



FICHE TECHNIQUE

COUVERTURE ANTI-FEU 6M x 8M USAGE UNIQUE

DESCRIPTIF :

La couverture anti-incendie Brimstone ST™ pour véhicules électriques est conçue pour être utilisée lors d'un incendie de batterie lithium-ion. Elle couvre facilement la plupart des automobiles, des SUV crossover et des chariots élévateurs d'entrepôt. Mesurant environ 6,1 m x 7,6 m (20 pi x 25 pi), elle offre une couverture fiable dans les situations critiques. Équipée d'une mallette de transport compacte, de deux perches extensibles et d'une sangle de serrage, elle assure une portabilité exceptionnelle et un déploiement rapide. Nos couvertures anti-incendie pour véhicules électriques sont conçues pour étouffer les incendies en coupant l'oxygène, en supprimant les flammes nues, en réduisant la température et en minimisant la fumée. Soyez prêt à faire face à toute urgence en cas d'incendie de batterie lithium-ion de véhicule électrique grâce à cette solution de protection polyvalente et fiable.



SPECIFICITES TECHNIQUES :

Dimensions couverture : 6,1 x 7,6 M

Poids : 25,9 Kg

Sac de transport : 33 x 76,2 x 17,8 cm



PHOTOS ET DONNÉES NON CONTRACTUELLES

G101310 – Couverture Anti-feu 6 x 8 M à usage unique