cas vous bénéficiez d'une hotte de **classe 2**, elle aussi conforme à la norme NF X 15-211 - mai 2009, testée par des laboratoires et organismes de contrôle français.



- 1** Prise d'échantillonnage, contrôle manuel de la saturation des filtres à charbon actif
- 2** Interface écran tactile filtralarme 5

Pour utilisation liquide uniquement

Filtre à charbon actif

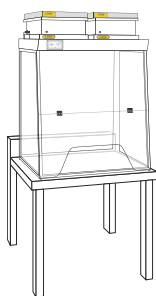
Pour utilisation poudre uniquement

Élément de ventilation  
Filtre HEPA

Pour utilisation Liquide & poudre

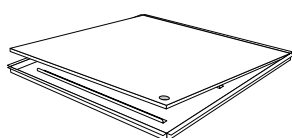
Filtre à charbon actif  
Filtre HEPA

### 4. Quel positionnement & options ?



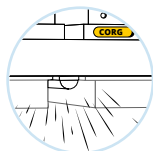
#### Votre paillasse

- Avec plan de travail et bac de rétention (option)
- Lumière (option)



#### Notre offre de tables (3 types)

- Avec plan de travail et bac de rétention (obligatoire)
- Lumière (option)



### COMPOSITION D'UNE RÉFÉRENCE DE SORBONNE

Indique la largeur de la sorbonne, ici une 900 mm.

Indique le nombre de module(s) de filtration, ici 2.

**H092+H2CH**

Cette partie ne concerne que les classe 1.  
"H" indique la présence d'un filtre HEPA. "2C" indique les deux filtres à charbon actif. Ici le "H" est placé au début : le filtre HEPA est sous le caisson. À l'inverse si le H est à la fin, le filtre HEPA est donc situé au-dessus.

# COMMENT CHOISIR L'ARMOIRE LITHIUM ADAPTÉE À VOS BESOINS ?



## LES BONNES QUESTIONS POUR CHOISIR LA BONNE ARMOIRE LITHIUM-ION

**Article R4412-18 du Code du Travail :** L'employeur doit prendre les mesures nécessaires afin d'éviter la présence sur le lieu de travail de sources d'ignition susceptibles de provoquer des incendies ou des explosions, ou l'existence de conditions défavorables pouvant aboutir à ce que des substances ou des mélanges de substances chimiques instables aient des effets physiques dangereux. Il doit également veiller à atténuer les effets nuisibles pour la santé et la sécurité des travailleurs en cas d'incendie ou d'explosion résultant de l'inflammation de substances inflammables, ou les effets dangereux dus aux substances ou aux mélanges de substances chimiques instables.



**De quel emplacement disposez-vous et quel volume devez-vous stocker ?**

Chaque gamme comporte plusieurs tailles d'armoires (comptoir, haute, avec une ou deux portes) pour s'adapter à votre espace et au volume de vos batteries.



**Quelle est la composition de l'extincteur ?**

Les feux de métaux, et en particulier le lithium, sont extrêmement difficiles à arrêter. Néanmoins, la technologie développée par nos experts utilisent un assemblage de nitrate de potassium et de polyépoxyde pour agir sur le feu de lithium. Cet extincteur ne nécessite pas d'entretien spécifique pendant sa durée de vie d'environ 15 ans.



**Est-ce dangereux pour l'homme ?**

Non, mais il est bien sûr conseillé d'aérer convenablement pour évacuer l'air vicié.



**Comment fonctionne un détecteur de fumée ?**

C'est un détecteur de fumée optique, une tension électrique est appliquée aux bornes des électrodes, ce qui provoque un courant causé par l'ionisation de l'air de la chambre. Quand les particules de fumée entrent à l'intérieur, l'intensité du courant est perturbé, ce qui déclenche l'alarme du détecteur.



**Devez-vous opter pour une résistance au feu ?**

Nous proposons dans nos gammes, des armoires résistantes 90 minutes au feu. Ces armoires ont été testées avec succès jusqu'à 105 minutes. Elles constituent la solution la plus sûre en prévention des risques d'incendies et d'explosions.








## 1. Stockage & charge des batteries lithium-ion

**Souhaitez-vous une armoire résistante au feu ?**

**OUI**

Il existe différents niveaux de résistance au feu. Certaines armoires sont conformes à la norme européenne **EN 14470-1** avec une résistance au feu de 90 minutes pour les feux extérieurs. Elles peuvent aussi être conformes à la norme **NF EN 13501-2** avec construction coupe-feu de l'intérieur vers l'extérieur de l'armoire, de 15 ou 180 min.

Gammes proposées :

 <b>TESTÉE SELON EN14470-1</b>	 <b>COUPE FEU EN13501-2</b>	Armoires anti-feu 90 minutes	Série 790+LI
 <b>TESTÉE SELON EN14470-1</b>	 <b>COUPE FEU EN13501-2</b>	Armoires grande largeur anti-feu 90 minutes	Série 790FLI
 <b>COUPE FEU EN13501-1</b>		Armoires de sûreté double paroi isolante	Série 5LI

**NON**

Gammes proposées sans résistance au feu :

Armoires de sécurité pour la charge des batteries	Série 14ELI
Armoires de sécurité sans charge	Série 14FLI








## 2. Stockage sans charge des batteries lithium-ion

**souhaitez-vous juste stockez vos batteries, qu'elles soient chargées ou non, endommagées, en fin de vie ou neuve**

Les batteries endommagées doivent en effet être stockées séparément de celles fonctionnelles.

Gammes proposées :

 <b>TESTÉE SELON EN14470-1</b>	 <b>COUPE FEU EN13501-2</b>	Armoires anti-feu 90 minutes	Série 790+LI
 <b>TESTÉE SELON EN14470-1</b>	 <b>COUPE FEU EN13501-2</b>	Armoires grande largeur anti-feu 90 minutes	Série 790FLI
 <b>COUPE FEU EN13501-1</b>		Armoires de sûreté double paroi isolante	Série 5LI
		Armoires de sécurité sans charge	Série 14FLI
		Valise de sécurité pour batteries	Série VTLI



## 3. Stockage et transport des batteries lithium-ion

**Souhaitez-vous transporter des batteries endommagées ?**

Gamme proposée de transport :



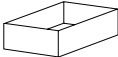


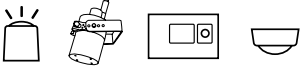
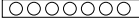


Valise de transport pour batteries	Série VTLI
------------------------------------	------------

**ET AUSSI**

Nous vous proposons également des équipements pour limiter la propagation d'éventuels incendies :

Extincteurs feux de batteries lithium-ion	Série EXLI
---	------------

# TABLE DES ÉQUIPEMENTS ET OPTIONS LITHIUM

Série pour STOCKAGE & CHARGE	790+Li	790FLi	5Li	14ELi	-
Série pour STOCKAGE sans charge	790+Li	790FLi	5Li	14ELi	14FLi
 Étagères perforées	✓	✓	✓	✓	•
 Étagères de rétention & coussin isolant	•	•	•	•	✓
 Bac de rétention en partie basse	✓	✓	✓	✓	✓
 Alarme wifi connectée	•	•	✓	✓	✓
 Extincteur autonome	✓	✓	✓	✓	•
 Extincteur avec détecteur de fumée/gyrophare/ boîtier d'alarme connectable par fil à un boîtier SSI Perçement pour passage de câbles en partie <b>haute</b>	✓	✓	•	•	•
Perçement pour passage de câbles partie en <b>basse</b>	✓	✓	✓	•	•
Perçement pour passage de câbles <b>individuel</b>	•	•	•	✓	✓
 Rack de 9 prises	✓	✓	✓	✓	•
 Serrure à code	✓	✓	•	✓	✓
 Système de ventilation par un caisson raccordé	✓	✓	✓	✓	✓

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques







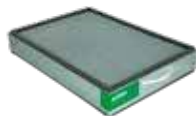

Rétention  
et Réceptants










Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours

Équipements de série ou optionnels possibles (à identifier en pages 66 à 83 selon les références)

# GUIDE DE CHOIX FILTRES À CHARBON ACTIF

MODÈLES	FILTRES CONCERNÉS	FILTRES VAPEURS	RÉFÉRENCE DEPUIS 2021	POIDS (KG)	DESTINÉS À	RÉFÉRENCE AVANT 2020
 	  H 70 x L 545 x P 380 (mm) FILTRE ENSEIGNEMENT DISPONIBLE	Organiques	ORG200	11	Hottes Série H : H06+, H09+, H12+, H15+,H18+, H200, PMSF200  Série 12+ : AF2+, AF22+, AF42+, AF43+, AF44+,  Deux filtres nécessaires pour les références : H500, H1500, H2500, H3500, PMSF500, PMSF1500, PMSF2500, PMSF3500	ORG500 <sup>(2)</sup> ORG1500 ORG2500 ORG3500
		Corrosives	CORG201	11,5		COR500 <sup>(2)</sup> COR1500 COR2500 COR3500
		Polyvalent <sup>(1)</sup>				CORG501 <sup>(2)</sup> CORG1501 CORG2501 CORG3501
		Formol	FOR200	12		FOR500 <sup>(2)</sup> FOR1500 FOR2500 FOR3500
		Ammoniac	AMM200	12		AMM500 <sup>(2)</sup> AMM1500 AMM2500 AMM3500
 	  H 70 x L 730 x P380 (mm)	Organiques	ORG300	16	Hottes Série H : H300,H400, H1300, H2300, PMSF300, PMSF400, PMSF1300, PMSF2300  Armoires Série 12X : AF2X, AF2-2X, AF4-2X, AF4-3X, AF4-4X, AF1X, AF1X1,AF2X1, AF2C, AF22C, AF42C, AF43C, AF44C, AF1C, AF1C1 et AF2C1. (après juillet 2008)	ORG400 ORG1300 ORG2300
		Corrosives	CORG301	15		COR300 COR400 COR1300 COR2300
		Polyvalent <sup>(1)</sup>				CORG401 CORG1301 CORG2301
		Formol	FOR300	16		FOR400 FOR1300 FOR2300
		Ammoniac	AMM300	16		AMM400 AMM1300 AMM 2300
<ul style="list-style-type: none"><li>- 806 NU</li><li>- Filtair 623/633 MF</li><li>- Filtair 936/936-1 MF</li><li>- Filtair XL 1046/1346/1646 MF</li><li>- Filtair XL 9156 MF</li><li>- Midcap 633 MF</li></ul>	  H 100 x L 565 x P 405 (mm)	Organiques	ORG203	13	Compatible MF3-AS	ORG203
		Corrosives	CORG203	13	Compatible MF3-BE	CORG203
		Polyvalent <sup>(1)</sup>			Compatible MF3-F	
		Formol	FOR203	13	Compatible MF3-K	
		Ammoniac	AMM203	13	Compatible MF4-AS	ORG303
<ul style="list-style-type: none"><li>- Filtair 814/824/834 HEPA/ Carbon</li><li>- Filtair XL 1044/1344 MF</li><li>- Filtair XL 8104/8124 MF</li><li>- Midcap 804 MF</li><li>- Store AVP 804 MF</li><li>- Store AVP 804 Midcap MF</li><li>- Store AVPD 804 MF</li><li>- Store AVPD 804 Midcap MF</li><li>- Store AVPS 804 MF</li><li>- Store AVPS Midcap 804 MF</li><li>- Store AVPSD 804 MF</li><li>- Store AVPSD Midcap 804 MF</li><li>- Store AVVE 804 MF</li></ul>	  H 100 x L 755 x P 405 (mm) FILTRE ENSEIGNEMENT DISPONIBLE	Organiques	ORG303	15	Compatible MF4-AS	ORG303
		Corrosives	CORG303	16	Compatible MF4-BE	CORG303
		Polyvalent <sup>(1)</sup>			Compatible MF4-F	-
		Formol	FOR303	16	Compatible MF4-K	-
		Ammoniac	AMM303	16	Compatible F2BE	-
<ul style="list-style-type: none"><li>- Schoolcap AVPS 802</li><li>- Store 832</li></ul>	H 404 x L 380 x P 50 (mm)	Polyvalent <sup>(1)</sup>	CORG53	7	Compatible F2AS	-
		Organiques	ORG53	6	Compatible F1BE	-
<ul style="list-style-type: none"><li>- Ministore 822</li><li>- Shelf 812</li></ul>	H 404 x L 191 x P 50 (mm)	Polyvalent <sup>(1)</sup>	CORG13	4	Compatible F1AS	-
		Organiques	ORG13	3		

MODÈLES	FILTRES CONCERNÉS	FILTRES VAPEURS	RÉFÉRENCE DEPUIS 2021	POIDS (KG)	DESTINÉS À	RÉFÉRENCE AVANT 2020
	 H 150 x Ø 150 (mm)	Organiques	CDFORG	4	<u>Caisson Série V :</u> CDF-A, CDF-P, CVAT, CMAT, CTAT  Armoires Série 12 : AF10	CDF-F20
		Corrosives	CDFCORG	4		CDF-F35
		Polyvalent <sup>(1)</sup>				CDF-F15
		Formol	CDFFOR	4		-
		Ammoniac	CDFAMM	4		-
  	 H 70 x L 390 x P 390 (mm)	Organiques	ORG50	8	<u>Hottes Série H :</u> H70  <u>Caisson Série H :</u> H50  <u>Armoires Série 12 :</u> AF1, AF2 (avant février 2002)	CDF-F720
		Corrosives	CORG51	9		CDF735
		Polyvalent <sup>(1)</sup>				CFR CFR70 CFR715 CORG51
		Formol	FOR50	8		-
		Ammoniac	AMM50	8		-
	 H 200 x L 100 x P 400 (mm)	Organiques	ORGFC	10	<u>Armoires Série 12 :</u> AF1, AF2, AF2-2, AF4-2, AF4-3, AF4-4 (avant juillet 2008) H40	FC20
		Corrosives	CORGFC	10		FC35
		Polyvalent <sup>(1)</sup>				FC15
		Formol	FORFC	10		-
		Ammoniac	AMMFC	10		-

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

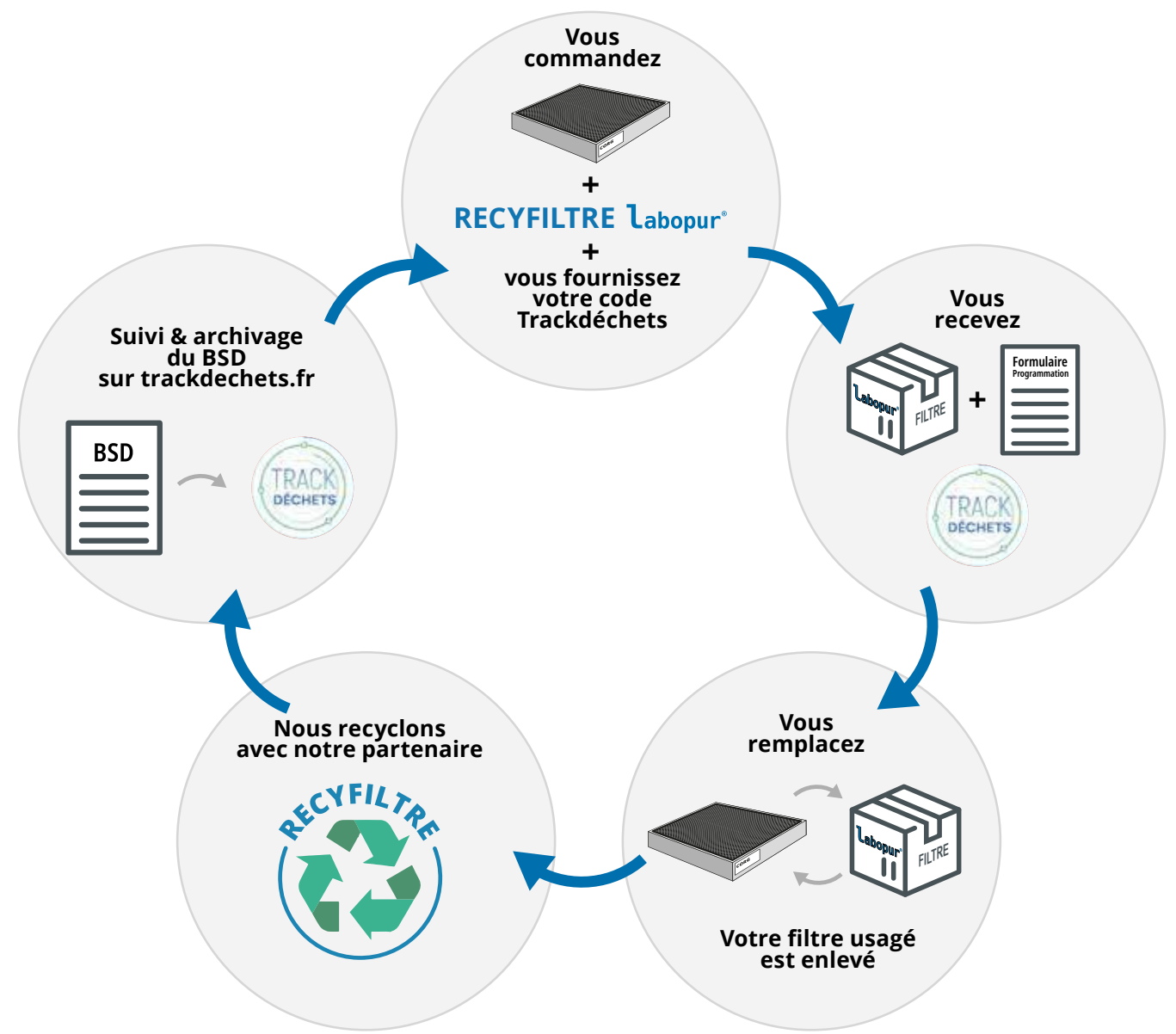
Nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques pour tous modèles de hottes, sorbonnes à recirculation d'air, armoires de sécurité... en fabrication stand ou fabrication spéciale.

