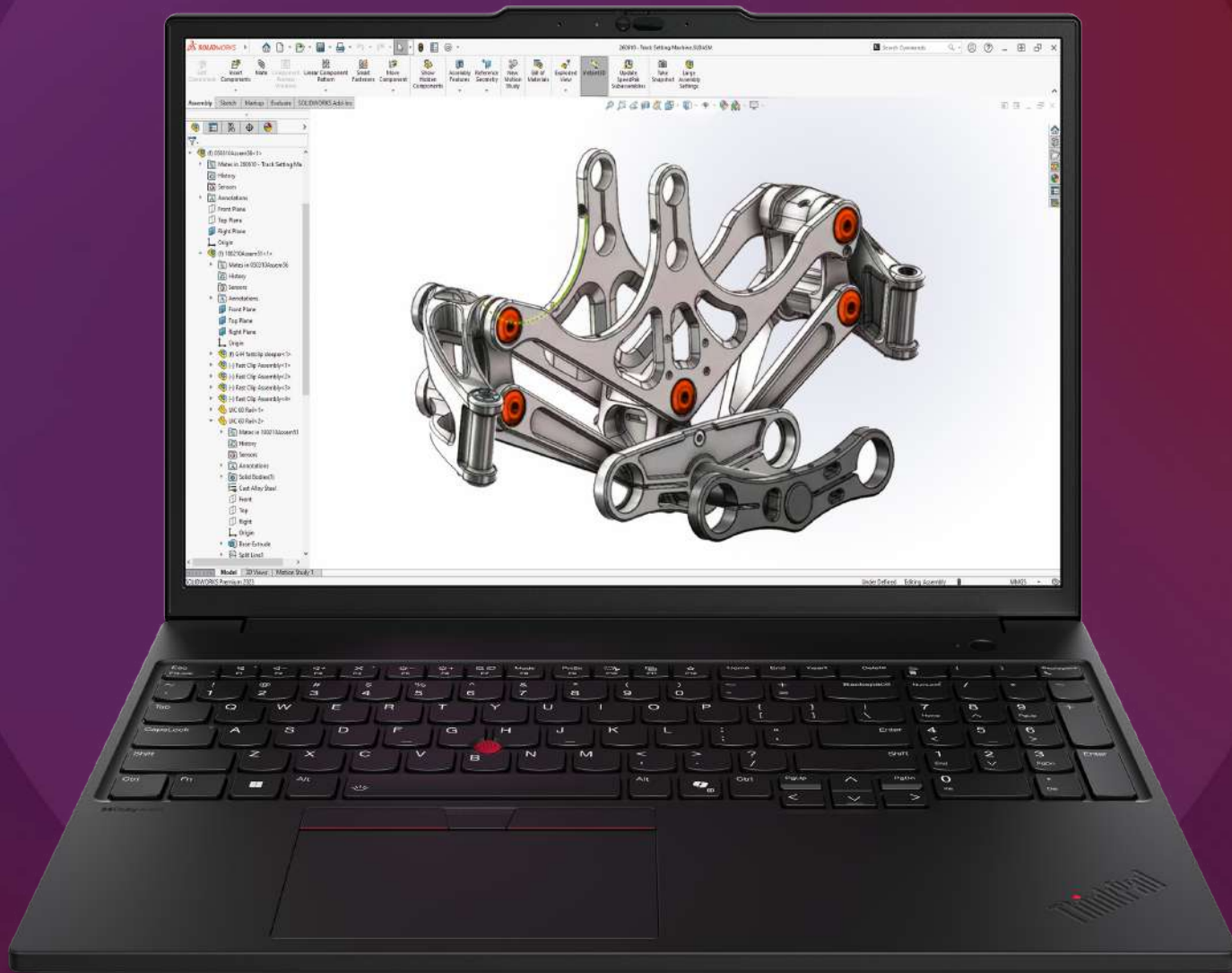


Lenovo ThinkPad P16s / Gen 4 EMEA, version Mars 2025

Performances et puissance en déplacement



La Lenovo ThinkPad P16s / offre un savant mélange de performances, de fiabilité, de durabilité et de puissance en déplacement, le tout dans un châssis fin et léger de 40,64 cm (16"). La P16s / est prête pour l'intelligence artificielle (IA) avec une plateforme Intel vPro® équipée des derniers processeurs Intel® Core™ Ultra série 2, des unités de traitement de réseau neuronal (NPU) intégrées pour les tâches d'IA et des GPU NVIDIA RTX™ professionnels pour les flux de travail d'IA plus complexes. Certifiée ISV et prenant en charge un GPU mobile jusqu'au modèle NVIDIA RTX™ 500 Blackwell génération et une mémoire DDR5 haute vitesse, la P16s / est conçue pour bouger avec ses utilisateurs, tout en leur permettant d'exécuter des logiciels comme AutoCAD®, Revit®, SOLIDWORKS®, etc.

