

## Lenovo ThinkPad P16v i Gen 3

### Station de travail mobile ultraperformante



Conçue pour les utilisateurs chevronnés ayant besoin d'un maximum de flexibilité pour travailler partout et à tout moment, la ThinkPad P16v i de Lenovo s'acquitte aisément de n'importe quelle tâche et comble l'écart de prix et de performances entre les stations de travail d'entrée de gamme et haut de gamme. Elle est dotée des derniers processeurs Intel® Core™ Ultra avec Intel vPro®, d'une unité de traitement de réseau neuronal (NPU) intégrée pour les tâches d'intelligence artificielle (IA) et de GPU NVIDIA RTX™ professionnels pour les flux de travail d'IA plus complexes. Les stations de travail excellent en matière de performances, d'agilité et de rentabilité, et offrent toute la puissance nécessaire pour les analyses de données en temps réel. Prenant en charge un GPU mobile allant jusqu'au modèle NVIDIA RTX™ 2000 génération Blackwell dans un châssis équipé d'un écran de 40,64 cm (16") au format 16 :10, cette station de travail mobile offre une représentation de votre travail rapide et visuellement remarquable.

Processeur :

**5,4 GHz  
16 cœurs**

Processeurs Intel® Core™ Ultra avec Intel vPro®

Carte graphique :

**NVIDIA RTX™  
2000 Blackwell**

Cartes graphiques professionnelles hautes performances et accélération de l'IA

Mémoire :

**96 Go  
DDR5**

2 SoDIMM  
5 600 MHz<sup>1</sup>

Stockage :

**4 To M.2  
PCIe® Gen4**

Jusqu'à deux SSD NVMe  
Performance de 2 To

## Caractéristiques



### Design modernisé

Conçue avec des matériaux et des normes durables



### Écran 16:10 de 40,64 cm (16")

Quatre options haut de gamme selon votre budget



### Sécurité

Équipée des dernières fonctionnalités de sécurité, dont une puce dTPM 2.0 intégrée dédiée au stockage des clés de chiffrement



### Certifications ISV

Certifiée par de nombreuses applications logicielles leaders du secteur

## Lenovo ThinkPad P16v i Gen 3

### Spécifications du produit

#### Performances

##### Processeur

Jusqu'aux processeurs Intel® Core™ Ultra 9 avec Intel vPro® (jusqu'à 16 coeurs et 5,4 GHz)

##### Circuit graphique

Indépendant : GPU mobile 8 Go jusqu'au modèle NVIDIA RTX™ 2000 génération Blackwell

Intégré au processeur : Intel® Arc™

##### Mémoire totale

Jusqu'à 96 Go de DDR5 à 5 600 MHz<sup>1</sup>

##### Capacité des modules DIMM

8/16/32/48 Go

2 emplacements SoDIMM

##### Stockage total

Jusqu'à 4 To sur SSD M.2 PCIe® Gen4 NVMe Performance

Jusqu'à 2 disques de 2 To

##### RAID

0/1

##### Caméra

Caméra Full HD avec cache de confidentialité pour webcam ThinkPad

Caméra 5 Mpx RVB + IR avec cache de confidentialité pour webcam ThinkPad et capteur de détection de présence humaine

##### Batterie

90 Wh

##### Alimentation

140W USB-C

#### Conception

##### Dimensions (L x P x H)

(mm) : 365,00 x 262,00 x 24,66

(pouces) : 14,37 x 10,32 x 0,97

##### Poids

2,2 kg

##### Clavier

Clavier ThinkPad avec pavé numérique rétroéclairé et résistant aux éclaboussures

<sup>1</sup> Fréquence mémoire indiquée ; la fréquence prise en charge par le système peut varier selon la configuration

<sup>2</sup> RAM à double canal requise

<sup>3</sup> En option

<sup>4</sup> Le canal 6 GHz du Wi-Fi 6E n'est disponible qu'avec Windows 11

<sup>5</sup> Les fonctionnalités Bluetooth® peuvent être limitées par le système d'exploitation