+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+

# QUE FAIRE DE VOTRE FILTRE USAGÉ ?

AFIN DE VOUS AIDER À PRÉSERVER L'ENVIRONNEMENT,  
TRIONYX VOUS PROPOSE UNE SOLUTION POUR LE RECYCLAGE DE VOS FILTRES :

RSE



Références	Désignation
RECY-50	Recyfiltre pour filtre à charbon actif 50
RECY-CDF	Recyfiltre pour filtre à charbon actif CDF
RECY-FC	Recyfiltre pour filtre à charbon actif FC
RECY-300	Recyfiltre pour filtre à charbon actif 300
RECY-200	Recyfiltre pour filtre à charbon actif 200
RECY-HEP	Recyfiltre pour filtre HEPA

# HOTTES À FILTRATION NF X 15-211 ET À FLUX LAMINAIRE, POSTE DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE ARMOIRES À FILTRATION ET VENTILATIONS FORCÉES

## CHAPITRE 1



Série H+ classe 1



Série H+ classe 2



Série HN



Série 12+



Série 3030X



Série V

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Récipients

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours

## SORBONNES À RECIRCULATION D'AIR Labopur®

### NF X 15-211 - EN 17242 - MAI 2009 - CLASSE 1 & 2



▲ H184G+2CH + BB18 + 8 x (CORG201) + 4 x (SH200 + HEP200) + SATORG

### POURQUOI UTILISER UNE SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR ?

Lorsque vous manipulez des produits chimiques, votre santé est mise en danger à cause de l'émanation de vapeurs ou poudres nocives voire toxiques. Afin de vous protéger et de préserver votre environnement direct, il y a lieu de manipuler vos produits sous une sorbonne à recirculation d'air (anciennement enceinte pour toxique à recyclage d'air filtré ou ETRAF) équipée soit d'un filtre moléculaire (ou filtre à charbon actif), soit d'un filtre particulaire (ou filtre HEPA), soit d'un filtre moléculaire et d'un filtre particulaire.

### POURQUOI CHOISIR UNE SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR LABOPUR® ?

Fort de son expérience dans le domaine des armoires de sécurité pour le stockage des produits dangereux depuis 50 ans, la société TRIONYX, le premier fabricant français d'armoirs de sécurité pour produits dangereux, met tout son savoir-faire et sa technique dans la fabrication de ses hottes Labopur®.

Fabriquées en France, les hottes Labopur® disposent d'une fabrication et d'une finition de qualité, contrôlées selon des

processus et procédures établis à partir du référentiel de la norme qualité ISO 9001 version 2008.

De plus notre savoir-faire a été testé avec succès par des laboratoires et organismes de contrôles français indépendants conformément à la norme NF X 15.211 dans sa version de mai 2009.

### CERTIFICATION

Les performances des hottes à filtration Labopur® ont été évaluées au regard de la norme NF X 15-211 - mai 2009 par des laboratoires et organismes de contrôles français pour :

- Les tests de filtration.
- Les tests de confinement.
- Les tests d'étanchéité et d'intégrité du filtre absolu (filtre HEPA).

Les hottes à filtration Labopur® sont fabriquées selon des processus et procédures Qualité définis à partir du référentiel de la norme internationale ISO 9001 version 2008, en sortie de chaîne de fabrication et avant leur expédition, afin de garantir à l'utilisateur un parfait fonctionnement et une parfaite efficacité.

## NORMALISATION

Norme NF X 15-211 - mai 2009 :

La norme NF X 15-211 est la réglementation la plus exigeante actuellement en vigueur. Elle garantit à l'utilisateur une sécurité renforcée lui permettant de se concentrer sur ses manipulations. Les enceintes pour toxiques à recyclage d'air filtré sont classées selon 2 niveaux de sécurité :

classe 1 : enceinte à réserve de sécurité (2 filtres à charbons actifs par colonne de filtration)

classe 2 : enceinte sans réserve de sécurité, enceinte la plus utilisée (1 seul filtre à charbon actif par colonne de filtration)

La norme NF X 15-211 distingue également 3 classifications selon le type de filtration, en fonction des agents chimiques filtrés :

- type P : pour la filtration des particules (uniquement pour la classe 2).
- type V : pour la filtration des vapeurs (disponible pour les classes 1 et 2).
- type PV : pour la filtration des particules et des vapeurs (disponible pour les classes 1 et 2).

Les sorbonnes à recirculation d'air **Labopur®** sont des enceintes de filtration.

La classe 1 peut, selon les modèles, être équipée d'un filtre à particules et de deux filtres à charbon actif, ou encore, uniquement de deux filtres à charbon actif par colonne de filtration.

La classe 2 peut, selon les modèles, être équipée d'un filtre à particules ou d'un filtre à charbon actif, ou encore, d'un filtre à particules et d'un filtre à charbon actif par colonne de filtration.

Les hottes Labopur® peuvent disposer de 1 à 4 colonnes de filtration selon les modèles.

Afin d'être conformes à cette norme, les hottes à filtration Labopur® doivent répondre à différents critères (résumé) :

- la hotte doit être munie d'un dispositif (de surveillance en continu du système) de ventilation afin de maintenir la vitesse de l'air à une valeur comprise entre 0,4 m/s et 0,6 m/s (classe 1 et classe 2).
- le système de filtration de l'enceinte doit permettre de ne pas dépasser une concentration de rejet, en aval du/des filtre(s), de 50% de la VLEP (valeur limite d'exposition professionnelle) du toxique, manipulé dans l'enceinte, et cela pendant la durée de fonctionnement de détection.
- les hottes doivent avoir été testées par un laboratoire agréé et indépendant.
- les hottes de classe 2 doivent comporter une alarme sonore ou visuelle déclenchée par une horloge toutes les 60 heures de fonctionnement et un dispositif de prise d'échantillonnage.
- les hottes de classe 1 doivent être équipées d'un dispositif automatique de surveillance et de détection de saturation du filtre à charbon actif principal ainsi que d'un deuxième filtre à charbon actif de réserve.
- Les hottes de classe 1 ne doivent pas rejeter en aval du filtre à charbon actif plus de 1% de la VLEP du produit manipulé pendant la durée de fonctionnement de détection.
- les hottes de classe 2 ne doivent pas rejeter en aval du filtre plus de 50% de la VLEP du produit manipulé pendant la durée de fonctionnement de détection.

## NOUVELLE CLASSIFICATION DES HOTTES DE FILTRATION À RECIRCULATION SELON LA prEN 17242.

Classification en 3 parties suivante :

X (type général d'application) / Y (classe de filtre) / Z (disposition de surveillance)

Les détails sont indiqués ci-dessous.

X : Type général d'application :

- Classe A : RFFC avec filtres intégrés ;
- Classe B : RFFC avec filtres associés.

Y : Filtres :

- 1 : filtre à particules uniquement ;
- 2 : filtre à gaz et à vapeur uniquement ;
- 3 : filtres à particules et à gaz et vapeurs ;
- 4 : autres dispositifs ou agencements de filtration, y compris ceux pour RFFC ayant des filtres internes

Z : Dispositifs de surveillance du filtre :

- 0 : aucun dispositif de surveillance de l'état du filtre ;
- 1 : dispositifs intégrés de surveillance continue de l'état du filtre applicables à l'application du filtre. EXEMPLE

Exemples de désignation d'un RFFC avec filtres à particules et chimiques intégrés et surveillance continue du conditionnement des filtres : Classe A / 3 / 1 .



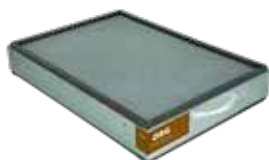
▲ H092Z+H2C + BV09 + 2 x (SH200 + HEP200) + 4 x (CORG201) + SATORG

## FILTRES À CHARBON ACTIF ET PARTICULAIRES

### FILTRES À CHARBON ACTIF



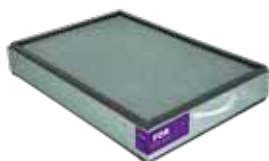
CORG201 ▲



ORG200 ▲



AMM200 ▲



FOR200 ▲

Le charbon actif se présente sous la forme d'une poudre noire à structure poreuse permettant d'adsorber les molécules émanant des vapeurs de produits dangereux à l'aide de ses micros pores inférieurs à 2 µm.

En fonction des produits chimiques à filtrer, le charbon actif peut recevoir une imprégnation afin d'améliorer sa capacité d'adsorption. Une imprégnation pour un produit chimique donné conduira à une excellente adsorption pour ce produit, mais une mauvaise adsorption pour un autre type de produit chimique.

Nos filtres sont fabriqués à partir des meilleurs charbons actifs. Afin d'offrir les meilleures garanties, la qualité d'adsorption des filtres a été contrôlée et approuvée par un laboratoire d'essais indépendant. Chaque filtre est muni d'un double filtre anti-poussière afin d'assurer une qualité optimale de filtration.

Plusieurs types de filtres vous sont proposés en standard :

- pour les vapeurs corrosives et organiques type CORG
- pour les vapeurs organiques type ORG
- pour les vapeurs Amoniac type AMM
- pour les vapeurs de formaldéhydes type FOR

Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants. Ce filtre pourra donc servir dans la majorité des cas. Nous pouvons également vous proposer des filtres spécialisés, imprégnés, par exemple, pour la manipulation de produits chimiques plus spécifiques. Contactez-nous pour toutes vos demandes particulières.

### FILTRES HEPA H14 ET SUPPORTS POUR FILTRES HEPA



SH200 + HEP200 ▲



CAR200 ▲

Un filtre HEPA (High Efficiency Particulate Air), également connu sous le nom de filtre THE (pour Très Haute Efficacité), est un filtre à air à très haute efficacité particulaire.

L'efficacité de filtration des filtres HEPA est régie par la norme NF EN 1822 qui définit 5 classes d'efficacité. Un filtre HEPA H14, ayant la plus haute efficacité de filtration, arrêtera 99,97% des particules ayant un diamètre supérieur ou égal à 0,3 µm.

Lorsque vous manipulez des poudres, il y a lieu d'utiliser un filtre HEPA. Nous vous proposons des filtres HEPA de classe H14 conformes à la norme NF EN 1822 et ayant la plus haute efficacité de filtration. Afin de recevoir un filtre HEPA, votre hotte doit être munie d'un support pour filtre de type SH.

Votre filtre HEPA peut-être complété avec un filtre à charbon actif pour une sécurité et une efficacité de filtration maximales.

Si vous souhaitez n'utiliser votre hotte que pour la filtration des poudres, il y a lieu de prendre un «Kit de raccordement pour utilisation sans filtre à charbon actif» type CAR.

**N.B. : Une sorbonne ne pourra vous être livrée que si elle possède un filtre à charbon actif et/ou un filtre HEPA muni d'un «Kit de raccordement pour utilisation sans filtre à charbon actif» type CAR si cela s'avère nécessaire.**



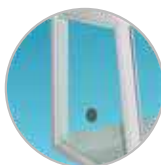
## LES ÉQUIPEMENTS

### LES ÉQUIPEMENTS FOURNIS DE SÉRIE



#### OPERCULES

Chaque hotte est munie de quatre opercules permettant d'introduire aisément vos câbles d'alimentation électrique ou gaz par exemple.



#### PAROIS TRANSPARENTES

Nos hottes sont livrées avec des parois robustes transparentes sur toutes les faces, vous offrant ainsi un espace de travail lumineux. Élaboré à partir d'un minimum de 75% de PMMA recyclé.



#### PRISE POUR ÉCHANTILLONNAGE

Une prise d'échantillonnage, située en façade de la hotte, vous permet de contrôler rapidement et de façon fiable, la saturation de votre filtre à charbon actif à l'aide de la pompe et de tubes à réactifs



#### INTERFACE ÉCRAN TACTILE FILTRALARME 5 DISPOSANT DE :

- Le contrôleur filtralarme 5 permet grâce à un circuit électronique, de mesurer la vitesse de passage de l'air en façade (0.4- 0.6 m/s) et ainsi de déceler et de vous avertir du colmatage du filtre ou de toute anomalie du flux d'air par un signal sonore et lumineux conformément à la norme NFX 15-211.
- Le régulateur automatique du flux d'air (0.4- 0.6 m/s) analyse en temps réel la vitesse du flux et vérifie que la hotte travaille en dépression, garantissant le confinement des vapeurs dans l'enceinte de travail et le passage des vapeurs à travers le filtre.
- Compteur-horaire (60 heures) : un signal sonore et lumineux vous invite à contrôler la saturation du filtre à charbon actif.
- Nouvelle interface tactile intuitive aux fonctionnalités complètes pour fluidifier l'utilisation au quotidien de la hotte.

### LES ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS OBLIGATOIRES



#### CAPTEUR CHIMIQUE (CLASSE 1)

Détecteur automatique E-délect de saturation de filtre à charbon actif (obligatoire et uniquement disponible pour classe 1), à choisir parmi les composés suivants : vapeurs ammoniacales, vapeurs corrosives+organiques, vapeurs formol ou vapeurs organiques. Réf. SATAMM, SATCORG, SATFOR, SATORG.



#### FILTRES À CHARBON ACTIF ET FILTRES HEPA H14

Votre hotte Labopur NFX15.211 doit-être munie d'un (classe 2) ou de deux identiques (classe 1) filtres moléculaires à charbon actif par colonne de filtration. Elle peut être également équipée en complément d'un filtre Hepa H14. Pour une utilisation avec filtre Hepa uniquement : choisir une hotte de classe 2.

### LES ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS



#### PLAN DE TRAVAIL EN MÉLAMINÉ

Fabriquée en mélaminé haute densité, il offre une excellente résistance aux agressions chimiques. Un plan de travail en verre est également disponible si utilisation d'acides.



#### PLAN DE TRAVAIL EN VERRE

Fabriquée en verre feuilleté 2x3mm + film PVB opale 8mm pour l'utilisation des produits très agressifs tels que les acides.



#### ÉCLAIRAGE

Nous vous proposons d'intégrer dans l'enceinte un éclairage LED disposé de manière à ne pas gêner votre visibilité.  
IP65 - 10W - 4200K - 710lm



#### BAC DE RÉTENTION

Sous chaque plan de travail, vous disposez d'un bac de rétention ajusté à la hotte. En cas de fuite ou de renversement accidentel, les liquides manipulés sont ainsi récupérés. Pour nettoyer le bac, il y a lieu de simplement soulever et retirer le plan de travail et utiliser un absorbant approprié. Ce bac est fourni avec le plan de travail de votre choix.



#### POMPE MANUELLE ET TUBES À RÉACTIFS

Pensez à votre santé. Contrôlez la saturation de votre filtre à charbon actif à l'aide d'une pompe et de tubes à réactifs (nécessaire pour classe 2 uniquement). Nous pouvons vous proposer une large gamme de tubes à réactifs en fonction de vos produits, consultez-nous !



## PRÉSENTATION DE LA GAMME (CLASSE 1)

### AVANTAGES

#### Protection optimale de l'utilisateur :

- Hottes homologuées à la norme NF X 15-211 - mai 2009 par des laboratoires et organismes de contrôles français.
- Certification CE. Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.
- Confinement des vapeurs et des poudres dans l'enceinte de manipulation puis élimination de celles-ci lors de leur passage dans le filtre moléculaire ou dans le filtre particulaire HEPA.
- Détecteur automatique de saturation des filtres (plusieurs choix de molécule détectable à commander obligatoirement avec la sorbonne).
- Filtre à charbon actif principal + filtre à charbon actif de réserve de sécurité (plusieurs choix de molécule détectable, à commander obligatoirement avec la sorbonne).
- Interface FILTRALARME 5 avec écran tactile pour gestion ergonomique opérationnelle de la hotte.
- 5 langues disponibles : français - anglais - allemand - espagnol - italien.
- Régulation automatique du flux d'air.
- Flux d'air et compteur-horaire affichés simultanément.
- La date d'installation des filtres et de leurs types est indiquée et visible pendant le fonctionnement de la sorbonne.
- Interrupteur général muni d'un fusible contre les surtensions.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.
- Fenêtre de contrôle située en façade indiquant immédiatement la présence du filtre utilisé et sa qualité.

