

Fiche technique du produit

Spécifications



Onduleur Galaxy VS 40 kW 400 V pour batteries externes, mise en service 5x8

GVSUPS40KHS

Statut commercial: Commercialisé

Présentation

Présentation	Alimentation sans interruption (onduleur) triphasée 40 kW 208 V facile à déployer et d'une grande efficacité, qui fournit une protection d'alimentation de pointe aux data centers périphériques et de petite à moyenne taille, ainsi qu'une infrastructure critique adaptée aux applications commerciales et industrielles. Son design compact, sa technologie haute densité et son architecture modulaire garantissent un faible coût total de possession et une efficacité opérationnelle optimale. Galaxy VS permet de réduire les pertes d'énergie de 66 % grâce au mode ECOversion breveté, garantissant une efficacité pouvant atteindre 99 % et des économies d'énergie dépassant nos performances de pointe de 97 % en mode de fonctionnement normal. Compatible avec la technologie EcoStruxure, cet onduleur vous permet d'utiliser des fonctionnalités de gestion et de surveillance à distance dans le cloud sur votre smartphone pour plus de sérénité. Comprend un service de démarrage 5x8. Pour en savoir plus sur l'autonomie de la batterie, consultez les tableaux d'autonomie disponibles dans l'onglet Documents.
--------------	---

Lead time	Généralement expédié sous 2 semaines
-----------	--------------------------------------

Principales

Main Input Voltage	400 V 3 phases
Other Input Voltage	380 V 415 V
Main Output Voltage	400 V 3 phases
Other Output Voltage	380 V 415 V
Puissance nominale en W	40 kW
Puissance nominale en VA	40 kVA
Type de connecteurs de sortie	Câblage sur bornier 5 câbles (3P + N + T) for 1 zone(s)
Type de batterie	Système de batterie externe Li-Ion (Lithium-Ion) VRLA
Equipement fournis	Filtre à poussière Guide d'installation Gestion de réseau intégrée Modules d'alimentation préinstallés Service de mise en service Entrée de câble supérieure et inférieure
Gamme de produit	Galaxy VS
Compatibilité de gamme	Galaxy VS

Batteries & durée de fonctionnement

Efficacité	View Efficiency Graph
Batteries pré-installées	0
Créneau de batterie vide	0

Tension de la batterie	384...576 V CC
Tension de fin de décharge de batterie	307 V CC
Courant maximum de batterie en fin de décharge	136 A
Puissance de la batterie en VAH	0 VAh runtime
Runtime étendu	0

Généralités

Tolérance de tension de dérivation	+/- 10 %
Courant d'entrée de dérivation max	64 A
Redondance	No
Type de produit ou équipement	Onduleur (UPS)

Physique

Couleur	Blanc
Hauteur	148,5 cm
Largeur	52,1 cm
Profondeur	84,7 cm
Poids Net	206 kg
Compatible USB	No

Entrée

Fréquence du réseau	40...70 Hz
Nombre de connecteurs d'entrée	1 câblage sur bornier 4 fils (3P + T) 1 câblage sur bornier 5 câbles (3P + N + T)
Limites de la tension d'entrée	340...460 V 400 V
Courant maximum actuel en entrée par phase	74 A
Résistance maximale aux courts-circuits (ICW)	65 kA
Taux de distorsion harmonique en entrée	Moins de 3 % pour une pleine charge
Facteur de puissance de charge	De 0,7 en avance à 0,7 en retard sans déclassement
Input Power Factor at Full Load	0,99

Sortie

Puissance configurable max. (Watts)	40 kW
Distorsion harmonique	Moins de 3 %
Fréquence de sortie	50 Hz synchronisation vers réseau 60 Hz synchronisation vers réseau 60 Hz +/- 0,1 % pour 60 Hz nominal non synchro 50 Hz +/- 0,1 % pour 50 Hz nominal non synchro
Facteur de crête	2,5
Type de forme de l'onde	Sinusoïde
Tolérance de la tension de sortie	+/-1% après 50ms
Taux de distorsion harmonique de sortie	< 1% linear load and < 3% non-linear load

Fonctionnement en surcharge	10 minutes à 125 % et 60 secondes à 150 %
Type de dérivation	By-pass statique intégré
Puissance configurable max. (VA)	40 kVA

Conformité

Normes	CSA C22.2 No 107.3 EN/IEC 62040-1 EN/IEC 62040-2 EN/IEC 62040-3 FCC partie 15 classe A CEI 60721-4-2 niveau 2M2 UL 1778 5th edition
--------	---

Environnement

Température de l'air ambiant en fonctionnement	0...40 °C
Humidité relative	0...95 % sans condensation
Altitude de fonctionnement	0...3281 ft
Température ambiante pour le stockage	-25...55 °C
Humidité relative de stockage	10...80 % sans condensation
Altitude de stockage	0...15240 m
Niveau acoustique	65 dBA
Dissipation thermique	3845,4 Btu/h
Degré de protection IP	IP21

Communication et gestion

Emplacements libres	1
Panneau de commande	Interface utilisateur à écran tactile LCD

Emballage

Type d'emballage 1	PCE
Nombre d'unité par paquet	1
Hauteur de l'emballage 1	168 cm
Largeur de l'emballage 1	99 cm
Longueur de l'emballage 1	64 cm
Poids de l'emballage (Kg)	235 kg

Garantie contractuelle

Garantie (en mois)	12
--------------------	----

Schneider Electric vise à atteindre le statut de Net Zero d'ici 2050 grâce à des partenariats avec la chaîne logistique, des matériaux à faible impact et une circularité via notre campagne en cours "Use Better, Use Longer, Use Again" pour prolonger la durée de vie des produits et leur recyclabilité.

[Environmental Data expliquées >](#)

Empreinte environnementale

Empreinte carbone du cycle de vie total **2**

Profil environnemental [Profil environnemental du Produit](#)

Use Better

Matières et Substances

Emballage avec carton recyclé **Oui**

Emballage sans plastique **Non**

[Directive RoHS UE](#) **Conforme aux dérogations**

Numéro SCIP **7547f066-9302-46d9-96e9-461928dd6901**

Régulation REACh [Déclaration REACH](#)

Efficacité énergétique

Efficacité énergétique optimisée **Produit économe en énergie**

Use Again

Réemballer et réusiner

Profil de circularité [Informations de fin de vie](#)

Reprise **Oui**

Label DEEE  **Sur le marché de l'Union Européenne, le produit doit être mis au rebut selon un protocole spécifique de collecte des déchets et ne jamais être jeté dans une poubelle d'ordures ménagères.**

Image of product / Alternate images

Alternative