#### Écran

##### Affichage 16" 16:10

##### WQUXGA (UHD+) (3 840 x 2 400)

- IPS, 800 nits, 100 % DCI-P3, HDR400, Dolby Vision®, étalonnage des couleurs en usine X-Rite, antireflets, Low Blue Light, TÜV Eyesafe®

##### WUXGA (Full HD+) (1 920 x 1 200)

- IPS, 400 nits, 100 % sRGB, antireflets, Low Blue Light

- IPS, tactile, 300 nits, 45 % NTSC, antireflets, Low Blue Light, TÜV Eyesafe

- IPS, 300 nits, 45 % NTSC, antireflets

#### Connectivité

##### Ports

(1) USB-A (5 Gbit/s)\*, 1 toujours alimenté

(2) USB-C® (Thunderbolt™ 4)

(1) port HDMI 2.1<sup>†</sup>

(1) RJ-45

(1) connecteur mixte écouteurs/micro

(1) lecteur de carte SD Express 7.0

(1) lecteur de carte à puce<sup>3</sup>

##### Connectivité sans fil

Intel® AX221 (2x2ax) Wi-Fi 7 + Bluetooth™ 5.3 vPro<sup>4,5</sup>

Quectel EM160R-GL, QC X24 4G LTE CAT16<sup>3</sup>

Quectel RM520N-GL, QC SDX62 (fréquences < 6 GHz)<sup>3,6</sup>

Technologie NFC<sup>3</sup>

##### Lecteur de carte multimédia

Lecteur de carte SD Express 7.0

**Smarter  
technology  
for all**

**Lenovo**



Découvrez des expériences d'IA inédites



## Options et accessoires Lenovo



Moniteur ThinkVision P32pz-30



Station d'accueil Thunderbolt™ 4 pour station de travail ThinkPad



Sac à dos ThinkPad Professional 16" Gen 2



Scannez le code QR pour avoir une vue d'ensemble du système et en savoir plus sur les composants pris en charge et les spécifications techniques.

Pour une liste complète des accessoires et options, rendez-vous sur : [acスマートファインド.lenovo.com](https://acスマートファインド.lenovo.com)

Pour plus de détails sur ThinkStation et ThinkPad, rendez-vous sur : [lenovo.com/workstations](https://lenovo.com/workstations)

Retrouvez-nous sur les réseaux sociaux : #lenovoworkstations



Avril 2025 ©Lenovo. Tous droits réservés. La société Lenovo ne peut être tenue responsable des erreurs photographiques ou typographiques. Lenovo ne peut être tenue responsable des produits et services de tiers et n'offre aucune garantie concernant ceux-ci. LENOVO, ThinkStation et ThinkPad sont des marques de Lenovo.

## Lenovo ThinkPad P16v i Gen 3

### Spécifications générales

#### Logiciels

##### Système d'exploitation

Windows 11 Professionnel

Windows 11 Famille

Ubuntu® Linux<sup>®1</sup>

Red Hat® Enterprise Linux<sup>®2</sup>

##### Préinstallations Windows

Lenovo Commercial Vantage

#### Fonctionnalités supplémentaires

Mode Ultra Performance

Autoréparation du BIOS

#### Certifications ISV

Notamment Adobe®, Altair®, ANSYS®, Autodesk®, AVID®, Barco®, Bentley®, Dassault®, Nemetschek®, PTC®, Siemens®

Pour obtenir la liste complète des certifications ISV, consultez la page <https://thinkworkstations.com/>