#### Économies de temps et d'énergie :

- Hottes livrées prêtes à l'utilisation (pas d'assemblage), à relier uniquement au réseau électrique.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil (car la hotte est équipée d'un filtre).
- Il n'est pas nécessaire de chauffer ou de réfrigérer l'air de la pièce car l'air est recyclé.

#### Confort d'utilisation :

- Parois transparentes renforcées sur tous les côtés offrant un éclairage optimal du plan de travail et une visualisation immédiate des produits manipulés.
- Passages de mains ergonomiques permettant des manipulations sécurisées et très aisées dans l'enceinte (3 choix possibles selon les tailles de hottes)
- Opercules permettant l'introduction des câbles d'alimentation en fluide des appareils.
- Très faible niveau acoustique des ventilateurs (hors flux d'air) permettant ainsi une concentration accrue pour les travaux.
- Grande facilité de remplacement du filtre à charbon actif, quelques minutes suffisent.
- Nos équipements sont équipés de parois translucide transparente qui sont aujourd'hui 100 % recyclable.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 15/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010, bleue 5015, haute résistance contre les produits chimiques.
- Parois vitrées renforcées en PMMA de 6 mm d'épaisseur.
- Vitesse moyenne d'air en façade : 0.5 m/s
- Tension : 220-240 volts
- Puissance électrique : 35 W par colonne de ventilation
- Intensité : 0,35 A
- Puissance sonore du ventilateur (hors flux d'air) : 60 dB(A)
- Débit : 180 m³/h

### ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- Écran tactile.
- 4 opercules pour passages alimentation et fluide (amovibles, il est recommandé de les laisser en place et d'y pratiquer des entailles afin de faire traverser les câbles).
- Contrôle et maintien automatique du flux d'air (interface tactile).
- Compteur horaire (interface tactile).
- Prise d'échantillonnage manuelle disponible.
- 4 Parois renforcées translucides.
- Fenêtre de visualisation des filtres.
- Interface FILTRALARME 5 avec écran tactile pour une gestion ergonomique et opérationnelle de la hotte.
- Régulation automatique du flux d'air.
- 5 langues disponibles : français - anglais - allemand - espagnol - italien.
- Flux d'air et compteur-horaire affichés simultanément
- Indicateurs de date d'installation des filtres et de leurs types.

**Ces hottes sont à équiper obligatoirement de deux filtres à charbon actif à minima.**

### OPTION OBLIGATOIRE

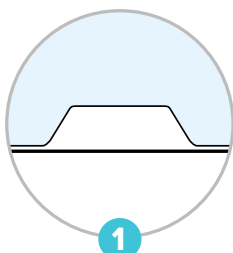
- Détecteur automatique E-défect de saturation de filtre à charbon actif (obligatoire pour classe 1): à choisir parmi les composés suivants : vapeurs corrosives réf. SATCOR, vapeurs organiques réf. SATORG, vapeurs formol réf. SATFOR ou vapeurs ammoniacaux réf. SATAMM.

### OPTIONS

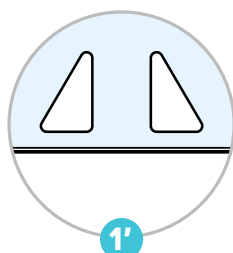
- Bac de rétention amovible avec le plan de travail permettant ainsi de récupérer les liquides en cas de renversements accidentels + plan de travail en mélaminé ou en verre feuilleté (fortement conseillé pour utilisation d'acides).
- Éclairage LED disposé de manière à ne pas gêner votre visibilité IP65 - 10W - 4200K - 710lm réf. LUMI
- Pompe manuelle pour déterminer la saturation des filtres : réf. PMAF.
- Tubes à réactif :
  - réf. TROR : Lot de 10 tubes à réactifs « organiques »
  - réf. TRAC : Lot de 10 tubes à réactifs « corrosifs »
  - réf. TROA : Lot de 5 tubes à réactifs « organiques » et 5 corrosifs ».



▲ H092Z+H2C + BV09 + 2x (SH200 + HEP200) + 4 x (CORG201) + SATORG



1  
À choisir passage  
Trapèze



1'  
À choisir passage  
2 mains



2  
Plan de travail  
mélaminé ou en verre  
feuilleté



3  
Écran tactile  
Compteur horaire  
Contrôleur de flux d'air



4  
Support filtre et  
filtre HEPA (option)



5  
Facilité de remplacement  
des filtres



6  
Bac de rétention amovible



7  
Détecteur automatique  
E-défect de saturation de  
filtre à charbon actif

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

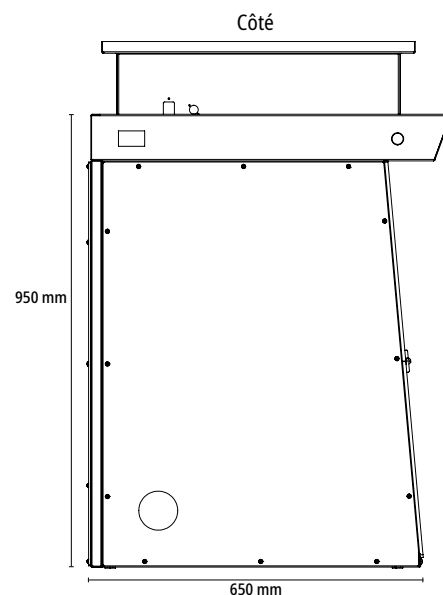
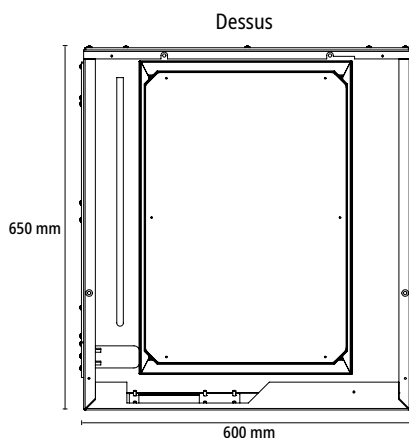
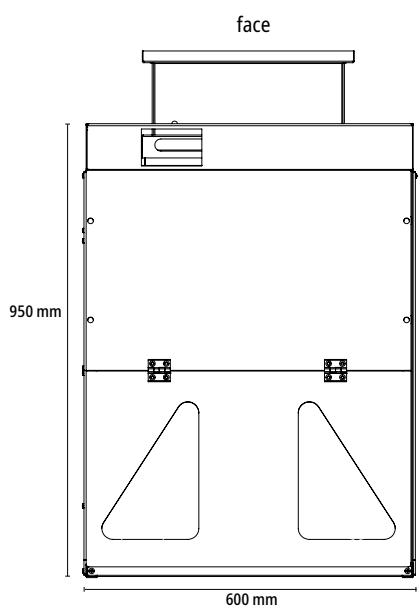
Rétention  
et Réceptients


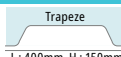


Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H061D+2C + BV06 + 2xCORG201 + SATORG



Références & types de passage de mains	H061D+2C
	
	H061Z+2C
	 Trapeze L : 400mm, H : 150mm
Dimensions extérieurs (L x P x H)	600 x 650 x 950
Dimensions intérieurs (L x P x H)	545 x 505 x 735
Poids (kg)	41
Nombre de moteurs	1
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2/1	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	2 x ORG200 (22 kg) E-DETECT: SATORG
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	2 x CORG201 (24 kg) E-DETECT: SATCORG
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	2 x FOR200 (24 kg) E-DETECT: SATFOR
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	2 x AMM 200 ( 24 kg) E-DETECT: SATAMM
<b>Additional accessories</b>	
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB06 (10 kg)
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV06 (15 kg)
Lumière intégrée extérieure	LUMI (1 kg)
Table tubulaire sur pied	TTF06 (9 kg)
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)	TTR06 (10 kg)
Table roulante monobloc avec tablette de rangement	TR06 (28 kg)
Table/armoire de sécurité	TA06 (32 kg)

(1) Les filtres doivent être identiques



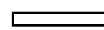
Ventilation



Filtre à charbon actif



Filtre HEPA



Boîtier CAR200

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**1**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réipients

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H092Z+H2C + BV09 + 4 x CORG201 + 2 x (SH200 + HEP200) + SATORG



H091D+2C



H092D+2C

















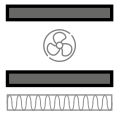
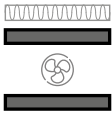
H092D+H2C



H092D+2CH





Références & types de passage de mains	H091D+2C			H092D+2C	H092D+H2C	H092D+2CH
						
				H092Z+2C	H092Z+H2C	H092Z+2CH
				Trapèze		L : 400mm, H : 180mm
Dimensions extérieurs (L x P x H)	900 x 750 x 1160					
Dimensions intérieures (L x P x H)	845 x 700 x 935					
Poids (kg)	67					
Nombre de moteurs	1			2		
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2/1						
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	2 x ORG200 (22 kg) E-DETECT : SATORG			4 x ORG200 (44 kg) E-DETECT : SATORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	2 x CORG201 (24 kg) E-DETECT : SATCORG			4 x CORG201 (48kg) E-DETECT : SATCORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	2 x FOR200 (24 kg) E-DETECT : SATFOR			4 x FOR200 (48 kg) E-DETECT : SATFOR		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	2 x AMM 200 ( 24 kg) E-DETECT : SATAMM			4 x AMM 200 ( 48 kg) E-DETECT : SATAMM		
 Pour utilisation poudre + liquide ou liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> :  à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3/1						
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	-			2 x HEP200 (4 kg)		
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	-			2 x SH200 (8 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	-			4 x ORG200 (44 kg) E-DETECT : SATORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	-			4 x CORG201 (48kg) E-DETECT : SATCORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	-			4 x FOR200 (48 kg) E-DETECT : SATFOR		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	-			4 x AMM 200 ( 48 kg) E-DETECT : SATAMM		
Accessoires complémentaires						
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB09 (11 kg)					
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV09 (16 kg)					
Lumière intégrée extérieure	LUMI (1 kg)					
Table tubulaire sur pied	TTF09 (12 kg)					
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)	TTR09 (13 kg)					
Table roulante monobloc avec tablette de rangement	TR09 (37 kg)					
Table/armoire de sécurité	TA09 (43 kg)					

(1) Les filtres doivent être identiques



Ventilation

Filtre à charbon actif

Filtre HEPA

Boitier CAR200

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**1**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H122D+H2C + BV12 + 4 x CORG201 + 2 x (SH200 + HEP200) + SATORG



H121D+2C



H122D+2C



H122D+H2C



H122D+2CH



Références & types de passage de mains	H121D+2C			H122D+2C	H122D+H2C	H122D+2CH
				H122Z+2C	H122Z+H2C	H122Z+2CH
				Trapèze  L : 400mm, H : 180mm		
Dimensions extérieurs (L x P x H)	1200 x 750 x 1160					
Dimensions intérieures (L x P x H)	1145 x 700 x 935					
Poids (kg)	85					
Nombre de moteurs	1			2		
Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2/1						
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	2 x ORG200 (22 kg) E-DETECT : SATORG			4 x ORG200 (44 kg) E-DETECT : SATORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	2 x CORG201 (24 kg) E-DETECT : SATCORG			4 x CORG201 (48kg) E-DETECT : SATCORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	2 x FOR200 (24 kg) E-DETECT : SATFOR			4 x FOR200 (48 kg) E-DETECT : SATFOR		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	2 x AMM 200 ( 24 kg) E-DETECT : SATAMM			4 x AMM 200 ( 48 kg) E-DETECT : SATAMM		
Pour utilisation poudre + liquide ou liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> : à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3/1						
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	-			2 x HEP200 (4 kg)		
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	-			2 x SH200 (8 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	-			4 x ORG200 (44 kg) E-DETECT : SATORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	-			4 x CORG201 (48kg) E-DETECT : SATCORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	-			4 x FOR200 (48 kg) E-DETECT : SATFOR		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	-			4 x AMM 200 ( 48 kg) E-DETECT : SATAMM		
Accessoires complémentaires						
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB12 (12 kg)					
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV12 (17 kg)					
Lumière intégrée extérieure	LUMI (1 kg)					
Table tubulaire sur pied	TTF12 (16 kg)					
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)	TTR12 (17 kg)					
Table roulante monobloc avec tablette de rangement	TR12 (51 kg)					
Table/armoire de sécurité	TA12 (54 kg)					

(1) Les filtres doivent être identiques



Ventilation

Filtre à charbon actif

Filtre HEPA

Boitier CAR200

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**1**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Récipients

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H153Z+H2C + BV15 + 6 x CORG201 + 3 x (SH200 + HEP200) + SATORG



H152Z+2C



H153Z+2C



H152Z+H2C



H153Z+H2C



H153Z+2CH










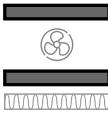
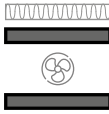

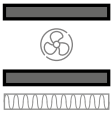
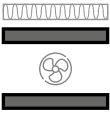


H153Z+2CH



Références & types  
de passage de mains

H152D+2C	H152D+H2C	H152D+2CH	H153D+2C	H153D+H2C	H153D+2CH
H152Z+2C	H152Z+H2C	H152Z+2CH	H153Z+2C	H153Z+H2C	H153Z+2CH
Trapèze		L : 400mm, H : 180mm	Trapèze		L : 400mm, H : 180mm
			H153G+2C	H153G+H2C	H153G+2CH
			Grande largeur		L : 850mm, H : 180mm

Dimensions extérieurs (L x P x H)	1500 x 750 x 1160					
Dimensions intérieures (L x P x H)	1445 x 700 x 935					
Poids (kg)	102					
Nombre de moteurs	2			3		
<div></div> Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2/1	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	4 x ORG200 (44 kg) E-DETECT : SATORG			6 x ORG200 (66 kg) E-DETECT : SATORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	4 x CORG201 (48kg) E-DETECT : SATCORG			6 x CORG201 (72 kg) E-DETECT : SATCORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	4 x FOR200 (48 kg) E-DETECT : SATFOR			6x FOR200 (72 kg) E-DETECT : SATFOR		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	4 x AMM 200 ( 48 kg) E-DETECT : SATAMM			6 x AMM 200 (72 kg) E-DETECT : SATAMM		
<div></div> Pour utilisation poudre + liquide ou liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3/1	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	2 x HEP200 (4 kg)			3 x HEP200 (6 kg)		
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	2 x SH200 (8 kg)			3 x SH200 (12 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	4 x ORG200 (44 kg) E-DETECT : SATORG			6 x ORG200 (66 kg) E-DETECT : SATORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	4 x CORG201 (48kg) E-DETECT : SATCORG			6 x CORG201 (72 kg) E-DETECT : SATCORG		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	4 x FOR200 (48 kg) E-DETECT : SATFOR			6x FOR200 (72 kg) E-DETECT : SATFOR		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	4 x AMM 200 ( 48 kg) E-DETECT : SATAMM			6 x AMM 200 (72 kg) E-DETECT : SATAMM		
Accessoires complémentaires						
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB15 (16 kg)					
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV15 (21 kg)					
Lumière intégrée extérieure	2 x LUMI (2 kg)					
Table tubulaire sur pied	TTF15 (22 kg)					
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)	TTR15 (23 kg)					
Table roulante monobloc avec tablette de rangement	TR15 (65 kg)					
Table/armoire de sécurité	TA15 (61 kg)					

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours

(1) Les filtres doivent être identiques



Ventilation

Filtre à charbon actif

Filtre HEPA

Boîtier CAR200

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



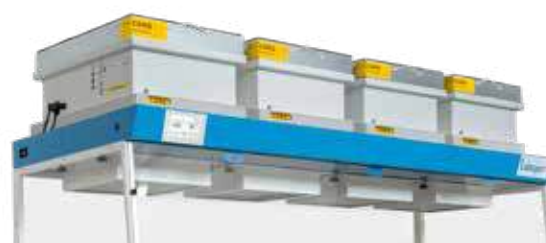
▲ H184G+H2C + BB18 + 8 x CORG201 + 4 x (SH200 + HEP200) + SATORG



H183G+2C



H184G+2C

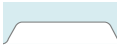










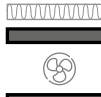


H184G+H2C



H184G+2CH



Références & types de passage de mains	H183G+2C	H184G+2C	H184G+H2C	H184G+2CH
	<div>Grande largeur</div> <div></div> <div>L : 1150mm, H : 180mm</div>			
Dimensions extérieurs (L x P x H)	1800x 750 x 1240			
Dimensions intérieures (L x P x H)	1745 x 700 x 935			
Poids (kg)	125			
Nombre de moteurs	3	4		
<div> Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2/1</div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	6 x ORG200 (66 kg) E-DETECT : SATORG		8 x ORG200 (88 kg) E-DETECT : SATORG	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	6 x CORG201 (72 kg) E-DETECT : SATCORG		8 x CORG201 (96 kg) E-DETECT : SATCORG	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	6x FOR200 (72 kg) E-DETECT : SATFOR		8 x FOR200 (96 kg) E-DETECT : SATFOR	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	6 x AMM 200 (72 kg) E-DETECT : SATAMM		8 x AMM 200 (96 kg) E-DETECT : SATAMM	
<div><div></div><div>Pour utilisation poudre + liquide ou liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3/1</div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>	<div></div>
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	3 x HEP200 (6 kg)		4 x HEP200 (8 kg)	
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	3 x SH200 (12 kg)		4 x SH200 (16 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	6 x ORG200 (66 kg) E-DETECT : SATORG		8 x ORG200 (88 kg) E-DETECT : SATORG	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	6 x CORG201 (72 kg) E-DETECT : SATCORG		8 x CORG201 (96 kg) E-DETECT : SATCORG	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	6x FOR200 (72 kg) E-DETECT : SATFOR		8 x FOR200 (96 kg) E-DETECT : SATFOR	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	6 x AMM 200 (72 kg) E-DETECT : SATAMM		8 x AMM 200 (96 kg) E-DETECT : SATAMM	
Accessoires complémentaires				
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB018 (18 kg)			
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV18 (25 kg)			
Lumière intégrée extérieure	3 x LUMI (3 kg)			
Table tubulaire sur pied	TTF18 (24kg)			

(1) Les filtres doivent être identiques





## PRÉSENTATION DE LA GAMME (CLASSE 2)

## AVANTAGES

## Protection optimale de l'utilisateur :

- Hottes homologuées à la norme NF X 15-211 - MAI 2009 par des laboratoires et organismes de contrôles français.
- Certification CE. Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.
- Confinement des vapeurs et des poudres, dans l'enceinte de manipulation puis éliminations de celles-ci lors de leur passage dans le filtre moléculaire ou dans le filtre HEPA.
- Prise d'échantillonnage en façade permettant un contrôle rapide et fiable de la saturation du filtre.
- Témoin lumineux situé à l'avant assurant à l'utilisateur le bon fonctionnement du système de ventilation/filtration de la hotte.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.
- Fenêtre de contrôle située en façade indiquant immédiatement si le filtre présent et bien adapté aux travaux.