Processeur :

5,4 GHz
16 cœurs

Processeurs Intel® Core™
Ultra avec Intel vPro®

Carte ou circuit graphique :

NVIDIA RTX™
500 Blackwell

Cartes graphiques professionnelles
hautes performances et accélération
de l'IA

Mémoire :

96 Go
DDR5
5 600 MHz¹

Stockage :

2 To M.2
PCIe® Gen 4
Un SSD NVMe jusqu'à 2 To

Caractéristiques



Design moderne

Conçue avec des matériaux et des normes durables



Écran 16:10 de 40,64 cm (16")

Trois options haut de gamme selon votre budget



Sécurité

Équipée des dernières fonctionnalités de sécurité, dont une puce dTPM 2.0 intégrée dédiée au stockage des clés de chiffrement



Certifications ISV

Certifiée par de nombreuses applications logicielles leaders du secteur

Lenovo ThinkPad P16s / Gen 4

Spécifications du produit

Performances

Processeur

Jusqu'aux processeurs Intel® Core™ Ultra 9 avec Intel vPro® (jusqu'à 16 cœurs et 5,4 GHz)[^]

Circuit graphique

Indépendant : GPU mobile 4 Go jusqu'au modèle NVIDIA RTX™ 500 génération Blackwell

Intégré au processeur : jusqu'à Intel® Arc™²

Mémoire totale

Jusqu'à 96 Go de DDR5 à 6 400 MHz¹

Capacité des modules DIMM

16/32/48 Go

2 emplacements SoDIMM

Stockage total

Jusqu'à 2 To sur SSD NVMe PCIe® Gen 4

1 disque

Caméra

Caméra 5 Mpx RVB avec cache de confidentialité pour webcam ThinkPad

5 Mpx RVB + IR avec cache de confidentialité pour webcam ThinkPad et capteur de détection de présence humaine

Batterie

57 Wh

75 Wh

Alimentation

Adaptateur secteur 100 W compact Type C

Adaptateur secteur Type C 135 W

Écran

Affichage 16" 16:10

WQUXGA (UHD+) (3 840 x 2 400)

- OLED, 400 nits, 100 % DCI-P3, antireflets/antissalissures, étalonnage des couleurs en usine X-Rite, Dolby Vision™, Low Blue Light, TÜV Eyesafe®

WUXGA (Full HD+) (1 920 x 1 200)

- IPS, tactile, 300 nits, 45 % NTSC, antireflets, Low Blue Light, TÜV Eyesafe

- IPS, 300 nits, 45 % NTSC, antireflets

Conception

Dimensions (L x P x H)

(mm) : 361,50 x 248,60 x 21,13

(pouces) : 14,24 x 9,79 x 0,83

Poids

À partir de 1,82 kg

Clavier

Clavier ThinkPad rétroéclairé avec pavé numérique

Connectivité

Ports

(2) USB-A (5 Gbit/s)*, 1 toujours alimenté

(2) USB-C® (Thunderbolt™ 4)

(1) HDMI 2.1 TDSMS[^]

(1) connecteur mixte écouteurs/micro

(1) RJ-45 Gigabit Ethernet

(1) NanoSIM

(1) Smart Card Reader³

Connectivité sans fil

Intel® Wi-Fi® 7 AX221 (2x2ax) + Bluetooth™ 5.3 vPro^{4,5}

FIBOCOM L860-R 4G_LTE CAT16 avec eSIM³

1 Fréquence mémoire indiquée ; la fréquence prise en charge par le système peut varier selon la configuration

2 Le processeur Intel® Arc™ nécessite de la RAM à double canal

3 En option

4 Les fonctionnalités Bluetooth™ peuvent être limitées par le système d'exploitation

5 Le canal 6 GHz du Wi-Fi 6E est disponible uniquement avec Windows 11

[^] Pour obtenir la liste complète des détails de configuration, rendez-vous sur : <https://psref.lenovo.com>

* Les vitesses de transfert des ports USB sont approximatives et dépendent de nombreux facteurs, tels que la capacité de traitement des hôtes/périphériques, les attributs des fichiers, la configuration du système et les environnements de fonctionnement ; les vitesses réelles varient et peuvent être inférieures à celles attendues.



Découvrez des expériences d'IA inédites



Lenovo

Options et accessoires Lenovo



**Moniteur ThinkVision
P32pz-30**



**Station d'accueil pour
ThinkPad Workstation
Thunderbolt™ 4**



**Sacoche à ouverture
supérieure ThinkPad
Professional 16" Gen 2**



Scannez le code QR pour avoir une vue d'ensemble du système et en savoir plus sur les composants pris en charge et les spécifications techniques.

Pour une liste complète des accessoires et options, rendez-vous sur : accsmartfind.lenovo.com

Pour plus de détails sur ThinkStation et ThinkPad, rendez-vous sur : lenovo.com/workstations

Retrouvez-nous sur les réseaux sociaux : [#lenovoworkstations](https://twitter.com/lenovoworkstations)



Mars 2025 ©Lenovo. Tous droits réservés. La société Lenovo ne peut être tenue responsable des erreurs photographiques ou typographiques. Lenovo ne peut être tenue responsable des produits et services issus de tiers et n'offre aucune garantie concernant ceux-ci. LENOVO, ThinkStation et ThinkPad sont des marques de Lenovo.