#### Sécurité

Sécurité Intel vPro®

#### ThinkShield

dTPM 2.0

Lecteur d'empreintes digitales tactiles

Cache de confidentialité pour webcam ThinkPad

Encoche de sécurité Kensington

#### Développement durable

##### Matériaux

Capot C en magnésium recyclé à 90 %

30 % de plastique PCC dans le capot D

30 % de plastique PCC dans l'adaptateur secteur compact 135 W

30 % de plastique PCC dans l'adaptateur secteur compact 170 W

Soudage à basse température<sup>3</sup>

Emballage sans plastique fabriqué avec 90 % de matériaux recyclés et/ou certifiés FSC<sup>4,5</sup>

##### Certifications

EPEAT<sup>®6,7</sup> Gold

ENERGY STAR<sup>®6</sup>

Conformité RoHS

TCO 9.0

## Services recommandés

**Premier Support Plus de Lenovo** vous offre un support avancé simple, n'importe où et n'importe quand, grâce à des services proactifs et préventifs optimisés par l'IA. Comprend également le service Accidental Damage Protection, l'extension de garantie sur la batterie (pour les appareils éligibles) et Keep Your Drive. Ainsi, vous limiterez les temps d'arrêt, augmenterez votre productivité, améliorerez votre expérience et évitez aux ressources informatiques internes de devoir gérer les tâches de maintenance liées aux pannes/réparations.

**Warranty Extensions & Upgrades de Lenovo** propose diverses mises à niveau de garantie répondant aux besoins de votre entreprise, telles que des mises à niveau pouvant être effectuées dès le jour ouvré suivant. Les extensions de garantie vous permettent de contrôler le budget de votre appareil, de protéger votre investissement et de potentiellement réduire votre coût total de possession au fil du temps.

<sup>1</sup> Certaines versions disponibles en préinstallation

<sup>2</sup> Versions spécifiques certifiées Red Hat® Enterprise Linux®

<sup>3</sup> SSD, module de lecteur d'empreintes digitales, ClickPad

<sup>4</sup> Au moins 90 % du poids total de l'emballage du produit est constitué, en moyenne, d'un mélange des matériaux suivants : matériau recyclé, plastique biosourcé, matériau en fibres biosourcées non ligneuses et/ou matériau forestier durable.

**Les Asset Recovery Services (ARS)** de Lenovo permettent de détruire des données en toute sécurité, contribuent à réduire les déchets électroniques et offrent une juste valeur marchande pour vos actifs informatiques en fin de vie. Ce service prend également en charge les équipements de tous les fabricants, notamment des PC et des tablettes, des moniteurs, des serveurs, des téléphones, des imprimantes, des photocopies et des équipements réseau.

**Lenovo CO<sub>2</sub> Offset Service** simplifie la compensation des émissions de carbone et permet au client de toujours garder le contrôle. Avec cette option que nous proposons au point d'achat, nous compensons les émissions de carbone associées à chacun de nos appareils tout au long de leur cycle de vie moyen. Ces compensations aident à soutenir des projets d'action pour le climat approuvés par les Nations Unies, Gold Standard<sup>®</sup> et la Climate Action Reserve.

<sup>5</sup> Standard/vrac

<sup>6</sup> Certification disponible sur certains modèles

<sup>7</sup> Certification EPEAT dans les zones concernées.

La certification EPEAT varie selon les pays. Pour connaître l'éligibilité de certification par pays, consultez [www.epeat.net](https://www.epeat.net)

<sup>8</sup> Pour obtenir la liste complète des détails de configuration, rendez-vous sur : <https://psref.lenovo.com>



NVIDIA® est une marque commerciale et/ou une marque déposée de NVIDIA Corporation aux États-Unis et dans d'autres pays. Intel®, Intel vPro®, Core™, Arc® et Thunderbolt™ sont des marques d'Intel Corporation ou de ses filiales. Linux® est la marque déposée de Linus Torvalds aux États-Unis et dans d'autres pays. Ubuntu est une marque déposée du Canonical Ltd. Microsoft et Windows sont des marques déposées de Microsoft Corporation. D'autres noms de sociétés, de produits et de services mentionnés ici peuvent être des marques commerciales appartenant à leur détenteur respectif.



Lenovo