## Économies de temps et d'énergie :

- Hottes livrées monobloc (pas d'assemblage), à relier uniquement au réseau électrique.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil (si la hotte est équipée d'un filtre).
- Il n'est pas nécessaire de chauffer ou de réfrigérer l'air entrant dans la pièce.

## Confort d'utilisation :

- Parois transparentes renforcées sur tous les côtés offrant un éclairage optimal du plan de travail ainsi qu'une visualisation immédiate des produits manipulés.
- Passages de mains ergonomiques permettant des manipulations sécurisées et aisées dans l'enceinte.
- Opercules permettant l'introduction des câbles d'alimentation en énergie des appareils.
- Très faible niveau acoustique des ventilateurs permettant ainsi une concentration accrue pour les travaux.
- Grande facilité de remplacement du filtre à charbon actif, quelques minutes suffisent.
- Nos équipements sont équipés de parois translucide transparente qui sont aujourd'hui 100 % recyclable.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 15/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010, bleue 5015, haute résistance contre les produits chimiques.
- Parois vitrées en PMMA et de 6mm d'épaisseur.
- Vitesse moyenne d'air en façade : 0.5 m/s
- Tension : 220-240 volts
- Puissance électrique : 35 W par colonne de ventilation
- Intensité : 0,35 A
- Puissance sonore du ventilateur (hors flux d'air) : 60 dB(A)
- Débit : 180 m³/h

## ÉQUIPEMENTS DE SÉRIE

- Écran tactile
- 4 opercules pour passages alimentation et fluide
- Contrôleur et maintien automatique du flux d'air
- Compteur horaire
- Prise d'échantillonnage
- 4 Parois renforcées translucides
- Interface FILTRALARME 5 avec écran tactile pour gestion opérationnelle de la hotte.
- Régulation automatique du flux d'air
- 5 langues disponibles : français - anglais - allemand - espagnol - italien.
- Flux d'air et compteur-horaire affichés simultanément
- Indicateurs de date d'installation des filtres et de leurs types
- Interrupteur général

**Ces hottes sont à équiper obligatoirement d'un filtre à charbon actif et/ou d'un filtre particulaire et son support.**

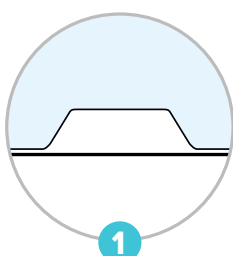
## OPTIONS

- Bac de rétention amovible avec le plan de travail permettant ainsi de récupérer les liquides en cas de renversements accidentels + plan de travail en mélaminé ou en verre feuilleté (fortement conseillé pour utilisation d'acides).
- Éclairage LED disposé de manière à ne pas gêner votre visibilité IP65 - 10W - 4200K - 710lm réf. LUMI
- Pompe manuelle pour déterminer la saturation des filtres : réf. PMAF.
- Tubes à réactif :
  - réf. TROR : Lot de 10 tubes à réactifs « organiques »
  - réf. TRAC : Lot de 10 tubes à réactifs « corrosifs »
  - réf. TROA : Lot de 5 tubes à réactifs « organiques » et 5 corrosifs ».

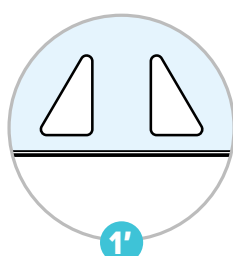
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+



▲ H092Z+ BV09 + 2x(CORG201 + SH200 + HEP200)



**1**  
À choisir passage  
trapèze



**1'**  
À choisir passage  
2 mains



**2**  
Plan de travail  
mélaminé ou en verre  
feuilleté



**3**  
Écran tactile  
Compteur horaire  
Contrôleur de flux d'air



**4**  
Support filtre et  
filtre HEPA (option)



**5**  
Facilité de remplacement  
des filtres



**6**  
Bac de rétention amovible



**7**  
Prise pour  
échantillon

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**2**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptants

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H061D+ + BV06 + CORG201



H061D+ + BV06 + CORG201

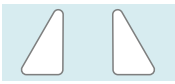




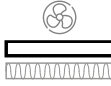

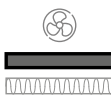


H061D+ + BV06 + SH200 + HEP200 + CAR200



H061D+ + BV06 + CORG201 + SH200 + HEP200



	H061D+	H061Z+
Type de passage de mains		 L : 400mm, H : 150mm
Nombre de moteurs	1	
Dimensions extérieurs (L x P x H)	600 x 650 x950	
Dimensions intérieures (L x P x H)	545 x 505 x 735	
Poids (kg)	41	
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (11 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	CORG201 (12 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	FOR200 (12 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d’ammoniac	AMM 200 (12 kg)	
 Pour utilisation poudre uniquement, références à commander simultanément : prEN 17242 : classe A/1		
Filtre(s) Hepa H14	HEP200 (2 kg)	
Support(s) de filtre Hepa	SH200 (4 kg)	
Élément(s) de ventilation (obligatoire)	CAR200 (2 kg)	
 Pour utilisation poudre + liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3		
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	HEP200 (2 kg)	
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	SH200 (4 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (11 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	CORG201 (12 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	FOR200 (12 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d’ammoniac	AMM 200 (12 kg)	
Accessoires complémentaires		
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB06 (10 kg)	
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV06 (15 kg)	
Lumière intégrée extérieure	LUMI (1 kg)	
Table tubulaire sur pied	TTF06 (9 kg)	
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)	TTR06 (10 kg)	
Table roulante monobloc avec tablette de rangement	TR06 (28 kg)	
Table/armoire de sécurité	TA06 (32 kg)	

(1) Les filtres doivent être identiques



Ventilation



Filtre à charbon actif



Filtre HEPA



Boitier CAR200

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**2**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H092D+ + BV09 + 2 x CORG201



H091D+ + BV09 + CORG201



H092D+ + BV09 + 2 x CORG201



H091D+ + BV09 + SH200 + HEP200 + CAR200



H092D+ + BV09 + 2 x (SH200 + HEP200 + CAR200)



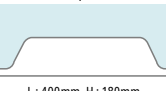




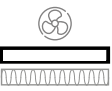
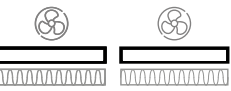

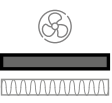
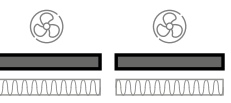


H091D+ + BV09 + CORG201 + SH200 + HEP200



H092D+ + BV09 + 2x(CORG201 + SH200 + HEP200)

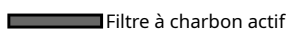


	H091D+	H092D+	H092Z+
Type de passage de mains			
Nombre de moteurs	1	2	
Dimensions extérieures (L x P x H)	900 x 750 x 1160		
Dimensions intérieures (L x P x H)	845 x 700 x 935		
Poids (kg)	67		
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2			
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (11 kg)	2 x ORG200 (22 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	CORG201 (12 kg)	2 x CORG201 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	FOR200 (12 kg)	2 x FOR200 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	AMM 200 (12 kg)	2 x AMM 200 (24 kg)	
 Pour utilisation poudre uniquement, références à commander simultanément : prEN 17242 : classe A/1			
Filtre(s) Hepa H14	HEP200 (2 kg)	2 x HEP200 (4 kg)	
Support(s) de filtre Hepa	SH200 (4 kg)	2 x SH200 (8 kg)	
Élément(s) de ventilation (obligatoire)	CAR200 (2 kg)	2 x CAR200 (4 kg)	
 Pour utilisation poudre + liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3			
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	HEP200 (2 kg)	2 x HEP200 (4 kg)	
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	SH200 (4 kg)	2 x SH200 (8 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (11 kg)	2 x ORG200 (22 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	CORG201 (12 kg)	2 x CORG201 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	FOR200 (12 kg)	2 x FOR200 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	AMM 200 (12 kg)	2 x AMM 200 (24 kg)	
<b>Accessoires complémentaires :</b>			
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB09 (11 kg)		
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV09 (16 kg)		
Lumière intégrée extérieure	LUMI (1 kg)		
Table tubulaire sur pied	TTF09 (12 kg)		
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)	TTR09 (13 kg)		
Table roulante monobloc avec tablette de rangement	TR09 (37 kg)		
Table/armoire de sécurité	TA09 (43 kg)		

(1) Les filtres doivent être identiques



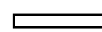
Ventilation



Filtre à charbon actif



Filtre HEPA



Boîtier CAR200

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**2**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H122D+ + BV12 + 2 x CORG201



H121D+ + BV12 + CORG201



H122D+ + BV12 + 2 x CORG201



H121D+ + BV12 + SH200 + HEP200 + CAR200



H122D+ + BV12 + 2 x (SH200 + HEP200 + CAR200)



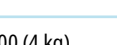



H121D+ + BV12 + CORG201 + SH200 + HEP200



H122D+ + BV12 + 2x(CORG201 + SH200 + HEP200)



	H121D+	H122D+	H122Z+
Type de passage de mains			Trapèze  L : 400mm, H : 180mm
Nombre de moteurs	1	2	
Dimensions extérieures (L x P x H)	1200 x 750 x 1160		
Dimensions intérieures (L x P x H)	1145 x 700 x 935		
Poids (kg)	85		
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2	 	   	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (11 kg)	2 x ORG200 (22 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	CORG201 (12 kg)	2 x CORG201 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	FOR200 (12 kg)	2 x FOR200 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	AMM 200 (12 kg)	2 x AMM 200 (24 kg)	
 Pour utilisation poudre uniquement, références à commander simultanément : prEN 17242 : classe A/1	  	     	
Filtre(s) Hepa H14	HEP200 (2 kg)	2 x HEP200 (4 kg)	
Support(s) de filtre Hepa	SH200 (4 kg)	2 x SH200 (8 kg)	
Élément(s) de ventilation (obligatoire)	CAR200 (2 kg)	2 x CAR200 (4 kg)	
 Pour utilisation poudre + liquide références à commander simultanément <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3 	  	     	
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	HEP200 (2 kg)	2 x HEP200 (4 kg)	
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	SH200 (4 kg)	2 x SH200 (8 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (11 kg)	2 x ORG200 (22 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	CORG201 (12 kg)	2 x CORG201 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	FOR200 (12 kg)	2 x FOR200 (24 kg)	
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	AMM 200 (12 kg)	2 x AMM 200 (24 kg)	
Accessoires complémentaires <sup>(1)</sup> ▼			
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé		BB12 (12 kg)	
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté		BV12 (17 kg)	
Lumière intégrée extérieure		LUMI (1 kg)	
Table tubulaire sur pied		TTF12 (16 kg)	
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)		TTR12 (17 kg)	
Table roulante monobloc avec tablette de rangement		TR12 (51 kg)	
Table/armoire de sécurité		TA12 (54 kg)	

(1) Les filtres doivent être identiques



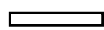
Ventilation



Filtre à charbon actif



Filtre HEPA



Boîtier CAR200

**NFX**  
15-211

**prEN**  
17242

**CLASSE**  
**2**

**CE**



Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours



▲ H153Z+ + BV15 + 3 x CORG201



H152Z+ + BV15 + 2 x CORG201



H153Z+ + BV15 + 3 x CORG201



H152Z+ + BV15 + 2 x (SH200 + HEP200 + CAR200)



H153Z+ + BV15 + 3 x (SH200 + HEP200 + CAR200)





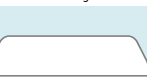




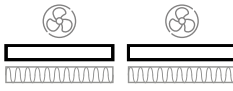
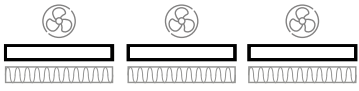


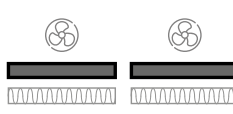
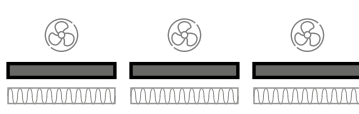


H152Z+ + BV15 + 2 x (CORG201 + SH200 + HEP200)



H153Z+ + BV15 + 3 x (CORG201 + SH200 + HEP200)



	H152D+	H152Z+	H153D+	H153Z+	H153G+
Type de passage de mains		 L : 400mm, H : 180mm		 L : 400mm, H : 180mm	 L : 850mm, H : 180mm
Nombre de moteurs	2		3		
Dimensions extérieurs (L x P x H)	1500 x 750 x 1160				
Dimensions intérieures (L x P x H)	1445 x 700 x 935				
Poids (kg)	102				
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2					
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	2 x ORG200 (22 kg)		3 x ORG200 (33 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	2 x CORG201 (24 kg)		3 x CORG201 (36 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	2 x FOR200 (24 kg)		3 x FOR200 (36 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	2 x AMM 200 (24 kg)		3 x AMM 200 (36 kg)		
 Pour utilisation poudre uniquement à choisir obligatoirement parmi : prEN 17242 : classe A/1					
Filtre(s) Hepa H14	2 x HEP200 (4 kg)		3 x HEP200 (6 kg)		
Support(s) de filtre Hepa	2 x SH200 (8 kg)		3 x SH200 (12 kg)		
Elément(s) de ventilation (obligatoire)	2 x CAR200 (4 kg)		3 x CAR200 (6 kg)		
 Pour utilisation poudre + liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup>  à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3					
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	2 x HEP200 (4 kg)		3 x HEP200 (6 kg)		
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	2 x SH200 (8 kg)		3 x SH200 (12 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	2 x ORG200 (22 kg)		3 x ORG200 (33 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	2 x CORG201 (24 kg)		3 x CORG201 (36 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	2 x FOR200 (24 kg)		3 x FOR200 (36 kg)		
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	2 x AMM 200 (24 kg)		3 x AMM 200 (36 kg)		
Accessoires complémentaires					
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé			BB15 (13 kg)		
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté			BV15 (18 kg)		
Lumière intégrée extérieure			2 x LUMI (1 kg)		
Table tubulaire sur pied			TTF15 (22 kg)		
Table tubulaire roulette (pour déplacement ponctuel)			TTR15 (23 kg)		
Table roulante monobloc avec tablette de rangement			TR15 (65 kg)		
Table/armoire de sécurité			TA15 (61 kg)		

