

FICHE TECHNIQUE FILM INFÉRIEUR PS

-1- DESCRIPTION

Matériau présentant un bon équilibre entre rigidité et résistance. Excellentes possibilités de thermoformage.

-2- PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES

Emballage garanti apte au contact alimentaire.

Opaque standard

Formage traditionnel se fait entre 150°C et 180°C.

Épaisseur de 0,2 à 2 mm

-3- CARACTÉRISTIQUES

	Unités	Valeurs	Méthode
Densité	g/cm ³	1.06	ISO 1133
Contrainte au seuil d'écoulement	mPa	25	ISO 527 50mm/min
Allongement au seuil d'écoulement	%	50	ISO 527 50mm/min
Module d'élasticité	mPa	1800	ISO 527 50mm/min
Module de flexibilité	mPa	10	ISO 178 2mm/min
Température de fléchissement de la charge	°C	82	ISO 527 50mm/min

Important :

Épaisseur de la feuille

o < 0.6 mm (+/-10%)

o 0.61 à 2 mm (+/-6%)

Largeur : +/-3 mm

-3- CONDITIONS DE STOCKAGE

Le polystyrène subit une dégradation progressive avec développement d'odeur lorsqu'il est exposé au rayonnement UV ou à des températures supérieures à 60°C. Les marchandises doivent être entreposées dans leur emballage d'origine, dans un local fermé et propre, à l'abri de la lumière solaire directe et des fortes variations de température et d'humidité. Sauf spécifications contraires, les conditions de stockage doivent varier entre 5 et 25°C pour la température et de 10 à 65% pour l'hygrométrie.

DLUO : 12 mois dans les conditions de stockage préconisées.