Lenovo ThinkPad P16s / Gen 4 Spécifications générales

Logiciels

Système d'exploitation

Windows 11 Professionnel
Windows 11 Famille
Ubuntu® Linux®¹
Red Hat® Enterprise Linux®²

Préinstallations Windows

Lenovo Commercial Vantage

Fonctionnalités supplémentaires

Mode Ultra Performance
Autoréparation du BIOS

Certifications ISV

Notamment Adobe®, Altair®, ANSYS®, Autodesk®, AVID®, Bentley®, Dassault®, Nemetschek®, PTC®, Siemens®, Barco®

Pour obtenir la liste complète des certifications ISV, consultez la page <https://thinkworkstations.com/>

Sécurité

Sécurité Intel vPro®

ThinkShield

dTPM 2.0

Lecteur d'empreintes digitales tactile

Cache de confidentialité pour webcam ThinkPad

Encoche de sécurité Kensington

Développement durable

Matériaux

Capot A en aluminium recyclé à 50 %

Capot C en aluminium et magnésium recyclés à 90 %

Capot D en aluminium recyclé à 50 %

90 % de plastique PCC dans l'adaptateur secteur 100 W compact

90 % de plastique PCC dans l'adaptateur secteur 135 W

Soudage à basse température³

Emballage sans plastique fabriqué avec 90 % de matériaux recyclés et/ou certifiés FSC^{4,5}

Certifications

EPEAT®^{6,7} Gold

ENERGY STAR®⁷

Conformité RoHS

TCO 9.0

Services recommandés

Premier Support Plus de Lenovo vous offre un support avancé simple, n'importe où et n'importe quand, grâce à des services proactifs et préventifs optimisés par l'IA. Comprend également le service Accidental Damage Protection, l'extension de garantie sur la batterie (pour les appareils éligibles) et Keep Your Drive. Ainsi, vous limiterez les temps d'arrêt, augmenterez votre productivité, améliorerez votre expérience et éviterez aux ressources informatiques internes de devoir gérer les tâches de maintenance liées aux pannes/réparations.

Warranty Extensions & Upgrades

de Lenovo propose diverses mises à niveau de garantie répondant aux besoins de votre entreprise, telles que des mises à niveau pouvant être effectuées dès le jour ouvré suivant. Les extensions de garantie vous permettent de contrôler le budget de votre appareil, de protéger votre investissement et de potentiellement réduire votre coût total de possession au fil du temps.

Les Asset Recovery Services (ARS) de Lenovo permettent de détruire des données en toute sécurité, contribuent à réduire les déchets électroniques et offrent une juste valeur marchande pour vos actifs informatiques en fin de vie. Ce service prend également en charge les équipements de tous les fabricants, notamment des PC et des tablettes, des moniteurs, des serveurs, des téléphones, des imprimantes, des photocopieurs et des équipements réseau.

Lenovo CO₂ Offset Service simplifie la compensation des émissions de carbone et permet au client de toujours garder le contrôle. Avec cette option que nous proposons au point d'achat, nous compensons les émissions de carbone associées à chacun de nos appareils tout au long de leur cycle de vie moyen. Ces compensations aident à soutenir des projets d'action pour le climat approuvés par les Nations Unies, Gold Standard® et la Climate Action Reserve.

1 Certaines versions disponibles en préinstallation

2 Versions spécifiques certifiées Red Hat® Enterprise Linux®

3 SSD, module lecteur d'empreintes digitales

4 Au moins 90 % du poids total de l'emballage du produit est constitué, en moyenne, d'un mélange des matériaux suivants : matériau recyclé, plastique biosourcé, matériau en fibres biosourcées non ligneuses et/ou matériau forestier durable.

5 Standard/vrac

6 Certification EPEAT dans les zones concernées.

La certification EPEAT varie selon les pays. Pour connaître l'éligibilité de certification par pays, consultez www.epeat.net

7 Certification disponible sur certains modèles

^ Pour obtenir la liste complète des détails de configuration, rendez-vous sur : <https://psref.lenovo.com>



NVIDIA® est une marque commerciale et/ou une marque déposée de NVIDIA Corporation aux États-Unis et dans d'autres pays. Intel®, Intel vPro®, Core™, Arc™ et Thunderbolt™ sont des marques d'Intel Corporation ou de ses filiales. Linux® est la marque déposée de Linus Torvalds aux États-Unis et dans d'autres pays. Ubuntu est une marque déposée de Canonical Ltd. Microsoft et Windows sont des marques déposées de Microsoft Corporation. USB-C® est une marque déposée de USB Implementers Forum. D'autres noms de sociétés, de produits et de services mentionnés ici peuvent être des marques ou marques commerciales appartenant à leur détenteur respectif.