(1) Les filtres doivent être identiques



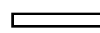
Ventilation



Filtre à charbon actif



Filtre HEPA



Boitier CAR200



▲ H184G+ + BB18 + 4 x CORG201



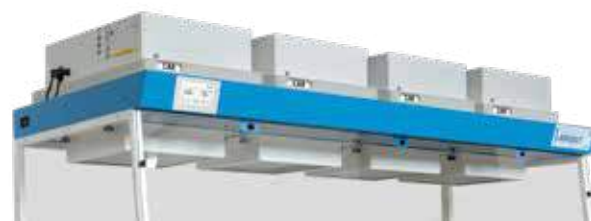
H183G+ + BB18 + 3 x CORG201



H184G+ + BB18 + 4 x CORG201



H183G+ + BB18 + 3 x (SH200 + HEP200 + CAR200)



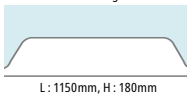





















H184G+ + BB18 + 4 x (SH200 + HEP200 + CAR200)



H183G+ + BB18 + 3 x (CORG201 + SH200 + HEP200)



H184G+ + BB18 + 4 x (CORG201 + SH200 + HEP200)

	H183G+	H184G+
Type de passage de mains	Grande largeur  L : 1150mm, H : 180mm	
Nombre de moteurs	3	4
Dimensions extérieurs (L x P x H)	1800 x 750 x 1240	
Dimensions intérieures (L x P x H)	1745 x 700 x 935	
Poids (kg)	125	
 Pour utilisation liquide uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/2	  	   
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	3 x ORG200 (33 kg)	4 x ORG200 (44 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	3 x CORG201 (36 kg)	4 x CORG201 (48 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	3 x FOR200 (36 kg)	4 x FOR200 (48 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	3 x AMM 200 (36 kg)	4 x AMM 200 (48 kg)
 Pour utilisation poudre uniquement à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/1	  	   
Filtre(s) Hepa H14	3 x HEP200 (6 kg)	4 x HEP200 (8 kg)
Support(s) de filtre Hepa	3 x SH200 (12 kg)	4 x SH200 (16 kg)
Élément(s) de ventilation (obligatoire)	3 x CAR200 (6 kg)	4 x CAR200 (8 kg)
 Pour utilisation poudre + liquide références à commander simultanément <sup>(2)</sup> à choisir obligatoirement parmi <sup>(1)</sup> : prEN 17242 : classe A/3	-	   
Filtre(s) Hepa H14 pour manipulation de poudre <sup>(2)</sup>	-	4 x HEP200 (8 kg)
Support(s) de filtre Hepa <sup>(2)</sup>	-	4 x SH200 (16 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs organiques	-	4 x ORG200 (44 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs corrosives	-	4 x CORG201 (48 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs de formaldéhyde	-	4 x FOR200 (48 kg)
Filtre(s) à charbon actif pour vapeurs d'ammoniac	-	4 x AMM 200 (48 kg)
Accessoires complémentaires		
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB018 (15 kg)	
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV018 (20 kg)	
Lumière intégrée extérieure	3 x LUMI (3 kg)	
Table tubulaire sur pied	TTF18 (24kg)	

(1) Les filtres doivent être identiques



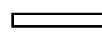
Ventilation



Filtre à charbon actif



Filtre HEPA



Boitier CAR200



## TABLES ROULANTES POUR SORBONNES Labopur®

### TABLE TUBULAIRE

Référence	Type	Dimension H x L x P (mm)	Poids (kg)
TTF06	Sur pieds	723 x 605 x 605	11
TTR06	Sur roulettes	800 x 675 x 685	12
TTF09	Sur pieds	723 x 975 x 840	13
TTR09	Sur roulettes	800 x 975 x 840	14
TTF12	Sur pieds	723 x 1275 x 840	14
TTR12	Sur roulettes	800 x 1275 x 840	15
TTF15	Sur pieds	723 x 1575 x 840	16
TTR15	Sur roulettes	800 x 1575 x 840	17
TTF18	Sur pieds	723 x 1875 x 840	18

- Construction en acier 15/10ème, peinture époxy blanche RAL 9010.
- Disponible avec pieds ou roulettes pivotantes dont 2 à blocage.



◀ TTR12



TTR06 ▶



1

Roulettes pivotantes



2

Bac de rétention amovible (TA)



3

Orifices de ventilation (TA)



4

Pictogramme normalisé (TA)



TABLE / ARMOIRE DE SÉCURITÉ

Référence	Dimension H x L x P (mm)	Poids (kg)	Rétention (L)
TA06	800 x 615 x 630	39	13
TA09	800 x 915 x 780	51	28
TA12	800 x 1215 x 780	78	38
TA15	800 x 1520 x 780	86	48

- Construction en acier 15/10ème, peinture époxy blanche RAL 9010.
- 1 étagère réglable en hauteur.
- 1 bac de rétention amovible en partie basse.
- 2 portes battantes à fermeture automatique et à clef.
- Pictogrammes normalisés.
- 4 roulettes pivotantes dont 2 à blocage.
- Orifice de ventilation.



TA15



TA06

TABLE ROULANTE

Référence	Dimension H x L x P (mm)	Poids (kg)
TR06	800 x 615 x 630	34
TR09	800 x 917 x 780	50
TR12	800 x 1217 x 780	58
TR15	800 x 1517 x 780	66

- Construction en acier 15/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010.
- 1 étagère réglable en hauteur (la profondeur de l'étagère est égale au ¾ de la profondeur de la table).
- 4 roulettes pivotantes dont 2 à blocage.



TR15



TR09



## SORBONNES À RACCORDEMENT EXTÉRIEUR



▲ BH09D+ + BB09



▲ BH15Z+ + BB15 + CDV-A + 2 KRC

### UTILISATION

Ces hottes sont destinées à être raccordées à un système de ventilation<sup>(1)</sup> pour un rejet des vapeurs toxiques et nocives vers l'extérieur du bâtiment (utilisation sans filtre à charbon actif). Il est impératif d'y ajouter un caisson de ventilation - modèle CDV-A (à compléter impérativement de 2 kits de raccordement référence KRC ou à raccorder à un système d'aspiration adapté).

### AVANTAGES

- Hottes livrées prêtes à l'utilisation (pas d'assemblage), à relier uniquement au réseau électrique et à un système d'évacuation des vapeurs.
- Parois transparentes sur tous les côtés offrant ainsi un éclairage optimal du plan de travail et une visualisation immédiate des produits manipulés.
- Passages de main ergonomiques permettant des manipulations sécurisées et aisées dans l'enceinte (à choisir).
- Opercules permettant l'introduction des câbles d'alimentation en énergie des appareils et en fluides.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 15/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010, haute résistance contre les produits chimiques.
- 4 côtés en paroi vitrée (PMMA) d'épaisseur robuste 6 mm
- 4 opercules pour passage alimentation.

### ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

- Caisson de ventilation.
- Kit de raccordement.
- Plan de travail en mélaminé.
- Plan de travail en verre trempé.
- Bac de rétention amovible.
- Éclairage extérieur.
- Tables fixes et roulantes.

Référence	BH06D+	BH06Z+	BH09D+	BH09Z+	BH12D+	BH12Z+	BH15D+	BH15Z+	BH15G+	BH18Z+	BH18G+
Type de passage de main	2 mains	Trapèze	2 mains	Trapèze	2 mains	Trapèze	2 mains	Trapèze	Grande largeur	Trapèze	Grande largeur
Dimensions extérieures ( L x P x H en mm)	600 x 650 x 745		900 x 750 x 945		1200 x 750 x 945		1500 x 750 x 945		1800 x 750 x 1240		
Dimensions intérieures ( L x P x H en mm)	545 x 505 x 735		845 x 700 x 935		1145 x 700 x 935		1445 x 700 x 935		1745 x 700 x 1230		
Poids (kg)	41		67		85		102		125		
Accessoires complémentaires											
Bac de rétention + plan de travail en mélaminé	BB06 (10 kg)		BB09 (11 kg)		BB12 (12 kg)		BB15 (13 kg)		BB18 (15 kg)		
Bac de rétention + plan de travail en verre feuilleté	BV06 (15 kg)		BV09 (16 kg)		BV12 (17 kg)		BV15 (18 kg)		BV18 (20 kg)		
Caisson de ventilation	CDV-A (8 kg)										
Kit de raccordement	2 x KRC (2 kg)										
Éclairage extérieur latéral	LUD (Lumière extérieure avec déflecteur - à postionner à gauche)										

(1) Aucun modèle, même avec une connexion extérieure, n'est conforme à la norme NF X 15-211 - (05/2009).

## POSTE DE MANIPULATION ET DE STOCKAGE À FILTRATION - PMSF

MANIPULEZ ET STOCKEZ VOS PRODUITS DANGEREUX AU MÊME ENDROIT

L'armoire/table de sécurité est reliée à la sorbonne à recirculation d'air afin de bénéficier du système de ventilation/filtration de cette dernière (kit de raccordement KRPMSE). Les vapeurs contenues dans l'armoire/table sont ainsi extraites, purifiées lors de leur passage dans le filtre à charbon actif, puis rejetées dans l'atmosphère.

Votre Poste de Manipulation et de Stockage à Filtration comprend :

### 1. UNE SORBONNE À RECIRCULATION D'AIR

Testée et homologuée par des laboratoires indépendants à la nouvelle norme NF X 15-211 – mai 2009 – Classe 1 ou Classe 2

Selon les dimensions des hottes, vous trouverez différentes configurations en termes de nombre de moteurs et de type de passages de main.

Une référence correspond à chaque configuration.

### 2. UN FILTRE À CHARBON ACTIF

À déterminer selon les produits manipulés sous la hotte (obligatoire).

- Filtre « ORG200 » pour vapeurs organiques
- Filtre polyvalent « CORG201 » pour vapeurs organiques et corrosives
- Filtre « FOR200 » pour vapeurs de formaldéhyde
- Filtre « AMM200 » pour vapeurs d'ammoniac

**Nous vous rappelons que nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques. Nous contacter.**

Selon le nombre de moteurs de la hotte, et le type de classe ( 1 ou 2 ), il peut y avoir plusieurs filtres à charbon actif (1 moteur = 1 filtre sur classe 2 ) ( 1 moteur = 2 filtres sur classe 1 ). Il est également possible de mettre si besoin un filtre particulière.

### 3. ACCESSOIRES COMPLÉMENTAIRES

À ajouter à la hotte

**Obligatoire :** Les hottes sont sans fond, à équiper d'un bac de rétention + plan de travail en mélaminé ou en verre feuilleté.

La référence est à déterminer selon la hotte choisie et le plan de travail nécessaire.

**Facultatif :** Nous proposons également une lumière intégrée extérieure. Selon la configuration choisie, il peut y avoir 1 ou 2 lumières.

### 4. UNE ARMOIRE/TABLE DE SÉCURITÉ

- Construction en acier 15/10ème
- Peinture époxy blanche RAL 9010
- Fermeture automatique et à clef des portes battantes
- Pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864, ISO 7010, et à la directive européenne 92/58/CEE.
- 1 étagère réglable en hauteur sur crémaillère
- 1 bac de rétention amovible en partie basse
- 4 roulettes pivotantes dont 2 à blocage
- Orifices de ventilation haut et bas
- Kit de connexion KRPMSE permettant de raccorder l'armoire à la hotte.



▲ PMSF: H061Z+H2C + TA06 + BB06 + 2 x CORG201 + SH200 + HEP200 + KRPMSE

Au final, vous devez donc avoir une référence de hotte + une référence de filtre avec son quantitatif + une ou des référence(s) d'accessoires complémentaires + une référence de table/armoire de sécurité + le kit de raccordement référence

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

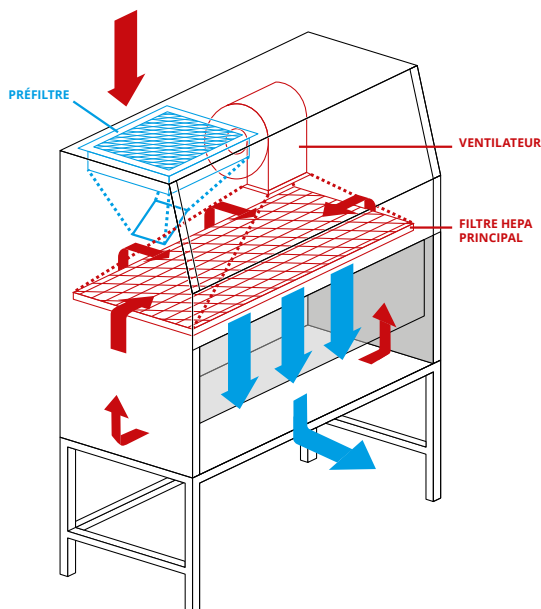
Rétention  
et Récipients

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

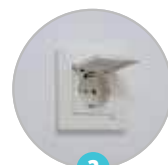
Douches et  
premiers secours

## HOTTES À FLUX LAMINAIRE VERTICAL

Schéma de fonctionnement ▼



▲ FLV09 + TH09

1  
Système de contrôle automatique2  
Vitre de protection avec verin et lampe3  
Prise électrique intérieure

### PRÉSENTATION

Assurant une protection de premier ordre au produit, les hottes à flux laminaire vertical sont des instruments de choix quand il s'agit de manipuler des échantillons biologiques non pathogènes, des cultures de cellules et tissus, dans l'industrie pharmaceutique, électronique, optique et alimentaire. Le flux d'air est automatiquement maintenu à 0,40 m/s. 30% de l'air est expulsé du filtre HEPA d'échappement et les 70% restants de l'air filtré HEPA sont recyclés à travers les fentes sur les côtés et à l'arrière de la chambre de travail.

### CONFORMITÉ

- Directive Européenne 2007/47/CE relative aux dispositifs médicaux.
- Directive Européenne 2006/95/CE relative au matériel électrique.
- Directive Européenne 93/98/CE relative marquage CE.
- Directive Européenne 92/31/CE et 2004/108/CE relatives à la compatibilité électromagnétique.
- Normes EN 61010-1, EN 61326-1, EN 61000-6-3.

### AVANTAGES

- Ventilateur peu bruyant et haute intensité de lumière
- Parois lisses, coins arrondis et aucune soudure ; permettant un nettoyage et une décontamination faciles.
- Parois blanches pour une luminosité non éblouissante
- Remplacement facile des filtres.
- Lors de courtes périodes entre utilisations, le flux d'air peut être réglé à moyenne vitesse, permettant ainsi d'augmenter la

durée de vie des filtres et de réduire le temps pour atteindre les conditions d'une chambre propre en seulement 3 à 4 minutes.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Système de contrôle à microprocesseur avec affichage numérique pour vitesse du débit d'air.
- Préfiltre G14 avec 85% d'efficacité pour des particules  $>0,5\mu\text{m}$  et filtre HEPA H14 avec 99,999% d'efficacité pour des particules  $\geq 0,3\mu\text{m}$ .
- Système de compensation automatique du flux d'air, pour éviter le colmatage des filtres.
- Alarme sonore et visuelle en cas de défaut du flux d'air.
- Hotte en tôle d'acier laminée à froid et poudre électrostatique.
- Plan de travail une pièce, en acier inoxydable 304.
- 2 prises de courant (2,5 A).
- Éclairage intégré basse tension et  $> 800 \text{ lux} - 30\text{W}$ .
- Niveau sonore inférieur à 60 dB(A).
- Alimentation : 230 V, 50 Hz.
- Consommation : 760 W.
- Débit du moteur :  $2.150 \text{ m}^3/\text{h}$ .

### OPTIONS

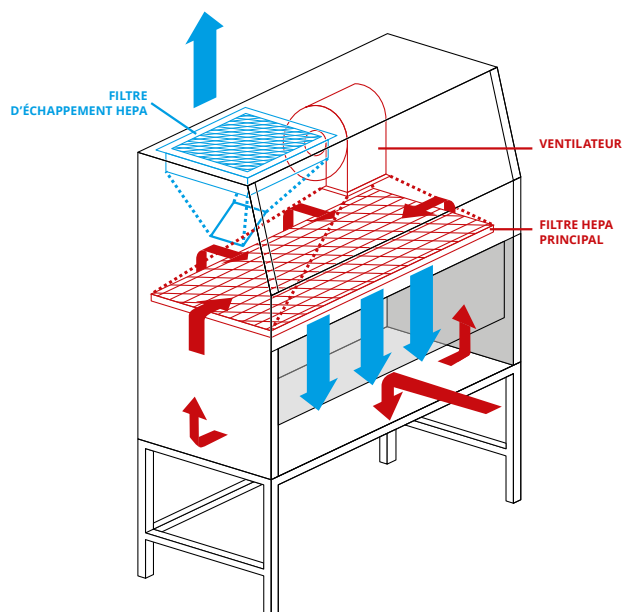
- Filtre HEPA de rechange
- Pré-filtre de rechange
- Paroi frontale avec lampe UV intégrée (FLV09 : Longueur de 45 cm, puissance de 15W et longueur d'onde 254 nm - FLV12 : Longueur de 90 cm, puissance de 30W et longueur d'onde 254 nm)

Références	FLV09	FLV12
Dimensions extérieures (H x L x P) en mm	1345 x 1060 x 795	1345 x 1360 x 795
Dimensions intérieures (H x L x P) en mm	620 x 890 x 630	620 x 1195 x 630
Dimensions de l'ouverture (H x L) en mm	200 x 888	200 x 1190
Dimensions de la surface de travail (L x P) en mm	885 x 630	1190 x 630
Dimensions d'expédition (H x L x P) en mm	1500 x 1150 x 850	1500 x 1450 x 850
Poids net (kg)	165	185
Poids brut (kg)	190	218

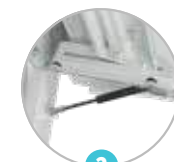
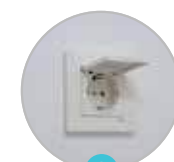


## POSTES DE SÉCURITÉ MICROBIOLOGIQUE - CLASSE II

Schéma de fonctionnement ▼



▲ PSM12 + TH12

1  
Système de contrôle automatique2  
Vitre de protection avec verin et lampe3  
Prise électrique intérieure

### PRÉSENTATION

Assurant une protection de premier ordre à l'opérateur, à l'environnement et au produit, les postes de sécurité microbologiques Classe II sont des instruments de choix quand il s'agit de manipuler des micro-organismes dangereux. Le flux d'air est automatiquement maintenu à 0,45m/s. 30% de l'air dans la zone de travail est expulsé du filtre HEPA d'échappement et les 70% restants de l'air filtré HEPA sont recyclés à travers la zone de travail. Ce cycle se répète en continu.

### CONFORMITÉ

- Directive Européenne 2007/47/CE relative aux dispositifs médicaux.
- Directive Européenne 2006/95/CE relative au matériel électrique.
- Directive Européenne 93/68/CE relative marquage CE.
- Directive Européenne 92/31/CE et 2004/108/CE relatives à la compatibilité électromagnétique.
- Certifié EN 12469.

### AVANTAGES

- Ventilateur peu bruyant et haute intensité de lumière.
- Parois lisses, coins arrondis et aucune soudure ; permettant un nettoyage et une décontamination faciles.
- Parois blanches pour une luminosité non éblouissante.
- Repose-bras ergonomique pour les longues périodes de manipulation.
- Compartiment électronique situé en dehors de la zone contaminée.
- Remplacement facile des filtres HEPA par du personnel habilité.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

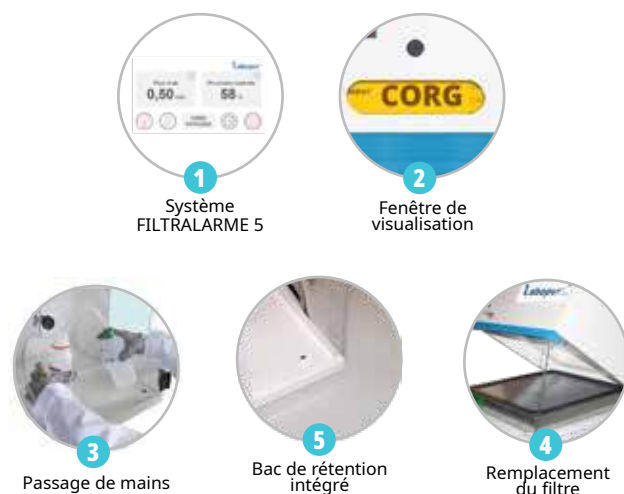
- Système de contrôle à microprocesseur avec affichage numérique pour vitesse du débit d'air.
- Deux filtres HEPA H14 avec 99,999% d'efficacité pour des particules de  $\geq 0,3\mu\text{m}$ .
- Système de compensation automatique du flux d'air, pour éviter le colmatage des filtres.
- Interrupteur on-off avec verrou.
- Alarmes pour : coupure de courant, défaillance du système de contrôle, fenêtre ouverte, vitesse du flux d'air basse et haute, filtres colmatés.
- Joint étanche à l'air grâce à un verin sur la fenêtre.
- Poste en tôle d'acier laminée à froid, peinture polyester époxyde 2 mm.
- Plan de travail amovible en 3 parties, en acier inoxydable 304.
- 2 prises de courant (2,5 A).
- Éclairage intégré basse tension et  $> 1.000 \text{ lux}$  - 55W.
- Niveau sonore inférieur à 60 dB(A)
- Alimentation : 230 V, 50 Hz.
- Consommation : 1.860 W.

### OPTIONS

- Filtres HEPA principal et d'échappement de rechange.
- Paroi frontale avec lampe UV intégrée (Longueur de 90 cm, puissance de 30W et longueur d'onde 254 nm).
- Table tubulaire TH12 – Robinet gaz – Robinet vide.

Références	PSM12
Dimensions extérieures (H x L x P) en mm	1400 x 1360 x 795
Dimensions intérieures (H x L x P) en mm	650 x 1190 x 600
Dimensions de l'ouverture (H x L) en mm	185 x 1190
Dimensions de la surface de travail (L x P) en mm	1190 x 600
Dimensions d'expédition (H x L x P) en mm	1540 x 1450 x 850
Poids net (kg)	220
Poids brut (kg)	257

## MINI-HOTTE À RECIRCULATION D'AIR Labopur®



▲ H70+ + CORG51

### CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés et homologués à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

### AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Se place aisément sur une paillasse ou un établi.
- Confinement des vapeurs dans l'enceinte de manipulation puis élimination de celles-ci lors de leur passage dans le filtre à charbon actif.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté selon vos besoins.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés, testés à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Bac de rétention intégré permettant la récupération de liquides en cas de renversements accidentels.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil (si utilisation avec un filtre à charbon actif).
- Interface FILTRALARME 5 avec écran tactile pour gestion ergonomique opérationnelle de la hotte.
- 5 langues disponibles : français - anglais - allemand - espagnol - italien.
- Régulation automatique du flux d'air.
- Flux d'air et compteur-horaire affichés simultanément.
- La date d'installation des filtres et de leurs types est indiquée et visible pendant le fonctionnement de la sorbonne.

- Hotte livrée prête à l'utilisation (pas d'assemblage), à relier simplement au réseau électrique.
- Pieds réglables pour mise à niveau.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 12/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Ventilateur électrique silencieux : 220-240 volts • 27 W • 0.1 A • 57 dB(A) (hors flux d'air) • débit : 170 m³/heure
- Parois latérales en PMMA, et passages de mains ergonomiques permettant des manipulations sécurisées et aisées dans l'enceinte.
- Facade battante à ouverture totale pour accès complet à l'intérieur de la hotte.

### OPTIONS

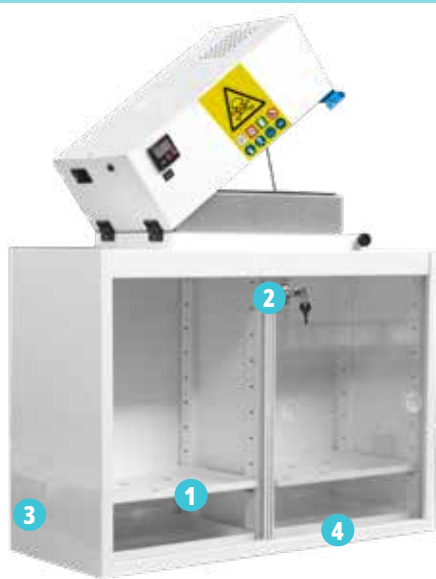
- **Filtre à charbon actif** : La mini-hotte est livrée sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau ci-dessous en fonction du type de produits que vous manipulez.
- **Élément pour utilisation sans filtre à charbon actif.**
- **Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS** : Orifice de contrôle sur la face latérale de l'armoire • Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés • Utilisation d'une pompe manuelle • Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.

**Nous vous rappelons que nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques.**

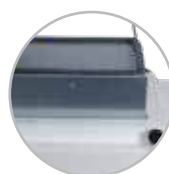
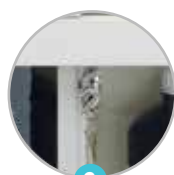
Réf.	Désignation	Dim. extérieures H x L x P (mm)	Dim. intérieures H x L x P (mm)	Poids (kg)
H70+	Mini-hotte à recirculation d'air (livrée sans filtre)	605 x 505 x 485	410 x 455 x 445	25
ORG50	Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	70 x 390 x 390	-	8
CORG51	Filtre à charbon actif polyvalent <sup>(1)</sup> pour vapeurs organiques et corrosives	70 x 390 x 390	-	9
FOR50	Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	70 x 390 x 390	-	9
PMAF	Pompe manuelle	-	-	0,4
TROR	10 tubes tests « organiques »	-	-	0,1
TRAC	10 tubes tests « corrosifs »	-	-	0,1
TROA	5 tubes tests « organiques » et 5 tests « corrosifs »	-	-	0,1

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

# ARMOIRES SUR PAILLASSE OU MURALES À VENTILATION FILTRANTE



▲ AF10+ + CORGFC

Filtre à charbon  
actif spécialiséÉtagères perforées  
réglables en hauteurFermeture à clef de  
tous les compartimentsOrifices de  
ventilationBacs de rétention  
amovibles

## UTILISATION

Cette armoire destinée au stockage des produits dangereux en laboratoire peut-être soit fixée au mur en 2 points, soit posée sur une paillasse.

## CONFORMITÉ

- Pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864, ISO 7010 et à la directive européenne 92/58/CEE.
- Conformes au code de la santé publique (articles R5132-66 et R5132-68).
- Ventilateur électrique conforme aux spécifications CE.

## AVANTAGES

- Possibilité de séparation par familles de produits dangereux conformément au Code de la Santé publique.
- Armoires autonomes assurant votre sécurité.
- Élimination des vapeurs dangereuses.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil.
- Visualisation immédiate des produits stockés.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés testés à la norme NF X 15-211.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Étagères perforées en acier réglables en hauteur au pas de 50 mm, permettant l'écoulement des liquides en cas de déversement accidentel.
- Bacs de rétention amovibles en acier pour un nettoyage aisé.
- Tapis absorbant JF10D.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 12/10ème; Peinture époxy blanche RAL 9010.
- Stockage dans 2 compartiments distincts (réf. AF10+) :
- **2 compartiments pour « produits chimiques »** : Portes vitrées coulissantes en polycarbonate ; Fermeture à clef ; 2 étagères perforées réglables en hauteur sur crémaillères ; 2 bacs de rétention amovibles en partie basse.
- **Compartiment « ventilation/filtration »** : Ventilateur électrique silencieux, 43 dB(A) (hors flux d'air), 220-240 volts - 20 watt - 0,1 A - débit 86 m3/h - Protection IP54.

## OPTIONS

- Filtres à charbon actif : Les armoires sont livrées sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau au bas de la page suivante en fonction du type de produits que vous stockez.



◀ AF11

Cette armoire est également disponible sans système de ventilation/filtration, avec un seul et unique compartiment pour produits chimiques (Référence : AF11).

À raccorder	Référence			Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Nombre d'étagères	Nombre de bac de rétention	Capacité de stockage en flacons 1L ou 2,5L	Charge admissible par étagère	Poids (kg)
	Polyvalent <sup>(1)</sup>	Organiques	Formol							
AF10+ + CARFC	AF10+ + CORGFC	AF10+ + ORGFC	AF10+ + FORFC	Armoire avec système de filtration	Extérieures 775 x 800 x 325 Intérieures (2x) 500 x 360 x 275	2	2	8 ou 4	20	50
AF11	-	-	-	Armoire sans système de ventilation	Extérieures 575 x 800 x 355 Intérieures (2x) 500 x 360 x 275	2	2	8 ou 4	20	35

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

## ARMOIRES À VENTILATION FILTRANTE PRIMO



▲ AFP22 + CORGFC

1  
Compteur horaire2  
Filtre à charbon  
actif spécialisé3  
Pictogramme  
normalisé4  
Étagères perforées  
réglables en hauteur5  
Bac de rétention

## CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés et homologués à la norme NFX 15-211 - mai 2009.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.
- Conforme aux préconisations pour la prévention des risques et la sécurité.
- Pictogrammes normalisés conformes aux normes et ISO 3864, et à la Directive Européenne 92/58/CEE.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

## Compartiment(s) de stockage :

- Construction en acier 10/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015
- Étagères perforées réglables en hauteur sur crémaillère.
- Bacs de rétention amovible en partie basse, hauteur 100 mm.
- Compartiments de stockage indépendants pour le modèle AFP22.
- Porte battante à fermeture à clef.
- Ventilation haute et basse : entrée d'air avec double grille au bas des portes.

## Compartiment « ventilation/filtration » :

- Ventilateur électrique silencieux, 43 dB(A) (hors flux d'air), 220-240 volts - 20 watt - 0,1 A - débit 86 m³/h - Protection IP54.
- Technologie Labopur®.

## OPTIONS

## Étagères supplémentaires:

- ESAFP2 pour modèle AFP2.
- ESAFP22 pour modèle AFP22.

## Filtres à charbon actif :

Filtres à charbon actif (à changer à minima une fois l'an):  
Chaque armoire doit être obligatoirement équipée d'un filtre à charbon actif. Nous proposons 3 solutions de filtration :

- filtre ref **CORGFC** : pour vapeurs corrosives et organiques.
- filtre ref **ORGFC** : pour vapeurs organiques.
- filtre ref **FORFC** : pour vapeurs Formaldéhyde.

Réf. avec ventilation filtrante			Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Nombre d' étagères	Nombre de bac de rétention	Capacité de stockage (L)	Poids (kg)
corrosif/ organique	Organique	Formol						
AFP2 + CORGFC	AFP2 + ORGFC	AFP2 + FORFC	Armoire à ventilation filtrante	Extérieures 2020 x 800 x 500 Intérieures 1795 x 765 x 465	4	1	140	140
AFP22 + CORGFC	AFP22 + ORGFC	AFP22 + FORFC	Armoire à ventilation filtrante à 2 compartiments	Extérieures 2020 x 800 x 500 Intérieures 1795 x (2x370) x 465	8	2	120	150
ESAFP2			Étagère perforée pour AFP2	765 x 465			-	
ESAFP22			Étagère perforée pour AFP22	370 x 465			-	



# ARMOIRES VENTILÉES POUR RACCORDEMENT EXTÉRIEUR



AF2+XT



AF22+XT



AF42+XT



AF43+XT



AF44+XT

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

### Compartiment(s) de stockage :

- Construction en acier 15/10ème, portes double paroi
- Grande(s) porte(s) vitrée(s) en polycarbonate à fermeture à clef.
- Peinture polyester blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Étagères perforées réglables en hauteur.
- Orifices de ventilation en toiture Ø 100mm

### Compartiment « ventilation/filtration » :

Ventilateur silencieux : CE 220-240 volts - 50 Hz; débit de 202 m3/heure; 0,2 A; 70 watts; niveau sonore de 49 dB(A) (hors flux d'air) avec prise et câble.

L'attente murale pour le raccordement extérieur doit être à 1 mètre au maximum.

Ref.	AF2+XT	AF22+XT	AF42+XT	AF43+XT	AF44+XT
Dimensions extérieures H x L x P (mm)	2020 x 800 x 650	2020 x 800 x 650	2020 x 1600 x 650	2020 x 1600 x 650	2020 x 1600 x 650
Dimensions intérieures H x L x P (mm)	1660 x 780 x 500	1660 x (2x380) x 500	1660 x (2x780) x 500	1660 x (1x780 + 2x380) x 500	1660 x (4x380) x 500
Compartiments	1	2	2	3	4
Étagères	4	8 demi	8	4+8 demi	16 demi
Bac(s) de rétention	1	2	2	3	4
Capacité de stockage (L)	avec 4 étagères	140	120	280	260
	avec 5 étagères	180	150	360	330
Poids (kg)	140	150	280	290	300
Élément de raccordement pour utilisation sans filtre	CAR200 (3 kg) (inclus)				
kit de raccordement Ø 100mm	KRC (inclus) toit plein avec sortie ø 100mm				

Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Réceptifs

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

## ARMOIRES DE SÉCURITÉ À VENTILATION FILTRANTE



▲ AF42+ + CORG201



1 Interface tactile



2 Filtre à charbon actif spécialisé



3 Fenêtre de contrôle de présence du filtre



4 Orifice de prise d'échantillons



5 Étagères perforées réglables en hauteur



6 Tapis absorbant dans le bac de rétention

### CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés à la norme NFX 15-211 - mai 2009.
- Pictogrammes normalisés conformes aux normes ISO 3864 et à la directive européenne 92/58/CEE.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

### AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Armoires livrées prêtes à l'utilisation.
- Armoires autonomes assurant votre sécurité.
- Élimination des vapeurs dangereuses.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil.
- Visualisation immédiate des produits stockés.
- Étagères perforées permettant l'écoulement des liquides en cas de déversement accidentel.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés testés à la norme NFX 15-211.
- Filtre anti-poussières, efficacité à 92% des particules < 3 µm.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Interface FILTRALARME 5 avec écran tactile pour gestion ergonomique opérationnelle de la hotte.
- 5 langues disponibles : français - anglais - allemand - espagnol - italien.
- Régulation automatique du flux d'air.
- Flux d'air et compteur-horaire affichés simultanément.
- La date d'installation des filtres et de leurs types est indiquée et visible pendant le fonctionnement du caisson.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

#### Compartment(s) de stockage :

- Construction en acier 15/10ème, portes double paroi (AF1C : bâti en mélaminé).
- Grande(s) porte(s) vitrée(s) en polycarbonate à fermeture à clef.
- Peinture polyester blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Étagères perforées réglables en hauteur.
- Orifices de ventilation.

#### Compartment « ventilation/filtration » :

- Ventilateur silencieux : CE 220-240 volts - 50 Hz; débit de 202 m³/h; 0,2 A; 70 watts; niveau sonore de 49 dB(A) (hors flux d'air) avec prise et câble.

### OPTIONS (voir également le tableau page suivante)

#### Étagères supplémentaires

#### Filtres à charbon actif :

- Les armoires sont livrées sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau au bas de la page suivante en fonction du type de produits que vous stockez et les changer au minimum une fois par an.

#### Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS :

- Orifice de contrôle sur la face avant de l'armoire
- Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés
- Utilisation d'une pompe manuelle.
- Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.



AF2+



AF22+



AF42+



AF43+



AF44+

Modèle compatible avec filtre à charbon actif		AF1+	AF2+	AF22+	AF42+	AF43+	AF44+
<b>HEPA H14 ready</b> Modèle compatible avec un HEPA H14 filtre et/ou filtre à charbon actif		AF1C1	-	-	-	-	-
Dimensions extérieures H x L x P (mm)		2020 x 800 x 650	2020 x 800 x 650	2020 x 800 x 650	2020 x 1600 x 650	2020 x 1600 x 650	2020 x 1600 x 650
Dimensions intérieures H x L x P (mm)		1500 x 760 x 500	1660 x 780 x 500	1660 x (2x380) x 500	1660 x (2x780) x 500	1660 x (1x780 + 2x380) x 500	1660 x (4x380) x 500
Compartiments		1	1	2	2	3	4
Étagères		4	4	8 demi	8	4+8 demi	16 demi
Bac(s) de rétention		1	1	2	2	3	4
Capacité de stockage (L)	avec 4 étagères	140	140	120	280	260	240
	avec 5 étagères	180	180	150	360	330	360
Poids (kg)		115	140	150	280	290	300

Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	ORG200 (16 kg)					
Filtre à charbon actif polyvalent pour vapeurs organiques et corrosifs	CORG201 (15 kg)					
Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	FOR200 (12 kg)					
Élément pour utilisation avec un filtre HEPA H14 mais sans filtre à charbon actif	CAR200 (6 kg)					
Support pour filtre HEPA H14	SH200					
Filtre à poudre pour HEPA H14	HEP200					

**Nous vous rappelons que nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques.**

Pompe manuelle	PMAF					
10 tubes tests « organiques »	TROR					
10 tubes tests « corrosifs »	TRAC					
5 tubes tests « organiques » et 5 tubes tests « corrosifs »	TROA					
Étagère supplémentaire (H25 x L775 x P500 mm) pour AF1+ ; AF1+H ; AF2+ ; AF2+H ; AF42+ ; AF43+	ESAF2X	ESAF2X	-	ESAF2X	ESAF2X	-
Étagère supplémentaire (H25 x L370 x P500 mm) pour AF22+ ; AF43+ ; AF44+	-	-	ESAF2-2X	-	ESAF2-2X	ESAF2-2X

**ATTENTION :** Le filtre à charbon actif est à remplacer, au minimum, une fois par an.

**N.B.1 :** Les filtres ORG200, CORG201 et FOR200 ne conviennent pas pour les armoires référencées AF2C, AF22C, AF42C, AF43C, AF44C et AF1C. Ils ne conviennent que pour les armoires référencées : AF2+, AF22+, AF42+, AF43+, AF44+, AF1+.

**N.B.2 :** Reportez-vous au tableau d'incompatibilités chimiques et aux précautions d'emploi, afin de valider la configuration de votre armoire selon vos besoins.

**N.B.3 :** Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

Hottes et armoires à  
filtration - Ventilation

Armoires  
lithium-ion

Armoires  
inflammables

Armoires  
corrosifs

Armoires toxiques  
et multirisques

Rétention  
et Réceptifs

Armoires à documents  
Équipements anti-feu

Douches et  
premiers secours

## ARMOIRES DE SÛRETÉ À VENTILATION FILTRANTE



▲ AF5-2X + CORG51



▲ AF3X + CORG51



▲ AFP5-2X + CORG51



▲ AFP3X + CORG51

### CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Conforme aux préconisations pour la prévention des risques et la sécurité.
- Pictogrammes normalisés conforme aux normes et ISO 3864, et à la Directive Européenne 92/58/CEE.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

### AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Disponible en 2 versions : portes pleines ou portes vitrées.
- Armoires autonomes assurant votre sécurité.
- Élimination des vapeurs dangereuses.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins.
- Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques ou filtre à charbon actif polyvalent<sup>(1)</sup> à haute efficacité testés à la norme NF X 15-211.
- Filtre anti-poussières, efficacité à 92% contre les particules < 3 µm.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 10/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010.
- Pictogrammes normalisés produits "Inflammables", "Corrosifs", "Toxiques" ou "Nocifs".
- Étagères de rétention réglables en hauteur sur crémaillère.
- Bacs de rétention amovible en partie basse, hauteur 100 mm.
- Compartiments de stockage indépendants pour les modèles AFP5-2X et AF5-2X.
- Portes battantes à fermeture à clef.
- Ventilation haute et basse :
  - entrée d'air avec double grille au bas des portes.
  - sortie en toiture Ø 100 mm avec grilles.

#### Caisson de filtration :

- Ventilateur silencieux : CE 220-240 volts - 50 Hz ; débit de 86 m<sup>3</sup>/heure ; 0,1 A, 20 watt ; niveau sonore de 43 dB(A) (hors flux d'air) avec prise et câble électrique - Protection IP54.
- Caisson à équiper d'un filtre moléculaire ORG50 ou CORG51 pour un rejet en intérieur, ou d'un kit pour utilisation sans filtre à charbon actif (CAR50) pour un raccordement vers l'extérieur.

## OPTIONS

- Étagère supplémentaire EE1 ou EE2.
- Filtres à charbon actif : les armoires sont livrées sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau au bas de la page suivante en fonction du type de produits que vous stockez. Voir tableau.
- Surétagère et surbac de rétention en PVC pour les produits à tendance corrosive. SEPVC, SBPVC.

## Contrôle d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS :

- Orifice de contrôle sur la face frontale.
- Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés.
- Utilisation d'une pompe manuelle.
- Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.

**Tapis absorbants** à placer au fond du bac de rétention (fournis en paquets de 10 feuilles référence JF10D).

## ARMOIRES À ÉQUIPER D'UN FILTRE

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Capacité de rétention (L)	Nombre d'étagères	Poids (kg)
AFP3X	Armoire à ventilation filtrante avec porte pleine	Ext. 2135 x 560 x 545 Int. 1795 x 555 x 480	150	41	3	75
AF3X	Armoire à ventilation filtrante avec porte vitrée	Ext. 2135 x 560 x 545 Int. 1795 x 555 x 480	150	41	3	75
AFP5-2X	Armoire à ventilation filtrante avec portes pleines	Ext. 2135 x 1110 x 545 Int. (2x) 1795 x 555 x 480	(2x) 140	(2x) 41	6	130
AF5-2X	Armoire à ventilation filtrante avec portes vitrées	Ext. 2135 x 1110 x 545 Int. (2x) 1795 x 555 x 480	(2x) 140	(2x) 41	6	130

## FILTRES À CHARBON ACTIF ET ACCESSOIRES

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Capacité de rétention (L)	-	Poids (kg)
CORG51	Filtre à charbon actif « polyvalent » <sup>(1)</sup>	70 x 390 x 390	-	À changer au moins une fois par an.	9
ORG50	Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	70 x 390 x 390	-		8
FOR50	Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	70 x 390 x 390	-		8
CAR50	Élément pour utilisation sans filtre à charbon actif				4
PMAF	Pompe manuelle pour tubes à réactif				0,4
TROR	10 tubes à réactif pour tests « organiques »				0,1
TRAC	10 tubes à réactif pour tests « corrosifs »				0,1
TROA	5 tubes à réactif pour tests « organiques » et 5 tubes à réactif pour tests « corrosifs »				0,1
EE1	Étagère de rétention supplémentaire pour AFP3X et AF3X	22 x 550 x 465	5	-	5
EE2	Étagère de rétention supplémentaire pour AFP5-2X et AF5-2X	30 x 545 x 470	7		5
SEPVC	Surétagère de rétention en PVC	20 x 525 x 455	5	-	4
SBPVC	Bac de rétention en PVC	90 x 535 x 465	24	-	3
JF10D	Tapis absorbant (paquet de 10 feuilles)				1

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

EN  
14470-1FM  
6050NFX  
15-211prEN  
17242

CE

30  
HOMOLOGUÉE  
EN14470-1

RSE

FABRICATION  
FRANÇAISE

## ARMOIRES DE SÉCURITÉ 30 MINUTES EN 14470-1 & FM À VENTILATION FILTRANTE



▲ AFV35 + CORG51



▲ AFV34 + CORG51



▲ AF35+ CORG51



▲ AF34+ CORG51

### CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Conforme aux préconisations pour la prévention des risques et la sécurité
- Conforme au niveau 2 de la norme EN 16121+A1 (ouverture/fermeture de 80000 cycles et mise en place de la charge définie par le constructeur sur les étagères).
- Testées et homologuées type 30 minutes à la norme EN 14470-1 (2004) et EN 1363-1.
- Testées et homologuées à la norme FM6050.
- Pictogrammes normalisés conformes à la norme ISO 3864, à la directive 92/58/CEE, à la norme EN 14470-1 et et aux spécifications FM.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

### AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Disponible en 2 versions : portes pleines ou portes vitrées.
- Armoires autonomes assurant votre sécurité.
- Élimination des vapeurs dangereuses.
- Pas de raccordement ou d'évacuation à prévoir, solution sans génie civil.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté à vos besoins.
- Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques ou filtre à charbon actif polyvalent<sup>(1)</sup> à haute efficacité testés à la norme NF X 15-211.
- Filtre anti-poussières, efficacité à 92% contre les particules < 3 µm.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale

d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.

- Résistance de 30 minutes au feu selon la courbe normalisée ISO 834.
- Socle avec cache pour déplacement aisé par transpalette, à vide, excepté pour les modèles « sous-paillasse ».
- Armoires à fermeture automatique, avec prépondérance des battants et maintien des portes en position ouverte grâce à des thermofusibles se déclenchant à partir de 47°C.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en panneaux isolants offrant une haute résistance aux agressions des produits chimiques.
- Bâti gris clair RAL 7035 avec champs plaqués jaune RAL 1023.
- Porte(s) vitrée(s) antifeu, épaisseur 17 mm.
- Signalisation par symboles normalisés.
- Étagères de rétention réglables en hauteur au pas de 32 mm.
- Bac de rétention amovible en partie basse.
- Orifices de ventilation Ø 100 mm pour raccordement éventuel.
- Portes à fermeture automatique avec prépondérance des battants.
- Système de maintien des portes en position ouverte avec fermeture automatique en cas d'incendie.
- Fermeture à clef en 3 points.
- Fermeture avec serrure anti-étincelles.
- Pieds vérins pour mise à niveau.
- 2 compartiments de stockage indépendants pour les modèles AFV35 et AF35.

**Caisson de filtration :**

- Ventilateur silencieux : 220-240 volts - 50 Hz ; débit de 86 m<sup>3</sup>/heure ; 0,1 A ; 20 watt ; niveau sonore de 43 dB(A) (hors flux d'air) avec prise et câble électrique - Protection IP54.
- Caisson à équiper d'un filtre moléculaire ORG50 ou CORG51 pour un rejet en intérieur, ou d'un kit pour utilisation sans filtre à charbon actif (CAR50) pour un raccordement vers l'extérieur.

**OPTIONS**

Étagère supplémentaire, caillebotis pour bac de rétention, tiroir/bac de rétention coulissant.

**Filtres à charbon actif :**

Les armoires sont livrées sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau au bas de la page suivante en fonction du type de produits que vous stockez.

Surétagère et surbac de rétention en PVC pour les produits à tendance corrosive.

**Contrôle d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS :**

- Orifice de contrôle sur la face frontale.
- Orifice admettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés.
- Utilisation d'une pompe manuelle.
- Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.

Tapis absorbants à placer au fond du bac de rétention (fournis en paquets de 10 feuilles référence JF10D).

**ARMOIRES À ÉQUIPER D'UN FILTRE**

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Capacité de stockage (L)	Capacité de rétention (L)	Nombre d'étagères	Poids (kg)
AF34	Armoire à ventilation filtrante avec porte pleine	Ext. 2210 x 605 x 550 Int. 1581 x 491 x 419	130	20	3	132
AFV34	Armoire à ventilation filtrante avec porte vitrée	Ext. 2210 x 605 x 550 Int. 1581 x 491 x 419	130	20	3	132
AF35	Armoire à ventilation filtrante avec portes pleines	Ext. 2210 x 1115 x 550 Int. (2x) 1581 x 490 x 419	(2x) 120	(2x) 20	6	247
AFV35	Armoire à ventilation filtrante avec portes vitrées	Ext. 2210 x 1115 x 550 Int. (2x) 1581 x 490 x 419	(2x) 120	(2x) 20	6	247

**FILTRES À CHARBON ACTIF ET ACCESSOIRES**

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Capacité de rétention (L)	-	Poids (kg)
CORG51	Filtre à charbon actif « polyvalent » <sup>(1)</sup>	70 x 390 x 390	-	À changer au moins une fois par an.	9
ORG50	Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	70 x 390 x 390	-		8
FOR50	Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	70 x 390 x 390	-		8
CAR50	Élément pour utilisation sans filtre à charbon actif				2
PMAF	Pompe manuelle pour tubes à réactif				0,4
TROR	10 tubes à réactif pour tests « organiques »				0,1
TRAC	10 tubes à réactif pour tests « corrosifs »				0,1
TROA	5 tubes à réactif pour tests « organiques » et 5 tubes à réactif pour tests « corrosifs »				0,1
E48	Étagère de rétention supplémentaire	30 x 490 x 410	6	-	3
SE148	Surétagère de rétention en PVC	30 x 475 x 405	5	-	3
SB148	Bac de rétention en PVC	100 x 475 x 405	19	-	4
JF10D	Tapis absorbant (paquet de 10 feuilles)				1

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

**N.B :** Reportez-vous au tableau d'incompatibilités chimiques et aux précautions d'emploi, afin de valider la configuration de votre armoire selon vos besoins.

Hottes et armoires à filtration - Ventilation

Armoires lithium-ion

Armoires inflammables

Armoires corrosifs

Armoires toxiques et multirisques

Rétention et Réceptifs

Armoires à documents Équipements anti-feu

Douches et premiers secours

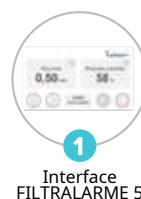
## CAISSON À RECIRCULATION D'AIR Labopur



▲ H50+ + CORG51



▲ H50+S + CORG51 (changement de filtre)



1  
Interface  
FILTRALARME 5



2  
Filtre à charbon  
actif spécialisé



3  
Fenêtre de  
visualisation

### PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Bénéficiez de la technologie labopur quelle que soit votre armoire. Le ventilateur électrique permet l'extraction des vapeurs nocives et toxiques contenues dans votre armoire. Elles sont purifiées lors de leur passage dans le filtre à charbon actif, puis elles sont rejetées dans l'atmosphère sans danger pour l'environnement.

### CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testées et homologuées à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

### AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Adaptable pour n'importe quelle armoire, 3 possibilités de raccordement.
- Solution sans génie civil, montage simple et esthétique.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté selon vos besoins.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés, testés à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.

### INTERFACE ÉCRAN TACTILE (H50+S)

- Permet de mesurer la vitesse de passage de l'air (0.4- 0.6 m/s) et ainsi de déceler et de vous avertir du colmatage du filtre ou de toute anomalie du flux d'air par un signal sonore et lumineux

- conformément à la norme NFX 15-211. Le régulateur automatique du flux d'air (0.4-0.6 m/s) analyse en temps réel la vitesse du flux et vérifie que la hotte travaille en dépression.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 12/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Ventilateur électrique silencieux, 43 dB(A) (hors flux d'air), 220-240 volts - 20 watt - 0,1 A - débit 86 m3/h - Protection IP54.
- Diamètres d'aspiration : Ø 100 mm.

### OPTIONS

- Filtre à charbon actif : caisson livré sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau ci-dessous en fonction des types de produits que vous stockez.
- Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS : Orifice de contrôle sur la face latérale de l'armoire.
- Orifice permettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés Utilisation d'une pompe manuelle.
- Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.
- Option kit de raccordement (KRC) :
  - Permet de raccorder facilement un caisson à une armoire de sécurité.
  - 1 manchon de Ø 100 mm, réf. CHJ, à fixer sur la sortie de ventilation de votre armoire.
  - 1 mètre de tuyau souple de Ø 100 mm, réf. KL100.
  - 2 colliers de serrage de Ø 100 mm, réf. CDS100.

**Nous vous rappelons que nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques et que vous devez changer vos filtres au moins une fois par an.**

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
H50+	Caisson à recirculation d'air (livré sans filtre)	310 x 510 x 485	15
H50+S	Caisson à recirculation d'air avec filtralarme 5 (livré sans filtre)	310 x 510 x 485	15
ORG50	Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	70 x 390 x 390	8
CORG51	Filtre à charbon actif polyvalent <sup>(1)</sup> pour vapeurs organiques et corrosives	70 x 390 x 390	9
FOR50	Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	70 x 390 x 390	9
CAR50	Élément pour utilisation sans filtre à charbon actif (pour rejet extérieur obligatoire)	70 x 390 x 390	2
PMAF	Pompe manuelle	-	0,4
TROR	10 tubes tests « organiques »	-	0,1
TRAC	10 tubes tests « corrosifs »	-	0,1
TROA	5 tubes tests « organiques » et 5 tubes tests « corrosifs »	-	0,1
KRC	Kit de raccordement pour caisson	-	1

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

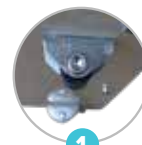
# CAISSON VERTICAL À RECIRCULATION D'AIR Labopur



▲ H40+ + ORGFC  
(paillasse et armoire non fournies)



▲ H40+ + ORGFC (changement de filtre)



1  
Roulettes



2  
Fenêtre de  
visualisation



3  
Compteur  
horaire

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Bénéficiez de la technologie **Labopur®** quelle que soit votre armoire. Le ventilateur électrique permet l'extraction des vapeurs nocives et toxiques contenues dans votre armoire. Elles sont purifiées lors de leur passage dans le filtre à charbon actif, puis elles sont rejetées dans l'atmosphère sans danger pour l'environnement.

## CONFORMITÉ

- Capacité d'adsorption des filtres à charbon actif et système de filtration testés et homologués à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

## AVANTAGES

- Technologie **Labopur®**.
- Adaptable pour n'importe quelle armoire, et spécialement pour les armoires sous paillasse.
- Solution sans génie civil, montage simple et esthétique.
- Témoin lumineux de fonctionnement du système de ventilation.
- Fenêtre de contrôle de la présence du filtre adapté selon vos besoins.
- Filtre à charbon actif à haute efficacité spécialisé et traité en fonction des produits stockés, testés à la norme NF X 15-211 - mai 2009.
- Grande facilité de remplacement de la cellule de charbon actif.
- Roulettes à l'arrière pour déplacement aisé.
- Compteur horaire indiquant en permanence la durée totale d'utilisation de l'armoire. Après programmation, toutes les 60 heures, un signal sonore indique qu'il y a lieu de contrôler la saturation du filtre à charbon actif.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 12/10ème.
- Peinture époxy blanche RAL 9010 et bleue RAL 5015.
- Ventilateur électrique silencieux, 43 dB(A) (hors flux d'air), 220-240 volts - 20 watt - 0,1 A - débit 86 m3/h - Protection IP54.
- Diamètres d'aspiration : Ø 100 mm.

## OPTIONS

- Filtre à charbon actif : caisson livré sans filtre à charbon actif. Vous devez en sélectionner un dans le tableau ci-dessous en fonction des types de produits que vous stockez.
- Contrôles d'obsolescence du filtre par TUBES À RÉACTIFS:
- Orifice de contrôle frontale du caisson.
- Orifice permettant l'introduction de tubes à réactifs spécialisés
- Utilisation d'une pompe manuelle.  
Détection de l'efficacité ou de la saturation du filtre à charbon actif par lecture des tubes.
- Option kit de raccordement (KRC) :
  - Permet de raccorder facilement un caisson à une armoire de sécurité.
  - 1 manchon de Ø 100 mm, réf. CHJ, à fixer sur la sortie de ventilation de votre armoire.
  - 1 mètre de tuyau souple de Ø 100 mm, réf. KL100.
  - 2 colliers de serrage de Ø 100 mm, réf. CDS100.

**Nous vous rappelons que nous pouvons vous proposer des filtres pour des applications spécifiques et que vous devez changer vos filtres au moins une fois par an.**

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Poids (kg)
H40+	Caisson vertical à recirculation d'air (livré sans filtre)	630 x 270 x 460	15
ORGFC	Filtre à charbon actif pour vapeurs organiques	100 x 200 x 400	8
CORGFC	Filtre à charbon actif polyvalent <sup>(1)</sup> pour vapeurs organiques et corrosives	100 x 200 x 400	9
FORFC	Filtre à charbon actif pour vapeurs de formol	100 x 200 x 400	9
CARFC	Élément pour utilisation sans filtre à charbon actif (pour rejet extérieur obligatoire)	100 x 200 x 400	2
PMAF	Pompe manuelle	-	0,4
TROR	10 tubes tests « organiques »	-	0,1
TRAC	10 tubes tests « corrosifs »	-	0,1
TROA	5 tubes tests « organiques » et 5 tubes tests « corrosifs »	-	0,1
KRC	Kit de raccordement pour caisson	-	1

(1) Les filtres à charbon actif polyvalent CORG permettent d'adsorber la très grande majorité des produits couramment utilisés : produits corrosifs, composés organiques ou solvants.

## CAISSON DE VENTILATION



▲ CDV-A + option KRC + option KL100 + option CDS100



▲ CDV-A



▲ KRC

## PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le ventilateur électrique permet l'extraction des vapeurs toxiques qui se créent à l'intérieur de vos armoires de stockage de produits dangereux.

## CONFORMITÉ

- Ensemble électrique conforme aux exigences des directives basse tension 2014/35/UE et CEM 2014/30/UE.
- Matériel conforme aux exigences de la norme IEC61010-1.

## AVANTAGES

- Adaptable sur tout type d'armoire, montage simple et esthétique.
- Adaptation facile entre l'orifice prévu sur le caisson et l'orifice de ventilation.
- Liaison par tuyau souple Ø 100 mm (en option).
- Interrupteur marche/arrêt avec témoin lumineux permettant le contrôle de l'alimentation du ventilateur.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

- Construction en acier 12/10ème, peinture époxy blanche RAL 9010.
- Ventilateur électrique à volute en acier avec interrupteur marche/arrêt.
- 220/240 volts – 50 Hz – 62 W – 0,28 A – 57 dB(A) (hors flux d'air)
- Débit : 240 m<sup>3</sup>/h.
- Diamètre d'aspiration : Ø 100 mm / d'évacuation : Ø 100 mm.

## OPTIONS KIT DE RACCORDEMENT (KRC)

Permet de raccorder facilement un caisson à une armoire de sécurité.

- 1 manchon de Ø 100 mm, réf. CHJ, à fixer sur la sortie de ventilation de votre armoire.
- 1 mètre de tuyau souple de Ø 100 mm, réf. KL100.
- 2 colliers de serrage de Ø 100 mm, réf. CDS100.

Référence	Désignation	Dimensions (hors tout) H x L x P (mm)	Poids (kg)
CDV-A	Caisson de ventilation en acier	235 x 260 x 245	8
KRC	Kit de raccordement pour caisson	-	1
1 KL100	Tuyau souple diam. 100 mm, le mètre	-	0,2
4 CHJ	Manchon de raccordement en acier diam. 100 mm	-	0,1
CDS100	Collier de serrage diam. 100 mm	-	-

## ACCESSOIRES DE VENTILATION



Référence	Désignation	Poids (kg)
2 R100	Raccord de gaine diam. 100 mm	0,5
3 RT188	Croix en PVC diam. 100 mm	0,5
5 CT90	Coude à 90° en PVC diam. 100 mm	0,5
6 V125	Volet de réglage en PVC à commande manuelle diam. 125 mm	1
7 BT188	T en PVC diam. 100 mm (également disponible en Y, nous consulter)	0,5
8 ELE75	Réducteur diam. 100/75 mm	0,5
8 ELE39	Réducteur diam. 125/100 mm	0,5

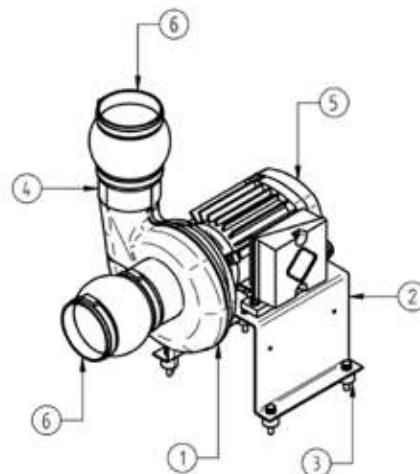


## VENTILATEUR ATEX RADIAL A VOLUTE GROUPE II - 3G Ex h IIC T4 Gc



◀ MATEX100

1. Volute du ventilateur
2. Chaise de montage
3. Amortisseurs de vibrations en caoutchouc (fourni)
4. Prise de pression
5. Moteur
6. Raccordement avec manchons flexibles côté aspiration et côté refoulement (fourni)



### QU'EST-CE QU'UNE ATMOSPHÈRE EXPLOSIVE?

Une atmosphère explosive (ATEX) est une classification de zone de sécurité pour les environnements dans lesquels des gaz, vapeurs, poussières ou fumées inflammables sont présents ou susceptibles de se former comme par exemple un laboratoire. Ces zones sont définies par la directive ATEX 2014/34/UE.

### QUELS SONT LES RISQUES LIÉS AUX ATMOSPHÈRES EXPLOSIVES ?

Une atmosphère explosive résulte d'un mélange avec l'air, de substances combustibles (farine, poussières de bois, vapeurs de solvants...), dans des proportions telles qu'une source d'inflammation d'énergie suffisante produise son explosion.

Une atmosphère explosive peut provoquer des feux et/ou explosions et provoquer des blessures et des dégâts matériels importants.

En moyenne, chaque jour, une explosion se produit dans le milieu industriel en France. Les effets peuvent être dévastateurs, tant sur le plan humain que matériel. Les secteurs où sont manipulés des produits chimiques ou à fort empoussièrément (industrie du bois, des métaux, de l'agroalimentaire, laboratoire...) sont particulièrement concernés.

### RÉGLEMENTATION

La prévention du risque d'explosion fait l'objet d'une réglementation spécifique, dite réglementation ATEX. Deux directives européennes s'imposent aux utilisateurs et aux fabricants pour les zones à risque d'explosion :

- Les prescriptions visant à améliorer la protection en matière de

sécurité et de santé des travailleurs susceptibles d'être exposés au risque d'atmosphère explosive (Directive 1999/92/CE du 16 décembre 1999).

- Les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive (Directive 2014/34/UE du 26 février 2014).

### AVANTAGES D'UN MOTEUR ATEX

- Antidéflagrant.
- Ne produit aucune étincelle : réduction du risque d'incendie.
- Fiable dans la durée.
- Économe en énergie.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

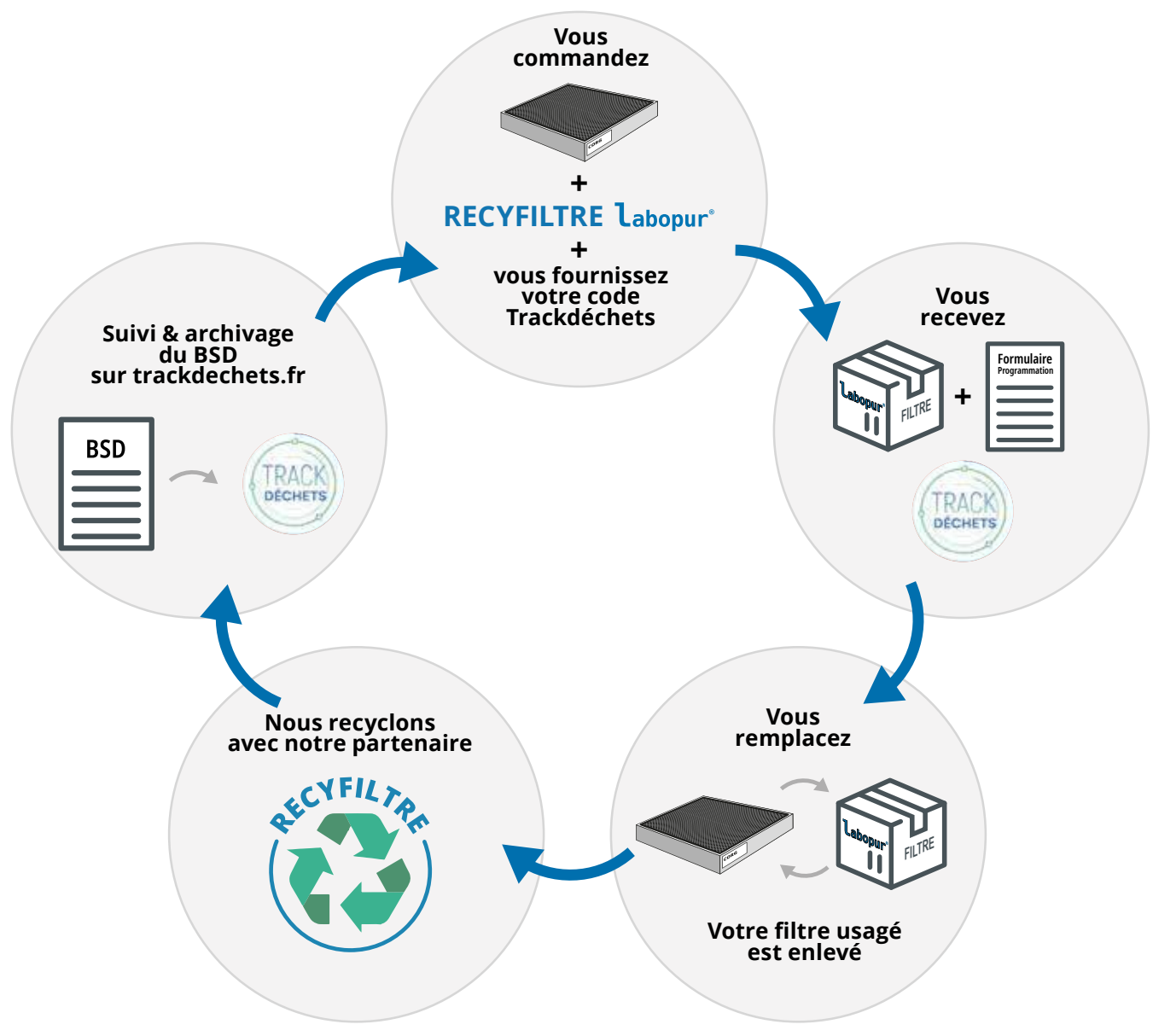
- Ventilateur radial en plastique anti-corrosif avec volute fabriqué à base de PPS.
- Châssis du ventilateur en tôle d'acier recouvert de peinture époxy.
- Tension : 230V ; Fréq. 50Hz ; Courant nominal : 1,37 A.
- Volume sonore : 65 dB(A) (hors flux d'air).
- Protection : IP55.
- Classification Ex du moteur : e II 2G Ex eb IIC T4 Gb.
- Aspiration ATEX Z2 (intérieur du ventilateur). Installation hors zone ATEX pour l'extérieur du ventilateur.
- Classe de temp. : T4 (135 °C).
- Livré avec :
  - Amortisseurs de vibrations en caoutchouc.
  - Raccordement avec manchons flexibles côté aspiration et côté refoulement diam 75 mm.

Référence	Désignation	Dimensions H x L x P (mm)	Débit d'air (m³/h)	Diamètre d'aspiration (mm)	Poids (kg)
MATEX100	Ventilateur ATEX radial à volute	400 x 230 x 377	100	75	8,5
ELE75	Réducteur en PVC rigide	-	-	75/100	-

# QUE FAIRE DE VOTRE FILTRE USAGÉ ?



AFIN DE VOUS AIDER À PRÉSERVER L'ENVIRONNEMENT,  
TRIONYX VOUS PROPOSE UNE SOLUTION POUR LE RECYCLAGE DE VOS FILTRES :



Références	Désignation
RECY-50	Recyfiltre pour filtre à charbon actif 50
RECY-CDF	Recyfiltre pour filtre à charbon actif CDF
RECY-FC	Recyfiltre pour filtre à charbon actif FC
RECY-300	Recyfiltre pour filtre à charbon actif 300
RECY-200	Recyfiltre pour filtre à charbon actif 200
RECY-HEP	Recyfiltre pour filtre HEPA